

15. SZÁM  
1992. MÁJUS 22

# VÁLTOZÁSOK ALAPJA

## VÁLTOZÁSOK ALAPJA

1992. évi termelési terv változó önköltségi áron	953.000.- eft
Május 20-ig teljesített termelés	71.930.- eft
1992. évi tervezett zárólétszám	786 fő
Május 20-i teljes létszám	743 fő

**TÉNYEK  
ADATOK**

## Termelésirányítás IV.

### GYÁRTÁSIRÁNYÍTÁS

A gyártáskövetés legfontosabb dokumentuma a "Gyártási Utasítás". Ennek segítségével és a "napi" adatbevitel alapján mindig képet kaphatunk a termelés állásáról és meghatározhatjuk a szükséges intézkedéseket.

Az ún. "napi" adatok bevitelére terminálok találhatók a diszpécser-csoportban, a szakma-diszpécserknél, a MEO-ban és a félkész-raktárban. Ez a felsorolás többé-kevésbé az alkatrészek mozgásának sorrendjét is tükrözi.

A kép pontosabbá tétele érdekében szót kell ejtenünk a darabolás, öntvénykiadás, stb. tevékenységekről is. Említettük már előzőleg, hogy az anyagszettek számítógép készíti. A művelet a Termelési Osztályon történik. A rendszer bevezetésekor ez egy nagyon hasznos lépés volt, mert azon túlmenően, hogy a gép átvette az egyhangú géplési feladatot, további előnyök is jelentkeztek.

Az anyagszettek felhasználási területenként kerülnek kiállításra, külön a diszpécser, a lakatos-lángvágó, a szerelde és a Kooperáció részére. Egy területen belül egyfajta anyag összevontan, egy tételben kerül a szettre, ennek következtében lényegesen kevesebb szett kerül kiállításra, mint korábban. Aki dolgozott már ezekkel a szettekkel, az tudja, hogy ez mit jelent.

A szetten egy felsorolás található, hogy az adott anyagot milyen méretekre kell darabolni és milyen rajzszámú alkatrészhez tartozik. Kiállítás után a szettek a gazdálkodóhoz kerülnek utalás céljából és onnan -a legtöbb- egyenesen raktárba, anyagkiadásra. Kisebb részük a diszpécserekhez kerül és az anyagkivételezést ők intézik.

Kétféle számítógépes szett-formátumot használunk, az egyiket a gyáron belülről, a másikat a Kooperáció részére, mely egyben szállítólevélként is funkcionál. A raktárak és a daraboló műhely ezek alapján készítik ki az anyagot és adják át megmunkálásra.

Folytatva az előkészítést, a diszpécserknél -ahova az anyagok többsége érkezik egy szett-másolattal- minden anyag mellé rajz kerül. Attól függően, hogy milyen bonyo-

lult alkatrészből van szó, a rajz mellé vagy műveletterv kerül, vagy csak a műveleti sorrendet rögzítő ún. GYEK-lap. A regisztrálási pontokon már majdnem mindenütt számítógép terminál található és azzal rögzítik a tételek mozgását, sajnos ma még néha pontatlanul vagy hiányosan.

A bevitt adatok alapján nagyon sokféle információ nyerhető ki a számítógépből. Itt most csak a legfontosabbakat említjük:

- **TERHELÉS TABLÓ**, amely homogén munkahelyenként és adott költségviselőre megadja az alkatrészgyártáshoz még szükséges normára igényt. Hetenként készül.
- **GYÁRTÁSI UTASÍTÁS**, amely az adott költségviselőre még el nem készült tételeket sorolja a készültégi fok adataival együtt. Igény szerint készül.
- **SOROLÓ LISTA**, amely tételes tájékoztatást ad hetenként arról, hogy milyen sorrendben kell az alkatrészeket előkészíteni és gyártani figyelembe véve az átfutási időt, az esetleges kooperációt és a kész gépre meghatározott alkatrészgyártási határidőt.
- **"R"-es TABLÓ**, amely megmutatja, hogy egy még hátralévő feladathoz mennyi az üzemnek már átadott anyag+rajz, vagyis mi az, amin dolgozni lehet.

A tablók adataiból jól áttekinthető grafikonok készülnek, amelyek segítséget nyújtanak a gyártásirányításhoz és a szükséges döntések meghozatalához.

