

# Gépdívízió

V. évfolyam. 6. szám

A GÉPDÍVÍZIÓ DOLGOZÓINAK LAPJA

1999. Október

## VTG termelési helyzet

A legutóbbi szám óta eltelt egy borongós nyár és a mostani szép őszi újabb, kemény feladatokkal teli időszakot vetít előre.

A közelmúlt - közeljövő feladatai közül elsőként a váci **KT II. sor (3808)** higanyadagoló projekt közelgő befejezését említtem meg. A felmerült problémák ellenére az adagolókat sikerült idejében leszállítani. Köszönet illeti ezért a Szerszámműzem és a Szerkesztés kollégáit. Most a korábban már átszerelt KT I. sorhoz hasonló eredményeket produkál.

Nemrégben fejeztük be az első **Enfield-i fénycsősor** áttelepítését Vágra. Kollégáink - a mechanikus és elektromos szerelők - remek munkával tudták tartani a határidőt, még a biztonságtechnikai módosítások befejezése van hátra. A következő sor leszerelésére előreláthatólag decemberben kerül sor.

**Vizes bevonók** közül az Enfield-i jelenleg a telepítés szakaszában tart, várható befejezés az EVP-vel együtt november közepe. A váci bevonónak éppen az EVP-je folyik, mely remélhetőleg október első hetén befejeződik.

A szintén váci **Vello (3491)** üvegyári módosításnál jelenleg az előkészületek folynak a 4 lábás sor telepítésére, amely a tervek szerint október első hetében kezdődik.

Nem ismeretlen feladat előttünk a váci 2D üzemegegység számára készülő **DF18 szivattyú (3830)**. Szeptember utolsó hetén szállítjuk ki, ahol 3-4 nap áll rendelkezésre az üzembe helyezésre, megismételve a tavalyi kiváló teljesítményt.

**H4 autólámpa mérőgép (3762)**. A végszerelés, elektromos tesztelés fázisában tart, amit kereskedelmi áruk hiánya hátráltat. Ezzel együtt a terv az, hogy a teljes próbák után, október második felében szállítjuk be a Törzsgyárba, ahol kb. 1 hetes üzembehelyezés következik.

Jó ütemben halad a nagykanizsai **Kékes sor (3805)** átalakítása. A dokumentációt szinte teljesen egészében kiadta a Szerkesztés, a forgácsolás pedig a felénél tart.

Friss projektként 2 db **autólámpa színmérőt (3954)** kell november végéig elkészítenünk a budapesti ill. a nagykanizsai Fényforrásgyáraknak.

A Törzsgyári **H7/H9 gépmódosítások** befejezési határideje december vége, január eleje.

Kemény feladat lesz a szintén Törzsgyárnak szállítandó **H9 berendezések** megvalósítása, úgymint elő-optikázó, végoptikázó és fekete festő. Március végére kell elérnünk a funkcionális működés állapotát.

Egy teljesen új lámpatípus, a **D1/D2** lámpákhoz, kell készítenünk kísérleti gépeket a megrendelői igény szerint jövő év január végére, de ezt még pontosítani kell a többi fontos feladat tükrében.

Ismét Vác. Az újra lendületesen haladó **T5 (3451)** projekten belül érdekességképpen november végére kell elkészítenünk többek között az állványtároló láncot, fejelő, aktíváló gépeket és a hozzá tartozó szállítószalagot. Ezek mellett

kell még koncentrálnunk a beforrasztó, szivattyú, előmelegítő gépekre, amelyek jövő év február-áprilisára kellenek. Együttesen közel 100 000 órás terhelést jelentenek a Gépdívízió számára.

Ehhez kapcsolódóan a T5 sort is **indukciós higanyadagolóval (3966)** kell ellátnunk. Tervek szerint még idén befejezzük a forgácsolás és a szerelés jelentős részét, de majd csak a következő évben kerül sor a telepítésre.

