

21. SZÁM

1992. AUGUSZTUS 14.

# VÁLTOZÁSOK PALYÁ

VTG  
ALAPJA

1992. évi termelési terv változó önköltségi áron	953.000.- eft
Augusztus 11-ig teljesített termelés	528.685.- eft
1992. évi tervezett zárólétszám	539 fő
Augusztus 11-i zárólétszám	619 fő

TÉNYEK  
ADATOK

## A második félv feladatai

A VTG-ben augusztusban sincs uborkaszazon. A cikksorozat első részében említett gépsorok, gépek átadása komoly feladat a szabadságolások miatt csökkent létszámú kollektívának.

A 2600-as stopsor átvételére érkezett koreai szakemberek az augusztus 10-vel kezdődő héten veszik át a gépsort, addig betanításuk folyt.

A BIAX-gépek közül a hajlítót, a bevonót és az állványszerelő gépek átvételére augusztus 10-én érkezett delegáció a GE-től. A VTG, a GFF és az EFF szakembereinek összehangolt munkája nyomán sikeres átadás várható.

A Nagykanizsa részére készülő QUAD II. gépek közül két hajlítót gépet már leszállítottunk, kettőt pedig rövidesen átadunk. Átadásra vár a fejbeégető gép is.

Szeptemberben - októberben kerül sorra a két bevonógép, két állványszerelő, két lapító, az aktíváló, a beégető kályha (Pásztón készül) és az összekötő láncok.

Még alkatrészgyártási szinten van, de kiemelten kezelendő a QUAD I./HEX projectre készülő prototípus KF9 - Aktíváló gép, de természetesen ezzel együtt készülnek a QUAD II. és a BIAX-sor hasonló gépei is, amelyek mind kompletten a VTG feladatát képezik és itt kell említeni a KF54 fejszerelő gépet is, amely a GFF-el közös feladat. Mindkét témára készülő gépek első példányának átadására szeptember végén kerül sor, ez GE-TUNGSRAM igény.

Szeptember közepére kell sorba állítanunk a BIAX-sor eddig nem említett gépeit. Sorpróba és egyhónapos gyártási próba a Vevő igénye. A gyártási próba még a rutintól gyártott normállámpa sornál is igényes munkát követelt, de hatványozottan így lesz ez a valamennyiünk számára újat jelentő kompakt fénycső gépeknél. A mostanában divatos szóval élve - gyárunk részére ez az év legnagyobb kihívása! Ezzel kívánjuk bizonyítani a GE szakértők előtt, hogy gépgyártásunk megfelel a követelményeknek, hogy van létjogosultságunk a jövőre.

Érti e már mindenki, hogy miről van szó?

Ha igen, akkor miért találkozni még mindig a gyárban sétáló emberekkel? Akkor miért látni még mindig a gépüknek, satujuknak, asztaluknak hátat fordító, beszélgető embereket? Akkor miért kell még mindig selejtmén-tesen törni a fejünket?

Miért nem pontosabb az alkatrész, gondosabban szerelt a gép, lelkiismeretesebben végzett a munka?

Ne mondja senki, hogy külföldön mennyire megbecsülik a magyar munkát!

Itthon kell jól dolgozni! - Itt, ebben a gyárban!

Mert a feladatok felsorolását még nem fejeztem be. Az 1200-as fénycsősor gépeinél az elektromos szerelési munkákat még el kell végezni.

A VÁC részére készülő VELLO-sorhoz szeptember végéig le kell gyártani 12 berendezést és 10 berendezés felújításához egységeket. Decemberig pedig még újabb hét gépet.

A felsorolt legfontosabb feladatokon túl további gépek gyártásba adása is folyamatban van és műszaki előkészítésünk kész az 1993-ra várható berendezések indítására.

Reicher Jenő  
főmérnök

## Észszerűbben, kultúráltabban

Dolgozóink közül többen tapasztalják, vagy "folyosói hírlánc" értesültek róla, hogy gyárunk egyes területein iroda, műhely és raktár-összevonásokra illetve a dolgozók új területen történő elhelyezésére kerül sor.

Mi indokolja ezeket a mozgásokat?

- A VTG létszámának csökkenéséből és szervezeti átalakításából adódó feladat a korszerűbb és hatékonyabb munkát biztosító területi kialakítás.

