

1631 849 Várdi Péter  
846  
80 28  
0113  
VTG  
A  
L  
A  
P  
J  
A  
23. SZÁM  
1992. SZEPTEMBER 11.

VÁLTOZÓ  
PALYÁ

1992. évi termelési terv változó önköltségi áron	953.000.- eft
Szeptember 9-ig teljesített termelés	547.717.- eft
1992. évi tervezett zárólétszám	534 fő
Szeptember 9-i teljes létszám	601 fő

TÉNYEK  
ADATOK

## A BIAX II. amerikai gépek EVP vizsgálatának tapasztalatai

Először is magáról az EVP-ről néhány szót. Az EVP rövidítés, angol betűszó -Equipment Validation Plan- ami magyarul "Berendezés Jóváhagyási Terv"-et jelent.

EVP három részből áll:

- a berendezés,
- a technológiai folyamat és
- a gyártott termék

vizsgálatából. A vizsgálat folyamán mintavételi tervek alapján, különféle szempontok szerint ellenőrizzük az egyes jellemzőket. Minősítéssel jellemző esetén 150 ill. 500 mintából egy sem lehet hibás. Mérési jellemző esetén viszont 15 ill. 50 mintából határozzuk meg a gép, illetve a folyamat minőség-kapacitását ( $C_p$ ,  $C_{pk}$ ) statisztikai módszerekkel, a tapasztalati szórás kép alapján. A berendezésnek a sikeres EVP érdekében minden feltételt ki kell elégítenie.

A gyártási dokumentációk elkészültét követően, a GE-vel egyeztetett ütemezés alapján először két Hajlítógép (KF31) egy Bevonógép (KF32) és két Állványszerelő gép (KF34) készült el a nyár folyamán. Az EVP vizsgálatokra való felkészülés során ki kellett építeni a szolgáltatási rendszert a VI. csarnokban, valamint a Gépfejlesztési Főosztály szereldejében (2,5 bar nyomású földgáz, 460 V feszültség, 150 kVA teljesítményű transzformátorral), mintha üzemi körülmények között, a végleges telepítés helyén üzemelnének a gépek. Folyamatos kapcsolatot tartottunk Bob Koblenzer úrral, aki a GE részéről koordinálta a feladatokat és tevékenységeket. Ennek során biztosítottuk a háromféle gép üzemeltetéséhez szükséges próbaanyagokat. Sajnálattal kell megjegyeznünk, hogy a GE által küldött próbaanyagok némi kívánnivalót hagytak maguk után. Pl. az állványszereléshez szállított amerikai spirál gyakorlatilag használhatatlan volt. Nagykanizsáról, magyar spirállal kellett pótolni. A hajlítógépekhez -szintén az USA-ból szállított- üvegsöveket válogatni kellett a Vevő által kért kisebb kokilla-méret miatt. Nem könnyítette meg a dolgunkat, hogy egyes alkatrészek, elektromos egységek, amelyeket importból kellett beszerezni, rendre késve és egyenetlenül érkeztek, sőt

egyes tételeket az amerikai kollégák hoztak magukkal augusztus 10-én, amikor megérkeztek az EVP-re. Itt kell megemlítenünk, hogy nekünk is voltak hiányosságaink, mert pl. a hajlítógépeknél a fejbeállító készülékek gyártása és ellenőrzése során nem álltunk a helyzet magaslatán. A bevonógépnél is akadt gond, ami gondosabb munkával elkerülhető lett volna. Mindez csak azt az ismert tényt támasztja alá, hogy nagyon oda kell figyelni a gépek dokumentáció szerinti alkatrészgyártására, szerelésére és beállítására.