Nem idegen számunkra az **egyiptomi dekorsor (1926)**. A forgácsolás jelenleg a felénél tart. Mindent meg kell tennünk, hogy meg tudjuk ismételni a tavalyi remek teljesítményünket, mivel a szállítási határidő november 30.

A Brazília szállítandó **Falma-sor (1757)** felmérése már befejeződött. Most a gépek újraépítése folyik. Szinte nem is meglepő, hogy itt is november vége a kívánt határidő.

Az egyik legnagyobb falat az export feladatok közül az angliai Leicester -be készülő **CMH lapító-szivattyú (1720)**. Nehezen alakult ki a végleges konstrukció, Szerkesztés a végén jár a dokumentációk kiadásában. Nehéz feladat lesz, hogy november végére átadhassuk a gépet.

A felsorolt nagyobb projekteken kívül sok kisebb feladatot is kell határidőre szállítanunk, és egyben a pénzügyi év elvárásait is teljesítenünk kell.

A jövő nagy feladatai közül kiemelném a Nagykanizsára szállítandó Falma T4 szivattyút a kompakt fénycsősorhoz és az Iránba szállítandó HID sort. Jelenleg is folyamatosan érkeznek ajánlatkérések a Gépdívízióhoz amely a jövő évi feladatainkat fogja meghatározni.

Szegedi István, Mátrai László

## Rövid győri körkép

A nyári időszakban kisebb zökkenőkkel folyt a munka a győri gyárban.

Ebben egyértelműen az játszott közre, hogy a szabadságolások miatt gyakorlatilag két hónapon keresztül a teljes létszám 50%-a volt jelen, és ez az eredményeinken is látszott. Azonban természetesen mindenkinek szüksége volt a pihenésre, ma már pedig kipihelve nézhetünk elé azoknak a feladatoknak, melyek ismét próbára fognak tenni bennünket.

Lássuk, mi is áll előttünk:

Jelenleg még folyik a **Vello** projekttel kapcsolatos telepítés és EVP átadási folyamat. Nem könnyíti meg a feladatainkat az, hogy a beüzemelések mellett arra is figyelemmel kell lennünk, hogy a váci gyárnak az előre meghatározott termelési feladatait is teljesítenie kell.

További nagy feladat a **T5** projekt gépeinek alkatrészgyártása. Jelenleg ennél a projektnél nem jelentős csúszás érzékelhető, azonban már ez a kis csúszás is indokoltá teszi azt a szoros gyártáskövetést, amely ezt a projektet jelenleg jellemzi.

Rendkívül nagy feladat a győri gyár számára a Thermoool megrendelésére gyártott különböző egységek gyártása. Ezt a projektet november végén ki kell szállítania

nunk, ez azonban csak a Kooperáció bevonásával lehetséges. Az utóbbi időszakban nem tapasztalt mértékű kooperációs kihelyezések történnék, melyek követése és szervezése sem egyszerű feladat. Azonban biztos vagyok abban, hogy ezt a feladatot is sikeresen végre fogjuk hajtani.

Megkezdődött az ólomüveggyártás bővítésével kapcsolatos gépek szerelése is, a telepítésük novemberben kezdődik meg Vácon.

Szintén nagy feladatot jelent számunkra a tartalék alkatrészek gyártása és követése is. Egy jellemző adat: jelenleg 164 projektszámon folyik tartalék gyártása Győrben, és további 104 projektszám gyártódik a VTG-ben, melynek koordinálásában a győri csapatnak is részt kell vállalnia.

Mindezek nem kis feladatok, azonban teljesíthetőek!

Bízom abban, hogy minden dolgozónk a megérdemelt pihenését követően jó erőben és egészségben kezdte meg munkáját, így is biztosítva azt, hogy a pénzügyi év zárásakor egyszerű eredményekről számolhassak be.

Molnár Imre

## Work Out

A Gépdivízió vezetése szeptember 23.-án Work Out-ot tartott, mely a vevői megelégedettség növelésének javítására irányult.

Csáki József bevezetőjében felvázolta, hogy milyen eredményeket vár el a nap végén a résztvevőktől, majd a bemelegítő teamépítő játék után megkezdődött a munka.

