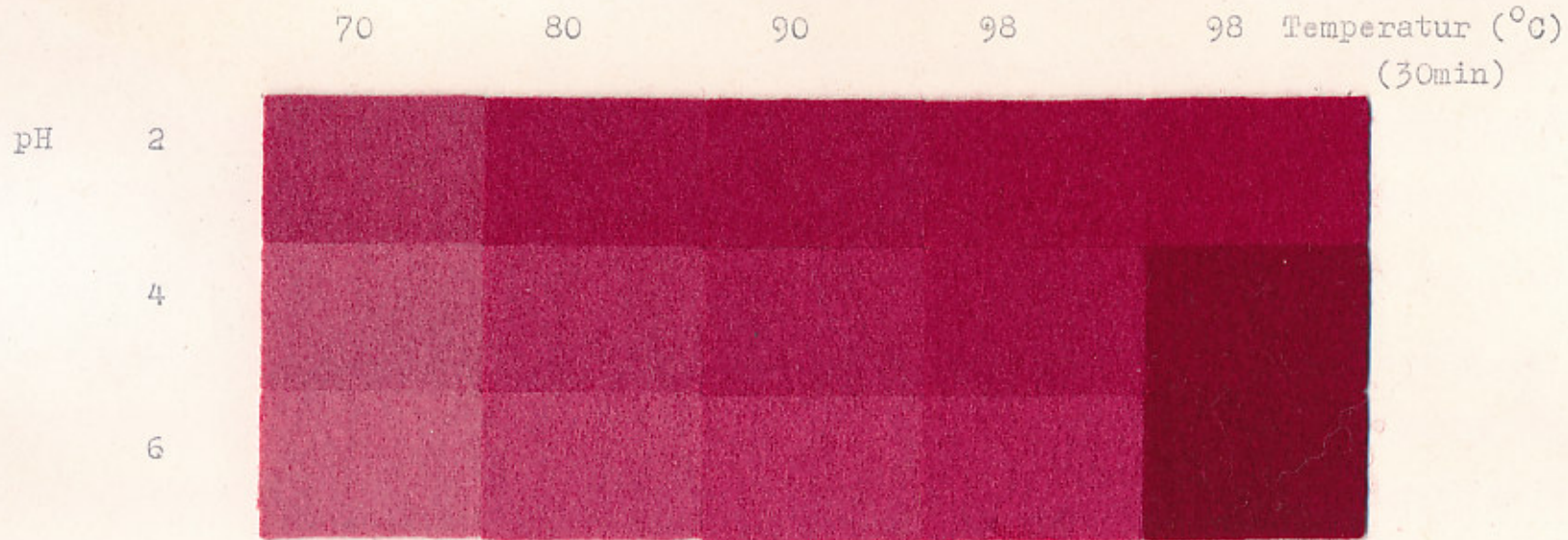




Sorption von Säurefarbstoffen auf Wolle
- Abhängigkeit von pH-Wert und Färbetemperatur -

