

1991. évi termelési terv	1,542.000 eFt
December 3-ig teljesített termelés	1,115.409 eFt
1991. évi tervezett zárólétszám	830 fő
December 3-i teljes létszám	829 fő

...minőséget?...egyedül? - az nem megy!

A napokban az utam a nagy szerelőcsarnokon vezetett át. Alaposan figyelni kellett jobbra, balra meg a lábam elé, mert irtózatosságnak kikerülni való volt. Gépek, előszerelt egységek, alkatrészek, földön, szerelőpadon, mindenütt. És valahogy mégsem volt rendetlenség. Megálltam és körülnéztem.

Akár hiszik, akár nem, mindenki dolgozott. Íme az új idők szele - mosolygott belém a gondolat jól esően. Annak, aki harminc éve járja ezt a gyárat, ma még feltűnő az ilyen kép.

Megkapóan impozánsak a KT-sor gépei. Ha bárhol meglátok egyet, nem bírom megállni, hogy ne menjek közelebb. Hát közelebb mentem.

Ez az írás azért született, mert közelebb mentem. Már nem csak az impozáns szépséget láttam, hanem mást is. Hogy mit?

Szép, krémfehérre festett, hegesztett karok oldalán a lángvágó nyomát, egyenetlenül hullámzó recék formájában, feketén kacsintó milliméteres lyukakat a hegesztési varratokon, hegesztett bakok, tartók lemezfelületein az idő vasfogának nyomait, mintha ocsmányúl mázolt kalapácslakk lenne a felületre szórva. Az öntvények nyers felületei helyenként olyan domborzati képet mutattak, amelyet bármelyik fiatal, jóképű vulkanikus hegyvonulat is megirigyelhetne.

Kerestem a művezetőt. Pár perc múlva jött is. Egy kis-kocsit tölt. Biztos ismerik ezt a járgányt. Jellemzője, hogy négy kereke van és ebből legalább három másfelé akar menni, mint az, aki tölje.

Szóval jött a művezető. Mondom neki a magamét. Azután ő is elmondta a magáét. Ha mindazt leírnám, amit elmondott, ezt az újság-példányt dupla terjedelemmel kellett volna megjelentetni és talán még a fej-címet is el kellett volna hagyni, hogy elférjen a szöveg. Pedig egy végtelenül egyszerű képletet rajzolt meg csupán. Képletesen szólva csak annyit, hogy a végeredményt egy összeadásban mindig a tagok összege adja.

Hogy ez mit jelent nem képletesen? - Roppant egyszerű! A mi munkánkra az a jellemző, hogy annak végeredménye mindig egy kész gép, egy különleges összeadás végeredménye. És azért különleges ez az összeadás, mert tagjait nem csak mennyiségek adják, hanem azokban ott van az alkotó ember is, aki a minőség hordozója.

A MENNYISÉGET CSINÁLJUK - A MINŐSÉGET ALKOTJUK!

És ilyen értelemben a kész gép az előkészítés, az alkatrészgyártás, a kikészítés, a szerelés és a begyártás műveleteinek összege.

Mennyiségileg is - minőségileg is!

Most megkérdezhetik, vajjon hogyan lehet összeadni a minőséget?

A válasz - sehogyan! - A minőségnek nincs mérőszáma.

A minőség vagy VAN - vagy NINCS!

De ha nincs, ha az összeadás bármelyik tagjából is hiányzik, akkor a végeredmény csak mennyiségileg jó. És mit érünk vele, ha van egy tonna acélunk, attól az még nem GÉP, csak halott tömeg. Sok példa volt erre az elmúlt évtizedek gyakorlatában, amikor tonnás mennyiségű anyagot ládáztunk be gépek helyett.

Ma már más a világ, más a piac, mások az elvárások. Nagyon jól látja ezt a művezető barátom. Ezernyi konkrét példájából egyetlen gondolat cseng össze, az, hogy a termelés folyamatának minden fázisában ott kell lenni a minőség követelményének és megalkotott valóságának, mert ha az bármelyik fázisban elmarad, a következők valamelyikén pótolni kell, másképpen nincs végeredmény. De a pótlásra rendszerint nincs már elég idő, mert a mások mulasztását rendbehozni sokkal többbe kerül, mint eleve jól csinálni.

A végeredmény minőségét nem tudja senki egyedül produkálni, azt minden résztvevőnek a saját munkájában kell létrehoznia.

Ezt kell megérteni mindenkinek, ezt kell megértetni mindenkivel.

...minőséget? ...egyedül? - az nem megy! - zárta le gondolatait a barátom.

(Kutas)

Egy hirdetés kapcsán . . .

