

31. SZÁM
1993. JANUÁR 15.

VÁLTÓPÁLYA

VTG
ALAPJA

Engedélyezett létszám 1993-ra 753 fő

Január 11-i tényleges létszám 741 fő

TÉNYEK
ADATOK

Kedves Munkatársaink !

A VÁLTÓPÁLYA '93. évi első számának indításával eredményes újesztendőt kívánunk minden kedves Munkatársunknak. Az elmúlt évek történései igen jelentős változásokat hoztak a gyár életében. Egész szervezetünk átalakult, meghatározóvá vált minden területen a számítógépes adatfeldolgozás és irányítás, export-tevékenységünk lecsökkent, egyre inkább a GE-gyárak gépellátására térünk át. Új profilok kerültek előtérbe, csökkent a hagyományos gépek gyártása és minden területen tért hódított a minőség- és költség-centrikus szemlélet.

Annak ellenére, hogy a világméretű gazdasági recesszió és a hazai gazdasági környezet jelentős pénzügyi nehézségeket okoz Cégünknek, elmondhatjuk, hogy szervezetünk korszerűsítésére és környezetünk átalakítására komoly anyagi eszközöket kaptunk és fogunk kapni a jövőben is.

Öröm számunkra annak kijelentése, hogy a Vakuumtechnikai Gépgyár gárdája eddig minden új kihívásnak megfelelt. Fontos ez azért, mert ez az év sok újabb nehéz feladattal fogja próbára tenni képességeinket, tudásunkat, felkészültségünket. Rugalmasabban kell élnünk, gyorsabban kell reagálnunk mindenre. A tegnap tempója kevés a mához, a mai tempó pedig a holnaphoz. Ezt mindenkinek tudnia kell! A gyors döntések, a határozott intézkedések a mindenkori megfelelés elengedhetetlen tényezői, fennmaradásunk és további fejlődésünk feltételei.

Szilárd meggyőződésünk, hogy a VTG szellemi és fizikai dolgozói képesek megfelelni minden kihívásnak, úrrá lenni minden nehézségen. Ehhez kívánunk minden Munkatársunknak elszántságot, erőt és eredményes munkát.

Szalai Tibor
gyárigazgató

László Kálmán
ÜSzB titkár

Feladataink 1993-ban

Sokakat foglalkoztató kérdés napjainkban, hogy lesz-e elengedő munkánk, hogy mit fogunk csinálni ebben az évben. Ezekre a kérdésekre szeretnék választ adni a következőkben.

Előzetes becslések szerint erre az évre a VTG-nek beleértve az Elektronikai Fejlesztési Főosztályt is -öt-hat hónapra elegendő munkája van. Ezek között beruházási és export feladatok egyaránt szerepelnek.

Lehet, hogy kicsit "száraz", de azért felsorolnám a főbb témákat:

- 4 db. C14 Lámpavizsgáló
- 3 db. N31 Elektrosztatikus bevonó
- 1 db. KF23 Lapító gép
- 1 db. KF9 Aktíváló gép,
- 1 db. Kísérleti burafenekelő géphidaló,
- 13 db. Oldalelektroda hegesztőrendség.

A fenti témák mind Nagykanizsa részére készülnek.

- 2 db. GBM Vitritautomata a GE részére,
- 2 db. NA17/C14 Lámpavizsgáló a Thorn részére,
- 1 db. 1200-as fénycsősor Indiába,
- 2 db. 2000-es normállámpa sor Egyiptomba és
- 1 db. P25-ös Ballonfúvó sor szintén Egyiptomba.

Ezen felül sok "apró" téma. A fenti feladatokon már dolgozunk, egyes gépek már a műhelyben vannak, a többi a műszaki előkészítés stádiumában.

A várható egyéb feladatokból két nagy témát emelnék ki:

- 1 db. BIAX sor a GE Lighting és
- 1 db. QUAD/OCT sor Nagykanizsa részére.

Függetlenül attól, hogy ismert vagy új témáról van szó, egyre inkább követelmény a rövid átfutási idő és a fokozott minőségi elvárás.

Mindannyian biztosak vagyunk abban, hogy ezek a feladatok az elvárt szállítási határidőkre megoldhatóak, de azért még tenni is kell egyet s mást.

Átgondolással, a napi munka megszervezésével, az átméletileg túlterhelt területek segítségével és sok apró ötlettel kell eljárunk, mert különben az idő átlép fölöttünk és utólag már késő lesz sajnálkozni azon, hogy hogyan is kellett volna.

Ehhez a munkához kívánok mindenkinek sok-sok kitartást és sikeres félét.

Rózsahegy László
termelési főmérnök

Kinevezések

Örömmel tájékoztatom munkatársaimat, hogy VÁGI László úr személyében 1993.január 1-től főkönyvelője van a Gépgyárnak.

László a gépipari technikus oklevél megszerzése után a Kecskeméti Gépipari és Automatizálási Műszaki Főiskolán üzeméletről oklevelet szerzett, majd 1985-ben a Marx Károly Közgazdaságtudományi Egyetem ipari tervezés-szervezés szakán okleveles közgazda képesítést nyert.