Unterlagen
Farbstoff-Forschung



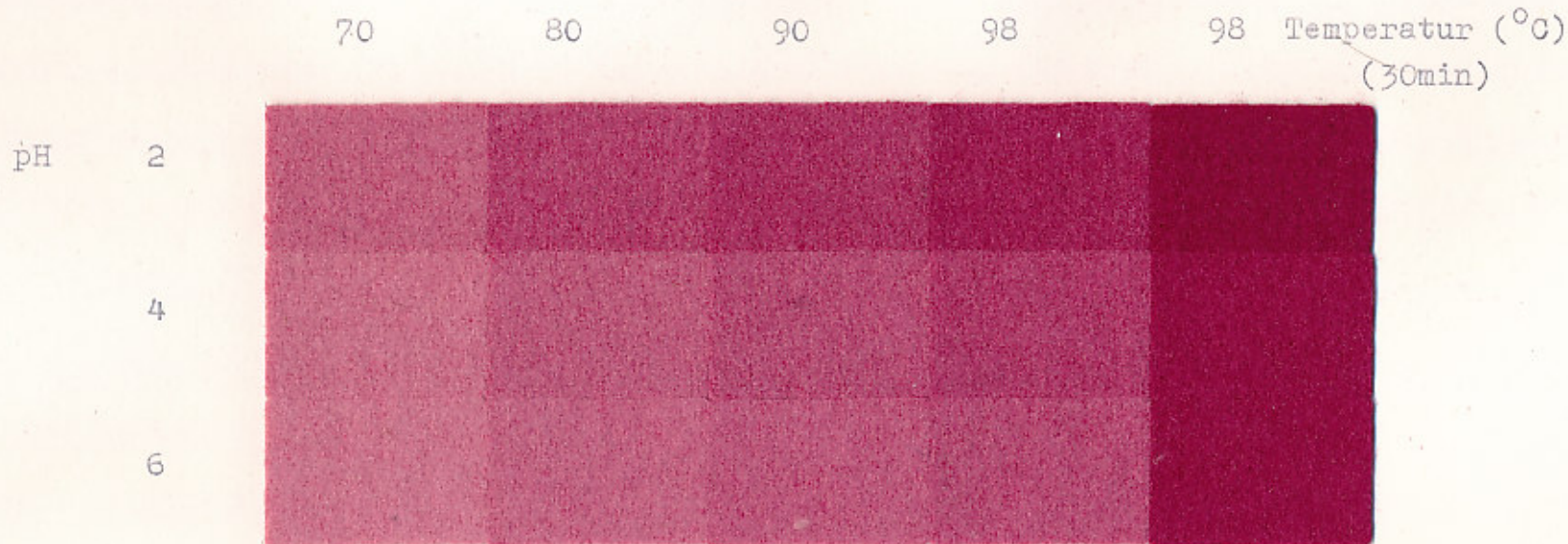
Technologie: 50°C $\xrightarrow{10\text{min}}$ 70°C $\xrightarrow{10\text{min}}$ 80°C $\xrightarrow{10\text{min}}$ 90°C $\xrightarrow{10\text{min}}$ 98°C $\xrightarrow{30\text{min}}$ 98°C

Rezeptur: 1,5% Fo - Muster 5236
pH - Einstellung potentiometrisch mit HCOOH bzw. CH₃COOH

Flottenverhältnis: 1:30 ; MARNEY - Färbung

Sorption von Säurefarbstoffen auf Wolle
- Abhängigkeit von pH-Wert und Färbetemperatur -

Unterlagen
Farbstoff-Forschung



Technologie: 50°C $\xrightarrow{10\text{min}}$ 70°C $\xrightarrow{10\text{min}}$ 80°C $\xrightarrow{10\text{min}}$ 90°C $\xrightarrow{10\text{min}}$ 98°C $\xrightarrow{30\text{min}}$ 98°C

Rezeptur: 1,5% Walkrot BB
pH - Einstellung potentiometrisch mit HCOOH bzw. CH₃COOH

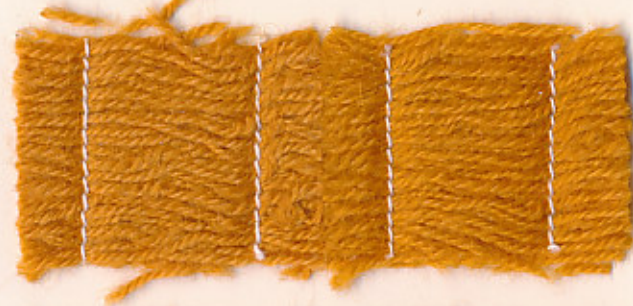
Flottenverhältnis: 1:30 ; MARNEY - Färbung

Applikation von Wofalanfarbstoffen unter neutralen und
essigsauren Bedingungen auf Wollgarn

1%
Wofalangelb 2RL 167%



1%
Wofalangelbbraun 3GL 125%



1%
Wofalanorange GL 100%



2%
neutral essigsauer

2%
neutral essigsauer

2%
neutral essigsauer

Applikation von Wofalanfarbstoffen unter neutralen und
essigsauren Bedingungen auf Wollgarn