Ezeknél figyelembe vettük a munkakapcsolatokat, a működéssel kapcsolatos speciális és területi igényeket.

Az új munkahelyek kijelölésénél törekedtünk arra, hogy azok az eddigieknél jobb körülményeket biztosítsanak a munkavégzéshez. (Rendészet, Kooperáció).

- Az elhasználódott és így munkavégzésre alkalmatlanná vált épületek kiváltása (pl. Szállítás), mivel ezek felújítása rendkívül magas költséget igényel és lényegesen olcsóbb megoldás is adódik

- A raktárak összevonása ideai feladat.

A felújított 37 sz. épületben -részben kétszintes-központosított kereskedelmi-árú raktár kerül kialakításra, melynek során két darab háromhajós raktár-épület szabadítható fel. Az épületek gazdaságosabb kihasználásából a terveink szerint három elhasznált raktár-épület üresedik meg, melyekre a későbbiek során sincs szükség, így azok felújítása sem szükséges.

- Fontos indok a költségcsökkentés, hiszen a megüresedő műhelyek, irodák, raktárak fűtésének, világításának és takarításának elmaradása éves szinten tetemes költségmegtakarítást eredményez.

A megtakarítások várható -becsült- értéke:

Fűtés	3.240.- eft
Világítás	254.- eft
Takarítás	873.- eft
<b>összesen</b>	<b>4.367.- eft</b>

A fenti feladatok megvalósításához jelentős költség ráfordítás nem merül fel (kivéve a 37 sz. épületet) mivel azokat önerőből oldjuk meg.

Az átcsoportosítások mellett megkezdődött gyárunk csinosítása is. Első lépésként az ebédlő rendbehozatalára kerül sor. A festési, mázolási munkák mellett kicseréljük a bútort is.

A BÜFÉ-t új helyre telepítjük át.

Ezeket a munkákat egy folyamat kezdetének tekintjük, melyet - a kultúraltabb környezet kialakítása céljából- a jövőben folytatni kívánunk.

Ezek az átalakítások ha nem is forint-milliókat, de nagyon sok munkát és pénzt igényelnek. Azért csináljuk, hogy normális, tiszta környezetben tudjunk dolgozni és eltölteni napjaink nagyobb részét.

Nem elég azonban megcsinálni, vigyázni is kell rá! Azt hiszem ez sokkal könnyebb és lényegesen olcsóbb, mint egy idő előtti újabb felújítás.

Kakas Károly  
Gyárfejlesztés

## KÖZÖS NEVEZŐ

Még mindég a pneumatikus rendszerek elemeiről lesz szó. Most a levegőelőkészítéshez önállóan vagy kombináltan használható szerelvények és alkatrészek elnevezései és a kapcsolódó fogalmak képezik a tárgyat.

sűrített levegő	- compressed air
levegő kezelő egység	- air handling unit
levegő elzáró szelep	- air shut-off valve
zárható kezelőelem	- lockable handle
nyomáscsökkentő	- pressure regulator
nyomásmérő (műszer)	- pressure gauge
levegőszűrő	- air filter
levegő olajozó	- air lubricator
olajsztintjelző	- oil-level marker
csésze (szűrőnél és olajozónál)	- bowl
csésze védőkosár	- bowl guard
elosztó blokk	- distribution block
leeresztő szerelvény	- drain
szabályozási tartomány-	regulating range
bemenő nyomás	- inlet pressure
kilépő nyomás	- outlet pressure
áramlási karakterisztika	- flow characteristics

## HÍREK

Azok a gépátadások, amelyekről Reicher Jenő főmérnök úr írt a legutóbbi és a jelenlegi számban, a külföldi szakemberek "inváziójára" engedett következtetni, mert napjainkban a gépátadások már főleg itthon zajlanak.

Az elsők már itt vannak és dolgoznak.

Indiából az ORISSA cégtől jött Bhargava és Patel urak a PLH - Ballonfúvó automatát vették át.

A BIAX gépek átvételére, az EVP próbák lefolytatására több csoport is érkezik a GE-től.

Augusztus 10-től már itt tartózkodik Hemant B. Desai úr és Bob Koblenzer úr.

Izgalmas napoknak nézünk elébe, amelyek -reméljük- végülis izgalommentesen fognak eltelni.