

20. SZÁM
1992. JÚLIUS 31.

VÁLTOZÁS PALYVA

VTG
ALAPJA

1992. évi termelési terv változó önköltségi áron	953.000.- eFt
Július 29-ig teljesített termelés	472.030.- eFt
1992. évi tervezett zárólétszám	585 fő
Július 29-i teljes létszám	620 fő

TÉNYEK
ADATOK

Az első félév tapasztalatai

Átéltük a profilváltás küzdelmes hónapjait. Kapacitásunk mintegy egyharmadát fordítottuk a hagyományos vákuumtechnikai berendezések és alkatrészek gyártására, kétharmadát a gyárunkban protótípusnak számító kompakt fénycsőgépek töltötték ki. Némcsak a szerelődének, de az alkatrészgyártásnak is sok újdonságot kellett feldolgoznia. Az alkatrészek gondosabb, pontosabb gyártása mellett néhány új technológia alkalmazása is tömegszerűvé nőtt. Speciális hőkezelésekre és felületnemesítésre gondolok itt.

Meglepően nagy sorozatnagyság alakult ki néhány alkatrész-féleségnél (lánctagok, fogók, stb.), ahol a határidőket csak a sorozat lebontásával lehetett tartani. Előtérbe került az NC-gépek leszállított ütemű kihasználása, elsősorban a maró, fúrómaró gépeknél. A szigorú költség-gazdálkodás ellenére ezen a területen folyamatos túlórákat kellett szervezni.

Szorosabbá vált a VTG és a GFF kapcsolata. Ez nem csak a GFF protótípus-gyártás ismeretének köszönhető (ők már gyártották ezeket a gépeket), hanem néhány berendezés közös gyártásának, amelynek keretében az alkatrészgyártás zömében a VTG-ben, a szerelés pedig zömében a GFF-en történt.

Ez a kapcsolat felszínre hozta annak igényét is, hogy a számítógépes termelés-figyelést a GFF-en is bevezessék.

Volt még egy terület, ahol a két termelő egység eltérő munkamódszere miatt problémák adódtak.

A VTG-ben számítógéppel összevont anyagutalványokat használunk, míg a GFF-en alkatrészenkénti, egyedi utalványokat írnak. A KF22, KF24, és KF25-ös gépek anyagát a GFF biztosította és csak egyedi utalvánnyal lehetett kiváltani. A gyártásban viszont a VTG az azonos alkatrészeket összevontan indította. Előfordult, hogy két - három hetet kellett várni, míg például egy 36 darabos tétel minden anyaga előkerült, 4 + 20 + 8 + 4 darabos részletekben.

A kooperáció munkája lényegesen megváltozott. A kapacitásbővítő kooperáció teljesen megszűnt, túlterhelés esetén a győri Gépgyárral kell kooperálnunk. A technológiai kooperáció viszont erőteljesen megnövekedett, különösen a hőkezelés és a felületnemesítés területén.

Új feladat, hogy készpénzfizetési igény esetén bizonyítanunk kell, hogy a munkát más partnerrel nem tudjuk megoldani.

Az anyagbeszerzés területén nőtt a nagy értékű import egységek részaránya és a nagy pontosságú, precíziós öntvények alkalmazása.

A szerelőcsarnokokban szereltkészen állnak az előző cikkben említett berendezések. Az elektromos bekötés, élesztés után próbagyártás, gépátadás, egyes berendezéseknél sorpróba következik.

Bizonyítottan csak mindezek végrehajtása után, de talán -némi bátorsággal- már most is kijelenthetjük: megoldottuk a kompakt fénycsőgyártó berendezések ipari szintű gyártását.

A második félév feladatairól, problémáiról a következő számban tájékoztatjuk munkatársainkat.

Reicher Jenő
főmérnök

KÖZÖS NEVEZŐ

Ahogy az az előző számunkban jeleztük, a pneumatikus rendszerek elemei közül most a szelepekkel kapcsolatos elnevezéseket ismertetjük, persze messze a teljesség igénye nélkül, az eddig leggyakrabban előfordulókat.

Az alkalmazott csoportosítás önkényes, a felhasználás szempontja szerint inkább praktikusnak mondható.