Rózsahegyi László  
termelési vezető

## KÖZÖS NEVEZŐ

Az alábbiakban a rajzdokumentációk darabjegyzékeiben leggyakrabban előforduló csavarok, anyák, alátétek, rögzítő és biztosító elemek megnevezéseit ismertetjük, ABC-sorrendben

alátét	- washer
belsőkulcsnyílású csavar	- hexagonal socket head screw (röv.: socket hd. screw)
Domborúfejű kereszt-hornyos csavar	- cross-head screw
facsavar	- wood-screw
finommenetű anya	- fine-threaded nut
hatlapfejű csavar	- hexagonal head screw (röv.: hex.head screw)

hasított rögzítőszegec	- grooved pin
hatlapú anya	- hexagonal nut (röv.: hex. nut)
hatlapú koronás anya	- castle nut
hengereafejű csavar	- cylindrical head screw (röv.: cyl. head screw)
mint hornyoltfejű csavar	- screw slot, screw groove
hernyócsavar	- grub screw
illesztőszegec	- dowel pin
kontraanya	- lock nut, locking nut
kúposzegec	- tapered pin, taper pin
négylapfejű csavar	- square-head bolt
palástfuratú anya	- round nut, adjusting nut
rögzítőgyűrű furathoz	- internal circlip
rögzítőgyűrű teng.hez	- external circlip
rögzítőlemez	- circlip
rögzítőszegec	- cylindrical pin
rugós alátét	- spring washer
sasszegec	- split pin
süllyesztettfejű ...	- countersunk head ....
szárnyas anya	- wing nut, fly nut, butterfly nut
szegecs	- rivet
szög (általában)	- nail
T-fejű csavar	- T-head bolt

#### A MUNKAVISZONY és a MUNKANÉLKÜLI fogalma

Munkaviszonyon a magyar jog hatálya alá tartozó biztosított dolgozó és az ezzel azonos elbírálás alá eső bedolgozó jogviszonyt, .....kell érteni.

Munkanélkülinek kell tekinteni azt a személyt, aki a munkaviszony létesítéséhez szükséges feltételekkel rendelkezik, oktatási intézmény nappali tagozatán nem folytat tanulmányokat, büntetőjogi felelőssége tudatában nyilatkozik arról, hogy nem áll munkaviszonyban és egyéb kereső tevékenységet sem folytat, valamint a Munkaügyi Központ munkanélküliként nyilvántartásba vette.

Ha a foglalkoztatással kapcsolatban bárkinek bővebb információra vagy segítségre van szüksége, felkeresheti a VTG Munkaerőfejlesztési Bizottság bármelyik tagját.

A Munkaerőfejlesztési Bizottság tagjai:

az ÚSZB részéről: László Kálmán

Németh György

a gyárvezetés részéről: Kéri István

Pohánka Lászlóné

Kéri István  
osztályvezető

### Még mindig a Foglalkoztatási Törvényről

A legtöbb adott tájékoztatások folytatásaként néhány újabb információt szeretnénk nyújtani munkatársainknak a Foglalkoztatási Törvény előírásairól.

#### MUNKAKÖNYV - MUNKANÉLKÜLI IGAZOLÓ LAP

Az új Munka Törvénykönyve hatályba lépését követően, tehát 1992 július 1. után megszűnik a Munkakönyv. Ezzel megszűnik az a bizonylat, amely eddig a munkanélküliek ellátásának alapbizonylata volt. Ennek pótlására intézkedett az Országgyűlés, illetve az elfogadott törvény a Munkanélküli Igazolólap bevezetésével. A jövőben a munkanélküliek ellátásának megállapításához ez a bizonylat szükséges. Az Igazolólap-ot a munkaadó állítja ki és a munkaviszony megszűnése esetén köteles a dolgozó rendelkezésére bocsájtani.

#### ÚJ SZABÁLYOZÁS A KÖZHASZNÚ MUNKAÉGÉZÉSSEL KAPCSOLATBAN

A Törvény kihangsúlyozza, hogy a munkanélküli számára felajánlott ún. "közhasznú foglalkoztatás" ugyanolyan munkaviszonynak minősül, mint bármely más "kiközvetített" munkahely. Feltétel azonban, hogy a munkahely, amely a közhasznú munka kapcsán felajánlásra került, eleget kell tegyen a "megfelelő munkahely" törvény-szabta kritériumainak.

Amennyiben a munkanélküli a felajánlott közhasznú munkahelyet nem fogadja el, 90 napra kizárja magát a munkanélküli járadék folyósításából.

A Törvény az alkalmoszerű vagy rövid időtartamú közhasznú munkát is elismeri és a járadék folyósítását csak az effektív munkával töltött időre szünetelteti.

## id. Dudás Lajos

Elment egy EMBER!

Csöndben, ahogyan élt. Majdnem 38 évig járta a műhelyeket aktív dolgozóként fáradhatatlanul. Dolgozott, majd okított, nevelt, irányított. Amikor a szíve elparancsolta az aktív munkától, egy idő után még visszatért. Ismerős, már kissé görnyedt alakja még fel-feltűnt a műhely útjain, de a gépek közelébe már nem mehetett. Adta, amit még adni tudott. Hatalmas szaktudás és mély emberszeretet jellemezte. Aki ismerte, tisztelte, szerette. Amit mondott, annak súlya volt, amit tett, az okosan volt téve.

Határozott volt, kemény, de igazságos. Tiszteletet parancsolóan "nagy" volt, de lágyszívű, mint a legnagyobbak. Nemzedékek nőttek föl mellette és a keze alatt. És őrzik a szellemét. Több volt, mint munkatárs - a barátunk volt.

Őszinte, fájó szívvel gyászoljuk őt.

Elment egy EMBER!