Erre a napra meghívást kapott több vevőnk is, akik nagy mértékben hozzájárultak a W/O sikeréhez, hatékonyságunk és folyamataink javításához.

A 34 résztvevő 3 csoportban dolgozott, melyek feladatait Járvás Éva és Rózsahegy László határozták meg.

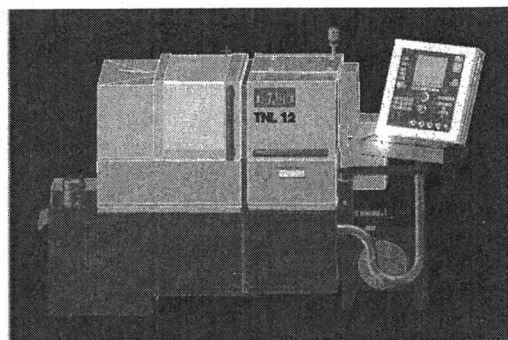
A team-ek az ötletek és problémák felvetése során (brainstorming) 122 javaslatot dolgoztak fel, melyekből 11 prezentációs javaslat került ismertetésre a Városgyűlésen. Ezek közül 9 téma elfogadásra került, 2 esetben pedig további információt kért a Gépdivízió igazgatója. Az eredményes W/O az akciótervek kidolgozásával zárult.

Bertalan Tibor

## Egy program, ami megváltoztatja a világot

Pro/Engineer program bemutatása

Sokan közülünk vissza tudnak még emlékezni a középiskolai, főiskolai, egyetemi tanulmányainkra, amikor is a rajztábla fölött kellett görnyednünk, hogy elkészítsük a műszaki rajz feladatainkat. Az utóbbi évek technikai fejlődése lehetővé tette a számítógép segítségével történő rajzolást. Ehhez AutoCAD programra volt szükség, amellyel a rajztáblán készült rajzokhoz hasonlóan, síkbeli (2D-s) ábrákat készíthettünk. A megértésükhöz komoly szakmai tudásra volt szükség, hisz egy síkbeli (2D-s) ábra alapján kellett elképzelnünk és elkészítenünk egy térbeli (3D-s) alkatrészt. Egy új program segítségével a Pro/Engineer-rel azonban olyan térbeli (3D-s) alakzatokat hozhatunk létre amely pontosan úgy néz ki, mint az adott alkatrész. Ezt hívják fotorealisztikus megjelenítésnek, amikor is a képernyőn úgy látjuk a tárgyat, mintha egy fotót néznénk róla. Ezt a képen is láthatjuk egy NC megmunkáló gép esetében.