neutral

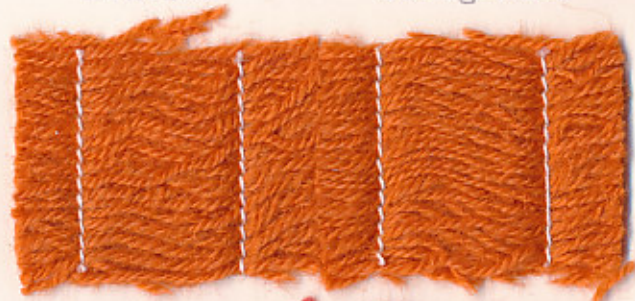
essigsauer

neutral

essigsauer

1%

Wofalanorange RL 100%



2%



1%

Wofalanrot 2GL 100%

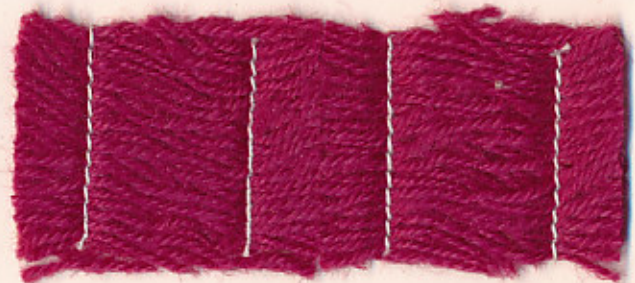


2%



1%

Wofalanrot 3BL 167%



2%



Applikation von Wofalanfarbstoffen unter neutralen und
essigsauren Bedingungen auf Wollgarn

neutral

essigsauer

neutral

essigsauer

1%

Wofalanbordo BL 100%

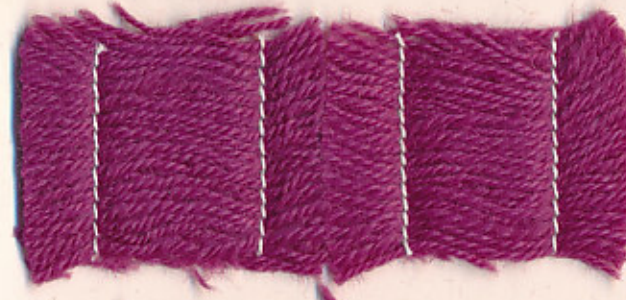


2%



1%

Wofalanrubin RL 100%



2%

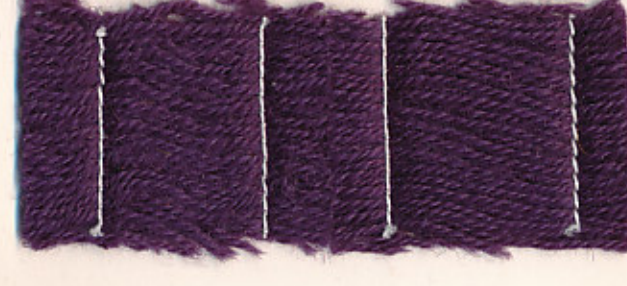


1%

Wofalanviolett BBL 100%



2%



Applikation von Wofalanfarbstoffen unter neutralen und
essigsauern Bedingungen auf Wollgarn

neutral

essigsauer

neutral

essigsauer

2%

Wofalanmarineblau RL 125%



4%



1%

Wofalanoliv GL 200%



2%



1%

Wofalanoliv BL 100%



2%



Applikation von Wofalanfarbstoffen unter neutralen und
essigsauren Bedingungen auf Wollgarn

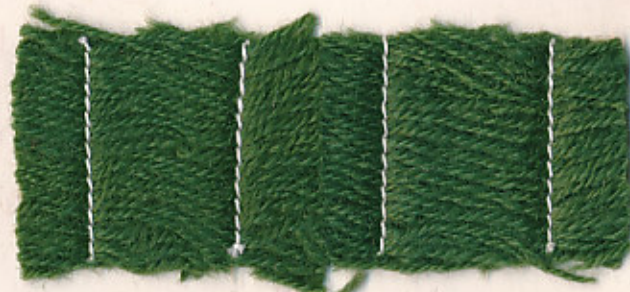
neutral

essigsauer

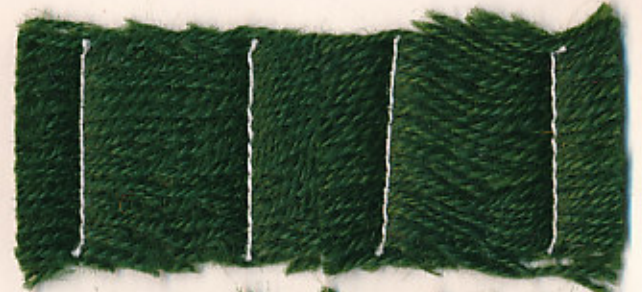
neutral

essigsauer

1%
Wofalangrün 5GL 200%



2%



1%
Wofalangrün GTT 167%



2%



1%
Wofalanbraun 3RL 125%



2%



Applikation von Wofalanfarbstoffen unter neutralen und
essigsauen Bedingungen auf Wollgarn

	neutral	essigsauer	neutral	essigsauer
1% Wofalanbraun BL 100%			2% 	
1% Wofalanschwarzbraun BL 167%			2% 	
1% Wofalangrau GL 167%			2% 	