Pályafutását technológusként kezdte a Kazánygyártó és Építő Ipari Szövetkezetenél, majd a Közgazdasági Osztály helyettes vezetője lett, 1985-től 1991-ig pedig főkönyvelőként látta el feladatát, végül 1992.december-ig ügyvezető igazgatói beosztásban volt.

Kívánunk Lászlónak fontos beosztásához és a hozzá kapcsolódó kihívásokhoz sok sikert.

Örömmre szolgál bejelenteni, hogy dr. HOFFMANN Károly 1992.december 1-től a Vákuumtechnikai Gépgyár Elektronika Fejlesztési Főmérnöke.

Károly 1986-ban végzett a Budapesti Műszaki Egyetem villamosmérnöki karán. 1989-ben Fejlesztő-Kutató szakmérnöki vizsgát tett, majd 1990-ben elnyerte az egyetemi doktori címet.

1986 óta áll a TUNGSRAM szolgálatában. 1990-ben, mint fejlesztő mérnök dolgozott az Elektronikai Fejlesztési Főosztályon. 1991-ben a QUAD-sor, majd 1992-ben a BIAX-sor elektromos projekt vezetőjeként tevékenykedett. Tevékenységünk hatékonyságának növelése érdekében az Elektronikai Fejlesztési Főosztály, 53 fővel, Elektronikai Fejlesztési Főmérnökség-ként 1993.január 1-től a VTG-hez lett csatolva, Károly vezetésével.

Szeretettel köszöntjük új kollégáinkat, akik várhatóan ez év második negyedévében már fizikailag is itt lesznek. Kívánunk Károlynak és munkatársainak eredményes munkát és sikeres éveket szervezetünkben.

Elmaradást pótolunk, amikor Munkatársainkat hivatalosan is tájékoztatjuk RÓZSAHEGYI László úr termelési főmérnökké történt kinevezéséről. A kinevezés 1992.november 1-től hatályos.

László gépészmérnökséget kezdett dolgozni 1965-ben a Vákuumtechnikai Gépgyár Szerkesztésében, közben a munka mellett a Budapesti Műszaki Egyetemen gépészmérnöki diplomát szerzett.

Életútja egyenesen fejlődött. Először szerkesztési csoportvezető, majd osztályvezető lett. 1988-tól mostani kinevezéséig termelési vezetőként tevékenykedett.

Az elmúlt huszonhét év alatt nagy gyakorlatot és sok tapasztalatot szerzett a fényforrásgyártó gépek fejlesztésében és gyártásában.

Bob Lubecky alelnök úr is örömét fejezte ki, hogy a VTG e stratégiai fontosságú munkakörébe Lászlót kinevezhette. Az egész kollektíva nevében sok sikert kívánunk Lászlónak új beosztásához.

1992.december 1-i hatállyal négy középvezetői kinevezés történt, amelyekről ezúton tájékoztatjuk a gyár dolgozóit.

BIRI LAJOS úr a Műszaki Osztály osztályvezetője lett. Lajos 1960 óta dolgozik gyárunkban. Műveltervező gyakoronokként lépett be, majd gyártmánytervező technológusként folytatta és 1985-ben technológus csoportvezető lett. A Bánki Donát Műszaki Főiskolán 1982-ben okleveles üzeméletről diplomát szerzett. 1992.júliusa óta csoportvezetőként irányította a Műszaki Osztály munkáját.

HUSZÁR IMRE úr a Gyártásirányítási Osztály osztályvezetője lett.

Imre 1975-ben a Bánki Donát Műszaki Főiskolán gyártástechnológus üzeméletről diplomát szerzett. 1977 óta dolgozik a Vákuumtechnikai Gépgyárban, 1988-ig a Szerelő üzemen üzeméletről dolgozott, majd a Termelési Osztályon csoportvezetőként látta el feladatait. Átfogó ismeretekkel rendelkezik a gyár legtöbb munkaterületéről, irányításával vezettük be a számítógépes termelésfigyelést és irányítást.

KERESZTES VINCE úr a Kísérleti Műhely üzemvezetője lett. Vince 1967-ben a BME-n okleveles gépészmérnöki diplomát szerzett, azóta a TUNGSRAM dolgozója.

A Fényforrás Főtechnológián kezdett dolgozni, majd a fénycsőgyártásban volt művezető, 1972-től dolgozik a Vákuumtechnikai Gépgyárban több beosztásban. Az eltelt időszak alatt több esetben vett részt külföldön gépátadásban szerelésvezetőként.

SZABÓ GYÖRGY úr az Üzemfenntartási Osztály osztályvezetője lett.

György 1969 óta dolgozik az üzemfenntartás területein, műszaki gyakoronokként kezdte, majd előkészítő csoportvezető, később energia művezető és 1980 óta energia üzemvezetőként dolgozott. 1969-ben szaktechnikus, 1982-ben a BME okleveles gépészmérnöki diplomát szerzett. A szolgáltatás és karbantartás területén nagy gyakorlattal és tapasztalattal rendelkezik. Ez év októbere óta ellátja az Üzemfenntartási Osztály irányítását.

Kívánunk Lajosnak, Imrének, Vincének és Györgynek sok sikert új beosztásukhoz.

Szalai Tíbor
gyárigazgató