A NÉPSZABADSÁG egyik augusztusi számában hirdetés jelent meg miszerint a TUNGSRAM RT. gépyártási divíziója vákuumtechnikai gépek és gyártó sorok tervezésére keres fiatal gépészmérnököket és üzemmérnököket, akik kedvelik a tervezői munkát, késznek új ismeretek megszerzésére, agilisek és kreatívak.

Napjainkban az ilyen hirdetés meglehetősen szokatlan. Azon senki nem lepődik meg, ha egy ipari vállalat valamelyik telephelyét vagy esetleg gépeit kínálja eladásra. Álláshirdetés is bőven akad. Az ember kedvére válogathat ezer féle ügynöki állás, több tucat masszázsszalonnaközött, sőt jelentkezhet Délafrikába dolgozni és még a ki telepítéséről is gondoskodnak. Különböző "hol volt, hol nem volt" KFT.-k tucatjával keresnek mérnököket vezető beszállásba, korlátlanul magas jövedelemmel. Az egyetlen kritérium, hogy munkát és megrendeléseket vigyen és jó kapcsolatokkal rendelkezzen.

Nos, mivel a jelenlegi állapotok az ipar és az egész gazdaság területén ismertek, természetes, hogy egy ilyen hirdetés szokatlannak tűnik. Jelentkezőkben nem is volt hiány. 15 főre volt keret, a jelentkezők száma ennek a többszöröse volt, ellentétben az utóbbi évek, vagy inkább évtizedek gyakorlatával, amikor a felsőfokú műszaki végzettségük körében a tervezői munka egyáltalán nem örvendett nagy népszerűségnek, hiszen az amúgysem túlfizetett műszakiaknak talán leginkább ez volt az a területe, ahol a legnagyobb energia ráfordítással a legkisebb fizetést lehetett elérni. Még hosszú távon is csekély perspektívával kecsegtetett és a legkisebb hiba, melléfogás, vagy tévedés, azonnal visszautított.

A TUNGSRAM RT. az elsők között ismerte fel, hogy ha lépni akar, akkor először a műszaki gárdáját kell fejlesztenie, hiszen idő kell, amíg valakiből gyakorlott tervező válik. Mi tizenötén, akikre a választás esett, szerencsésnek mondhatjuk magunkat, nem csak egzisztenciális szempontból, de azért is, mert egy olyan vállalathoz kerültünk, ahol már bekövetkezett egyfajta szemléletváltás azzal, hogy megpróbálják visszaadni a műszaki fejlesztési terület presztizsét. Jelenleg mindannyian érezzük, hogy ránk irányul a figyelem. Megismertették velünk a gyárat, a gyár történetét, jártunk már a váci gyárban is. Reméljük, hogy ez az irányunkban tanúsított figyelem nem fog lelankadni.

Az első két-három hónap tapasztalatai között néhány negatív is volt. Bár számítógépes tervezési rendszerek bevezetése is kilátába van helyezve, az újonnan belépett tervezőket még egy zsebszámológéppel sem tudták ellátni.

Kaptunk házi szabványokat, segédleteket, szűkített anyag-és gépelem választékot és kihangsúlyozták, hogy ezeket kell előnyben részesíteni. Mászt nem is tehetnénk, mivel szabványok, szakirodalmak, de még egyszerű műszaki táblázatok is csak elvéve találhatók a szerkesztésben.

Kissé túlzottnak tartjuk a szerkesztéshez kapcsolódó adminisztratív tevékenységeket. Megpróbálták velünk megértetni a rajzkódolás technikáját és jelentőségét, kötetnyi segédletet kaptunk a kódszámok felépítéséről, de mindannyian úgy érezzük, hogy ha erre a tevékenységre itt szükség is van, ezzel nem a tervezőket kellene terhelni.

Az újonnan felvett tervezők között vannak, akik már kisebb-nagyobb jártasságot szereztek különböző területeken, de vannak, akiknek ez az első olyan munkahely, ahol a szakmájukban dolgozhatnak, mivel mint frissen végzett diplomások ezelőtt csak üzemekben, fizikai munkaterületeken sikerült elhelyezkedniük. Ők azok, akik most a legnagyobb lelkesedéssel láttak munkához. Hogy kiből milyen tervező válik majd, arra csak a következő évek tudnak választ adni. Ezen a pályán meglehetősen hosszú kifutási időre van szükség.

A TUNGSRAM megadta a lehetőséget 15 mérnöknek, nekik pedig elhatározott szándékuk élni ezzel.

(Kaczor László)

Új szelek fújnak nyugat felől . . .

November 21-én szokatlan delegáció járt a VTG-ben. Mint a legtöbb vendég az utóbbi időben, ők hárman is az USA-ból jöttek.

John Kisel elnök és két munkatársa Bud Thayer és Michael Maciag urak a BEARING DISTRIBUTORS nevű, USA székhelyű, képviseleti, szállító cég szolgálatait jöttek felajánlani nekünk.

Ez megint egy új vonás a managementben.