Applikation von Wofalanfarbstoffen unter neutralen und
essigsauren Bedingungen auf Wollgarn

neutral

essigsauer

neutral

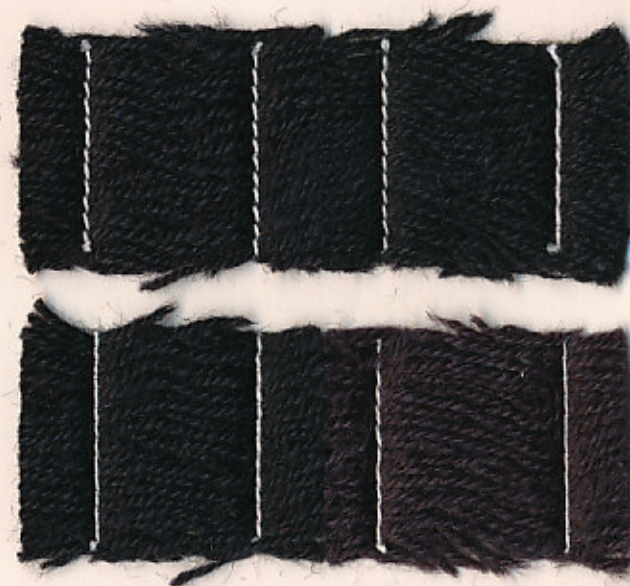
essigsauer

3%

Wofalanschwarz GRL 100%



6%



3%

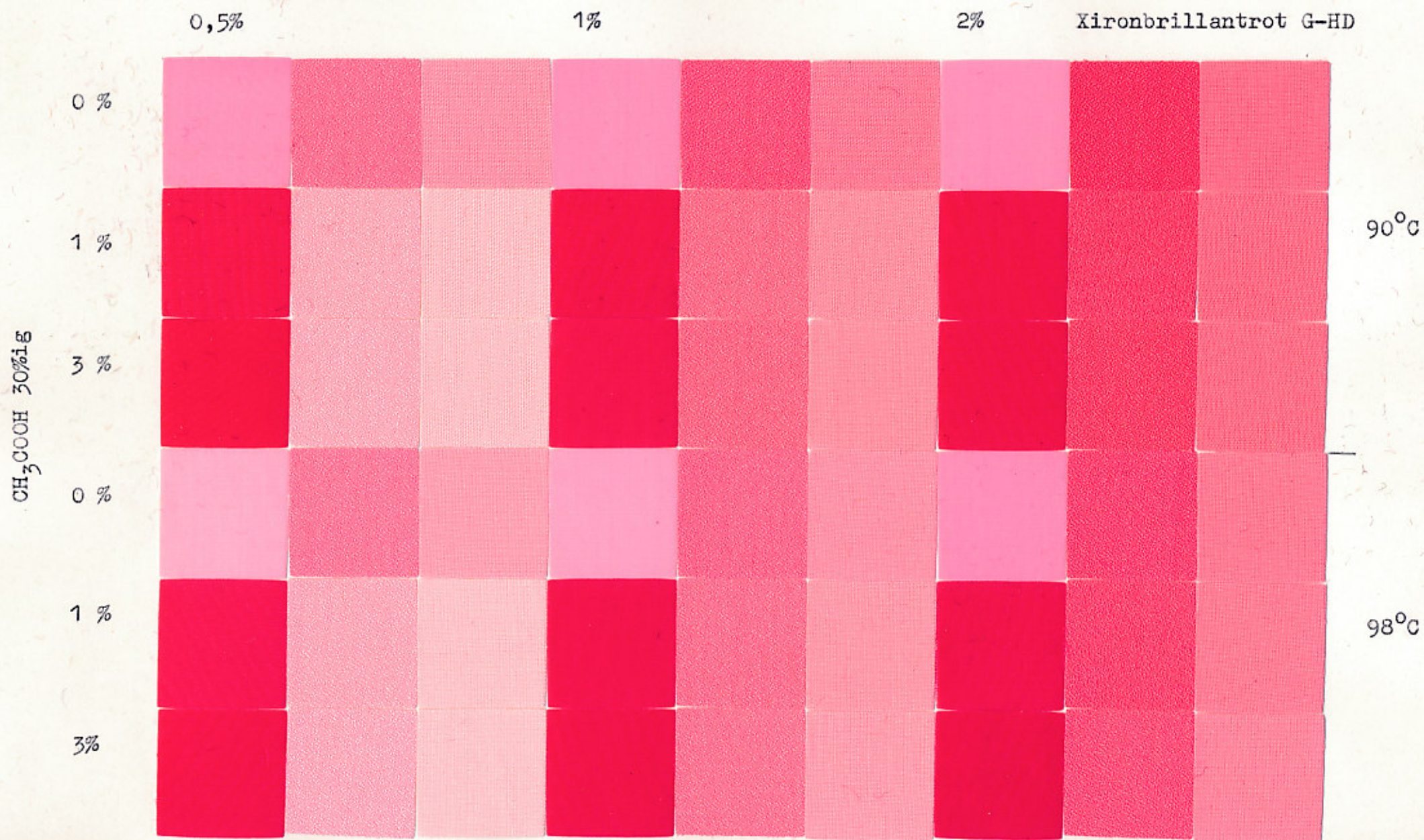
Wofalanschwarz BLN 167%

6%

Färbetechnologie:

50°C $\xrightarrow{40 \text{ min}}$ 98°C $\xrightarrow{60 \text{ min}}$ 98°C , FV 1:30 , MARNEY-Maschine

XIRON - Farbstoffe im Ausziehverfahren für PAS/VIS/Bw - Mischungen -
Einfluß von Farbstoffkonzentration, Säurekonzentration und
Applikationstemperatur (sauer) auf den Unifärbeeffect.



Sorptionsverhalten von Säurefarbstoffen auf
Polyamid / Wolle in Abhängigkeit von pH-Wert
und Färbetemperatur

Unterlagen
Farbstoff-Forschung

1,5%
Fo-Muster 5236

1,5%
Walkrot BB

3%
Säurelichtrot B

pH-Wert

2

4

6



PAS

Wo

PAS

Wo

PAS

Wo

Technologie: 50°C $\xrightarrow{30\text{min}}$ X°C $\xrightarrow{60\text{min}}$ X°Cspülen X=98°C

Rezeptur: Y% Säurefarbstoff
pH-Werteinstellung, potentiometrisch (HCOOH, CH₃COOH)

FV : 1:30

Gerät: MARNEY - Maschine

Sorptionsverhalten von Säurefarbstoffen auf
 Polyamid / Wolle in Abhängigkeit von pH-Wert
 und Färbetemperatur