A hátráltató tényezők miatt sajnos nem sikerült saját EVP-t csinálnunk annak ellenére, hogy mindnyájan szükségesnek tartottuk. Az EVP átvételi paraméterei rendkívül szigorúak voltak, gyakorlatilag csak végleges üzemi körülmények között lehetett teljesíteni. A gépeken dolgozó vállalati kollektíva -kiegészülve törzsgyári és kanizsai kollégákkal- éjt, nappallá téve, szinte vért izzadva a 40 °C-os forróságban minden tőle telhetőt elkövetett a cél, a sikeres átadás érdekében. Ez a törekvés az állványszerelő gépeknél maradéktalanul teljesült, hiszen mindkét gépet sikerült átadni. A bevonógép EVP vizsgálatának végkövetkeztetése az lett, hogy a gép ugyan nem felelt meg a követelményeknek, de mivel a három gyenge pont részben a hajlítógépről érkező burák számlájára írható, a gépet átvették és szállítható.

Az átadás három-négy hete alatt a kritikus helyzet a hajlítógépeknél alakult ki, hiszen olyan feltételt kellett kielégítenie a gépeknek -nevezetesen, hogy tudja hajlítani a legrövidebb 5W-os fénycső buráját (134 mm) és a leghosszabb, a 11W-os fénycső buráját (391 mm) egyaránt -amelyet Nagykanizsán sem csinál egyetlen hajlítógép sem, de GE partnereink sem láttak még olyan hajlítógépet, amely ezt produkálni tudta volna. Ennek következtében az egyik gépet sikerült átadni, a másikat nem. A sikertelennek minősített gépet át kell alakítani, ami már némileg eltérés az eredeti specifikációtól.

Általános tapasztalatként szűrhető le a most lefolytatott EVP próbák alapján, hogy sokkal pontosabb, precízebb, összehangoltabb munkát kell végezni mindenkinek, a tervezéstől a beállítáig, hogy a jövő EVP-i sikeresebbek legyenek.

Risai János  
MEÖ vezető

**-re**

NYA első száma  
 hivatalos szüle-  
 ni a 25. szám.  
 csinálni arról,  
 z, mi hiányzott

ajának délelőtt-  
 engedne következ-  
 alán nem biztos.  
 lik, hogy ez a  
 ölva dühödten és

, hogy válaszol-  
 felelő négyzetbe  
 iket vagy javas-  
 sak haszna szár-

a részt, amelyik  
 18-ig dobják be  
 személyesen adják  
 ljük.  
 ivánítani, külön  
 ell feltüntetni.

nekem mindegy  
 got tartalmilag?  
 ható  pocsék

61?

nen kaptam

ott fölöslegesnek?

egy alkalmanként?

re az újság szer-

## Tájékoztató

A fenti címmel érkezett a Gép Divíziótól a Gépfejlesztési Főosztályra az alábbi szövegezésű átirat, amelyet változtatás nélkül teszünk közzé.

Kedves tervező hölgyek és urak!

Ebben a rövid tájékoztatóban szeretnénk Önöknek bemutatni JIM STERRICK urat.

Sterrnick úr lesz -ideiglenesen- a Gépfejlesztési Főosztály főmérnöke. Sterrick úr augusztus 27-én érkezett hozzánk feleségével együtt. Várhatóan 1992. december 20-ig tartózkodik itt.

Néhány mondatban beszéljünk Sterrick úr eddigi szakmai hátteréről. Több, mint 30 éves géptervezői múlttal rendelkezik. Többek között olyan sorok fejlesztésénél működött közre, mint a Pro 80, IMG 3 GLS 4000/óra, fotolámpa, dekorlámpa, stb.

Az elmúlt időszakban több, mint 30 mérnök és tervező tartozott a vezetése alá.

Különböző helyszíneken látta el feladatát, például

- Nela Park géptervezés,
- Mattoon lámpagyár géptervezés,
- Florida lámpagyár géptervezés,
- Winchester lámpagyár géptervezés.

A fenti felsorolással próbáltuk érzékeltetni, hogy Sterrick úr széleskörű és nagy tapasztalattal rendelkező tervező.