A mi jelenlegi gyakorlatunkban, ha valamint importálni kell, akkor a gyártótól -annak katalógusa alapján- megrendeljük. Ez a gyakorlat rengeteg céggel való kapcsolattartást igényel, ide-oda levelezgetést, sok papírmunkát.

A modern gyártó egy-két szállítóhoz kötődik és attól rendel meg mindent, vagy majdnem mindent. Egy jó distributor cég manapság többszáz céget is képvisel és a megfelelő stratégiával felépített raktára, valamint szállítási kapcsolatai révén gyakorlatilag azonnali rendelés-kielégítésre képes. A "DISTRIBUTOR"-szó, amely már itt-honni hirdetésekben is egyre gyakrabban előfordul, egy elosztót, egy képviselőt, egy közvetítő kereskedő céget jelent.

Erről volt szó esetünkben is.

A "BEARING DISTRIBUTORS", amely a General Electric több, mint negyven gyárába szállít, a VTG-nek is szállítója kíván lenni.

Hogy mennyire komolyan gondolja, azt bizonyítja az a 81 darab, közel negyven kilónyi katalógus (nincs köztük két azonos), amelyet csak úgy bemutatkozásként megküldött. A 81 darab katalógus 74 céget reprezentál az ipar legkülönbözőbb területeiről. A katalógusok az alig 20 oldalastól a 930 oldalas "Browning" alkatrész-katalógusig, igen széles választékot képviselnek.

Az elnök úr újabb katalógusok és ismételt példányok megküldését ígerte.

Nem olyan régen még irigykedve beszéltünk a nyugaton dolgozó tervezőkről, akik még az alkatrészeket is katalógusok alapján tervezik a gépekbe, a gyártók pedig a fél gépet az üzletben veszik meg.

És ime - maholnap ráfordulunk erre az útra mi is. Egyre erősödik a nyugati szél. (Kúta)

HÍREK HÍREK HÍREK

- MERT átadásra került két darab, iráni megrendelésre készült 2600 db/ó teljesítményű normállámpagyártó gépsor.
- Két darab, Nagykanizsára készült normállámpagyártó gépsor próbái jelenleg folynak.
- Ugyancsak Nagykanizsa részére elkészült a kompakt-fénycső gyártó berendezések közül az Állványgyártó-szerelő, valamint a Burabevonó gép. Ezek a berendezések az EVP után elszállításra kerültek.
- Elkészült a TOP 5 - Natriumlámpa beforrasztó gép, a próbagyártás a gépen a Budapesti Fényforrásgyárban folytatódik.

HUMOR

A jelenlegi országos produktív munkaerőhelyzet

(a TVTGSCSHAFR felmérése szeriint)
(a rövidítés pontos jelentésének eredetije a pauszrajzárban van lerakva)

Magyarország lakosainak száma	10,682.527 fő
ebből gyerek	3,871.412 fő
marad	6,811.115 fő
ebből nyugdíjas	2,697.541 fő
marad	4,113.574 fő
ebből katoaa, rendőr, színész, ujságíró, festő, szobrász, író, történész, politikus, politológus, szociológus és egyéb ...us	722.618 fő
marad	3,390.956 fő
ebből betegállományban van	807.281 fő
marad	2,583.675 fő
ebből évi rendes szabadságon, fizetésnélkülün, tanulmányin, vagy szülésin van	613.988 fő
marad	1,969.687 fő
ebből munkanélküli	348.915 fő
marad	1,620.772 fő
ebből éppen most az utcán sétál, beszélget, üzletben vesz, elad, nézelődik, tüntet vagy sztrájkol	825.911 fő
marad	794.861 fő
ebből tömegközlekedési járműveken ül, áll vagy dülöngél	615.328 fő
marad	179.533 fő
ebből saját repülőgépén, gépkocsiján, biciklijén, lovas -szekerén vagy ökrüsfoogatán közlekedik	179.531 fő
marad	2 fő
TE most éppen a VÁLTÓPÁLYÁT olvasod, tehát nem dolgozol, ez további kieső	1 fő
marad	1 fő

ÚGY LÁTSZIK EGYEDÜL ÉN DOLGOZOM !

HUMOR

Szomorú találos kérdés

- Kik az igazi pesszimisták ?
- A jól informált optimisták !

A nyugdíjas kenyeret vesz

- Kérek 20 deka kenyeret .
- Parancsoljon! - Sajnos figyelmeztetnem kell, hogy a kenyér máttól drágább lett.
- Akkor adjon tegnapit !

Van aki már tanult a történelemből

- Három férfi ül a Magyar Nemzeti Bank egyik irodájában.
- Az egyik felsőhajt. - A másik is sőhajt egyet.
- Megszólal a harmadik:
- Uraim! -ne politizáljanak ! - Még baj lehet helőle.