Működtetés szerinti elnevezések

pneumatikus szelep (általános)	- pneumatic valve
szelep	- valve
kézi működtetésű szelep	- hand-operated valve
mechanikusan működtetett szelep	- mechanical operated valve
mechanikus vezérlésű sz.	- mechanical controlled valve
elektromosan működtetett szelep	- electrical operated valve
elektromos vezérlésű sz.	- electric controlled valve
pneumatikusan működtetett szelep	- pneumatical operated valve
pneumatikus vezérlésű sz.	- pneumatic controlled valve
levegővel vezérelt sz.	- air-controlled valve
segédlevegős működtetésű szelep	- pilot-air operated valve
nyomásvezérelt szelep	- pressure controlled valve
mágnesszelep (általános)	- magnet valve, solenoid valve

Konstrukcióra utaló elnevezések

2/2-utú, 3/2-utú, stb. szelep	- 2/2-way, 3/2-way, etc. valve
nyomócsapos szelep	- straight plunger valve
lengő-(billenő) karos szelep	- swinging arm valve
Billenőrudas szelep	- tilting rod valve
Görgőkaros szelep	- roller arm valve
rugószálas szelep	- flexible rod valve
zárható szelep	- lockable valve
csatlakozó lap (szelephez)	- connection unit plate
fojtószelep	- throttle valve
fojtó-visszacsapó szelep	- throttle-clack combined valve
robbanásbiztos szelep	- explosion-proof valve

Funkcióra utaló elnevezések

indító szelep	- start valve
gyorsleürítő szelep	- quick-discharging valve
impulzus-szelep	- impulse valve
szabályozó szelep	- regulator valve
jeladó	- sign transmitter signal sender
jel átalakító	- sign transformer
adófúvóka	- sign nozzle
pneum. végálláskapcsoló	- pneum. end-position switch

Azonnali munkaviszony-megszüntetés következménye

Meggondolatlan János kedvező állásajánlatot kapott a Rézhenger Művektől, ahol a munkahelyet azonnal be kell töltenie. A munkáltató ragaszkodik a felmondási idő letöltéséhez, mert szükség van a munka átadására, az utód betanítására. Így a munkaviszony közös megegyezésre irányuló kezdeményezése nem jár sikerrel. Meggondolatlan János ragaszkodik elképzeléséhez és azonnali hatállyal megszünteti munkaviszonyát. Következményezi az új Munka Törvénykönyv szerint:

A dolgozó azonnali hatályú kilépését a munkáltató nem akadályozhatja meg, de miután jogellenes kilépésével a cégnek bizonyítható kárt okoz, a dolgozót másfél havi - kollektív szerződés szabályozás esetén maximum három havi - átlagkereset mértékéig kártérítésre kötelezheti (Mt 101§)

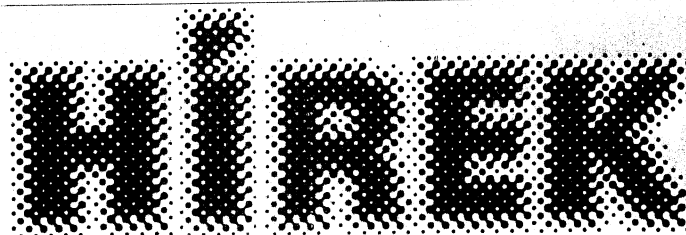
Hogyan kell 1992 évre a szabadságot számolni?

20 éves munkaviszonnal rendelkező 38 éves munkatársnő két kiskorú gyermekkel érdeklődik, hogy ez évre mennyi szabadságot vehet ki, ha munkaviszonya augusztus 31.-vel megszűnik.

	régi szabályok szerinti éves szabadságnapok	új szabályok szerinti éves szabadságnapok
alapszabadság	15	20
összes munkaviszony alapj.	6	-
életkor alapján	-	6
gyermek után	5	4
összesen	26	30

a./ Az 1992 évi szabadság kiszámítása:
 $(26:2)+(30:2)=28$ nap, azaz $13+15=28$ nap

b./ Mivel a dolgozó munkaviszonya VIII. 31.-vel megszűnik, a fenti két féléves szabadság alapján kiszámított éves szabadság arányos része jár, azaz $(28:12) \cdot 8 = 18,6$ nap ≈ 19 nap



Létrejött a Gépgyártás Divízió Emberi Erőforrások Szervezete. Ebbe a szervezetbe kerültek át mind a VTG-ből, mind pedig a GFF-ről azok a munkatársak, akik eddig a személyzeti és munkaügyi feladatokat ellátták.

Az érintett munkatársak a jövőben is ellátják a személyzeti és munkaügyi feladatokat, sőt helyileg is eddigi helyiségeikben végzik majd munkájukat, irányításukat azonban ezentúl a központi szervezet végzi.