Térjünk át az itteni feladataira, látogatása céljára. Sterrick úr részt fog venni a Quad tervezésének áttekintésében. Segíteni fog mérnökeinknek a Quad változások kivitelzésében. A mérnökökkel együtt megkeresik azt a módszert, amivel az eddig általunk gyártott termékeket kereskedelmi áruval helyettesíthetjük. Megtanítja azt a tervezési filozófiát, amit a megbízhatóság és a nagyobb élettartam érdekében a GE/TUNGSRAM berendezések tervezésénél használni fogunk. Ennek érdekében közeli munkakapcsolatban lesz minden mérnökkel. A tervezési filozófiát dokumentálni is fogják annak érdekében, hogy a jövőben is használni lehessen.

Munkahelye a főosztályi főmérnöki szoba lesz. Közvetlen munkatársa Mihályi Zoltán.

Sterrnick úr várhatóan a gyárak megismerésével kezdí programját, majd az első két-három hét után kapcsolódik bele konkrétan a tervezési kérdésekbe.

Reméljük, hogy Sterrick úr itt tartózkodási ideje alatt kialakuló kapcsolatok hasznosak lesznek a jövőben is a Gép Divízió fejlődése szempontjából.

Albert János  
proj. man.

## ELŐZETES

Előző számunkban "Hulladék ügyben" további információkat ígértünk. Sajnos a következő ülés lapzárta után lesz, így bővebbet csak a következő számban közölhetünk. Előzetesként azonban már most elmondhatjuk, hogy a nagy kérdőjelre, vagyis arra, hogy az említett 52%-os hulladék-ráta sok e vagy kevés, ma már tudunk válaszolni. NEM SOK! Hat igen különböző -1,7 kg-tól 72 kg-ig- szerelési egységet vizsgáltunk, amelyek összesen 300 rajzos tételt tartalmaztak és a hulladék-ráta 63,0%-ra adódott. Bővebbet legközelebb.

Kutas

## Felkészülés a "25"-re

1991. október 28-án jelent meg a VÁLTÓPÁLYA első száma és közel egy hónap múlva -17 nappal a "hivatalos születésnap" előtt- október 9-én fog megjelenni a 25. szám. Szeretnénk akkorra egy kis számvetést csinálni arról, hogy mi volt benne a jó, mi volt a rossz, mi hiányzott belőle vagy mire nem lett volna szükség.

Az a tény, hogy az újság a megjelenés napjának délelőttjén már elfogy -némi önteltséggel- arra engedne következtetni, hogy érdekli Önöket. De ez egyáltalán nem biztos. Lehet, hogy minden alkalommal csak remélik, hogy ez a szám már végre jó lesz és néhány perc múlva dühödten és csalódottan dobják a szemétkosárba.

Szeretnénk tudni az igazat, ezért kérjük, hogy válaszolják meg kérdéseinket - "X"-jellel a megfelelő négyzetbe illetve szövegesen- és írják le véleményüket vagy javaslataikat. Biztos, hogy mindnyájunknak csak haszna származik belőle.

Kérjük, hogy vágják ki az újságból azt a részt, amelyik a kérdéseket tartalmazza és szeptember 18-ig dobják be a "KÉRDEZZ-FELELEK" gyűjtődobozokba vagy személyesen adják le az üzemirodákra, ahonnan majd összeszedjük.

Ha valaki bővebben kíván véleményt nyilvánítani, külön papíron is megteheti. Nevet sehol nem kell feltüntetni.

Közreműködésüket előre is köszönjük.

1.- Olvassa e rendszeresen a VÁLTÓPÁLYÁ-t?

igen  nem

2.- Hiányozna e a lap, ha megszűnne?

hiányozna  nem hiányozna  nekem mindegy

3.- Milyenek tartja a VÁLTÓPÁLYA újságot tartalmilag?

kitűnő  jó  elfogadható  pocsék

4.- Milyenek itéli az újság nyelvezetét?

közérthető  nehezen érthető

5.- Kapott e hasznos információkat a laptól?

sokat  keveset  nem kaptam

6.- Az eddig megjelent számokban mit tartott fölöslegesnek?

7.- Miről szeretne olvasni rendszeresen vagy alkalmanként?

8.- Van e valamilyen javaslata vagy ötlete az újság szerkesztésére vagy egyéb vonatkozásban?