Unterlagen
 Farbstoff-Forschung

1,5%
 Fo-Muster 5236

1,5%
 Walkrot BB

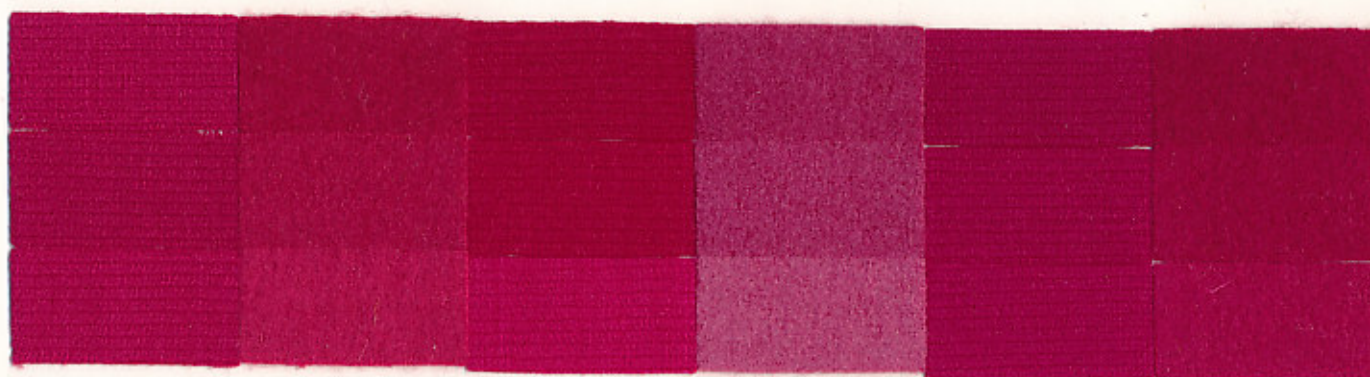
3%
 Säurelichtrot B

pH-Wert

2

 4

 6



PAS

Wo

PAS

Wo

PAS

Wo

Technologie: $50^{\circ}\text{C} \xrightarrow{30\text{min}} \text{X}^{\circ}\text{C} \xrightarrow{60\text{min}} \text{X}^{\circ}\text{C} \dots\dots\dots\text{spülen}$ $\text{X}=80^{\circ}\text{C}$

Rezeptur: Y% Säurefarbstoff
 pH-Werteinstellung, potentiometrisch (HCOOH , CH_3COOH)

FV : 1:30

Gerät: MARNEY - Maschine

Sorption von Säurefarbstoffen auf Wolle
- Abhängigkeit von pH-Wert und Färbetemperatur -

Unterlagen
Farbstoff-Forschung



Technologie: $50^{\circ}\text{C} \xrightarrow{10\text{min}} 70^{\circ}\text{C} \xrightarrow{10\text{min}} 80^{\circ}\text{C} \xrightarrow{10\text{min}} 90^{\circ}\text{C} \xrightarrow{10\text{min}} 98^{\circ}\text{C} \xrightarrow{30\text{min}} 98^{\circ}\text{C}$

Rezeptur: 3% Säurelichtrot B
pH - Einstellung potentiometrisch mit HCOOH bzw. CH_3COOH

Flottenverhältnis: 1:30 ; MARNEY - Färbung

XIRON - Farbstoffe im Ausziehverfahren für PAS/VIS

CH₃COOH 30%

0 1% 3% 6%

PAS



Xironbrillantrot 6B-HD

VIS



80°C
:sauren Färbereich

PAS



98°C
:sauren Färbereich

VIS



PAS



Xironbrillantrot 4B-HD

80°C
:sauren Färbereich

VIS

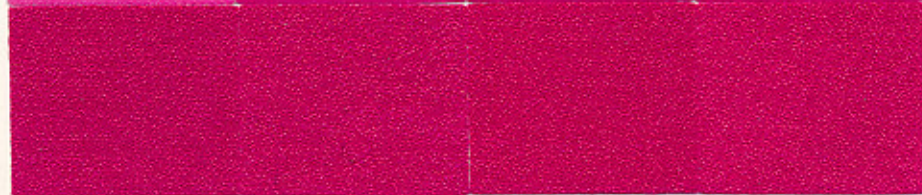


PAS



98°C
:sauren Färbereich

VIS



XIRON - Farbstoffe im Ausziehverfahren für PAS/VIS

CH₃COOH 30%

0 1% 3% 6%

PAS



Xironbrillantrot B-HD

80°C
: .sauren Färbereich

VIS

PAS



80°C
: .sauren Färbereich

VIS

PAS



Xironbrillantrot 3B-H

80°C
: .sauren Färbereich

VIS

PAS



98°C
: .sauren Färbereich

VIS

XIRON - Farbstoffe im Ausziehverfahren für PAS/Bw - Mischungen -
Einfluß der Applikationstechnologie auf die tongleiche Anfärbung.

Applikation: Einbad - Verfahren sauer - alkalisch

Rezeptur:

	PAS	Bw	Bw/PAS-Gemisch, beidseitig
1	[Dark Brown]	[Yellow-Orange]	[Light Brown]
2	[Dark Green]	[Yellow-Green]	[Light Green]
3	[Olive Green]	[Yellow]	[Light Yellow-Green]
4	[Purple]	[Pink]	[Light Purple]
5	[Dark Green]	[Yellow-Green]	[Light Green]
6	[Dark Red]	[Orange]	[Light Red]
7	[Orange]	[Yellow]	[Light Orange]
8	[Brown]	[Yellow]	[Light Brown]
9	[Dark Green]	[Yellow-Green]	[Light Green]
10	[Dark Red]	[Red-Orange]	[Light Red]
11	[Dark Brown]	[Light Orange]	[Light Brown]
12	[Dark Purple]	[Red]	[Light Purple]
13	[Purple]	[Pink]	[Light Purple]
14	[Green]	[Light Green]	[Light Green]
15	[Green]	[Light Green]	[Light Green]