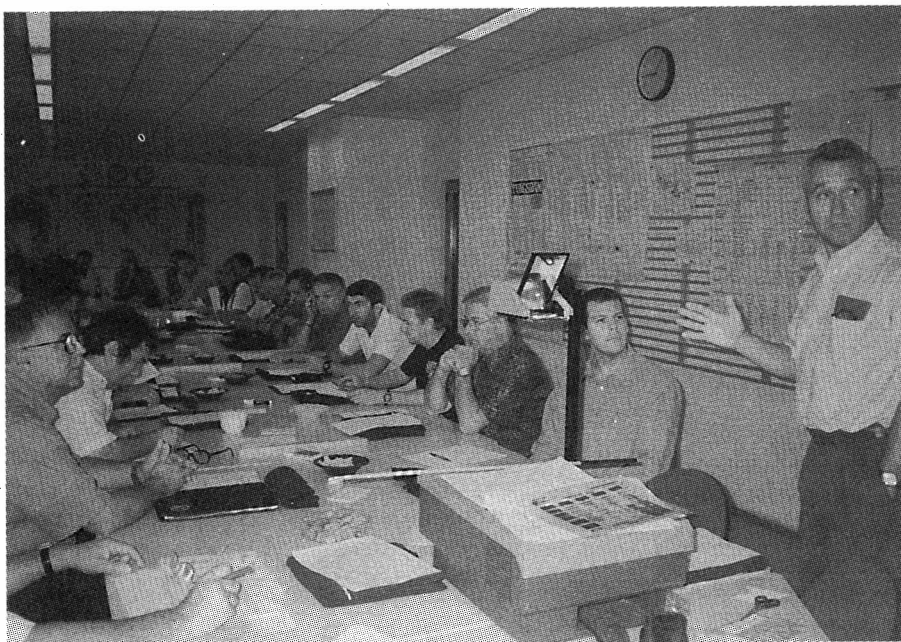


Egy NC megmunkáló gép fotorealisztikus megjelenítése Pro/Engineer-ben

Így elkerülhetőek a rajzolásai hibák és mindenki számára - még nem műszaki emberek számára is - egyértelművé válik, hogy milyen darabról van szó. Itt nálunk, a GE Lighting TUNGSRAM Rt.-nél, ezáltal csökkenthetjük a

hibák számát és a mindennapi kommunikáció könnyebbé válik a különböző beállítottságú szakemberek között. Ez különösen fontos a bonyolult alkatrészeknél, amelyek sok összetett felületelemből állnak.

A másik forradalmi újdonság már nem a látványhoz, hanem a konkrét gyártáshoz kapcsolódik. A program önállóan elkészíti a térbeli (3D-s) ábra alapján az NC programot. Készíthetünk esztergagépre, marógépre, sőt még szikraforgácsolóra is megmunkálási programokat. Mivel nagyon sokféle megmunkáló gép márka létezik, akárcsak a gépjárműveknél, mindegyikhez külön egy úgynevezett poszt-processzorra van szükség. Ennek segítségével valósítható meg a konkrét gépre való NC program

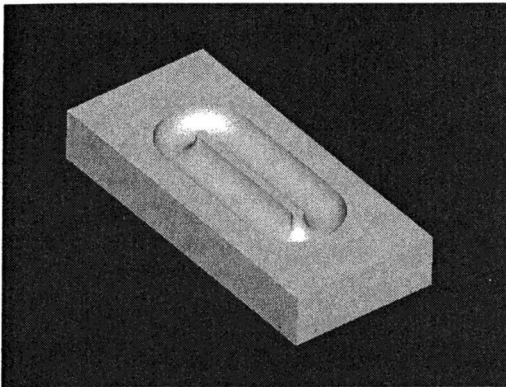


Csáki József ismerteti a Work Out célját és az elvárást

elkészítése.

Természetesen a program adta lehetőségeket csak akkor tudjuk a jövőben kihasználni, ha a jelen kor korszerű számítógépei rendelkezésre állnak, mivel az új programok teljes mértékben kihasználják, e számítógépek nyújtotta rendszerlehetőségeket. Aki már dolgozott olyan személyi számítógépen (PC-n) amely nem a legkorszerűbb volt, de a program viszont a legújabb, az tudja milyen szenvedés elkészíteni akár egy egyszerűbb feladatot is.

Sokakban felmerül a kérdés ilyenkor, megéri-e beruházni?! A válasz egyértelműen igen! Hiszen a program segítségével sok hiba elkerülhető. Nincs olyan ember, aki még nem tévedett, és ez a gyártásban súlyos költségeket von maga után. Továbbá a GE mindig is híres volt vállalkozó szelleméről, hisz ez tette oly naggyá. Kár lenne épp most szakítani a hagyományokkal, hisz a szakemberek számára világos, hogy ez a jövő útja, a következő évezred alkalmazása, amelyet már most megismerhetünk és használhatunk.



Az első munkadarab, amely Pro/Engineer-el készült

A Gépdivízióban már használjuk a Pro/Engineer-t. A szerkesztők egyes alkatrészeket már e program segítségével rajzolnak meg, illetve már helyesebb azt mondani: modellezik le. Az így elkészült 3D-s, térbeli ábrák lehetőséget nyújtanak a szakembereknek, hogy megvitassák működőképes lesz-e a szerkezet, illetve a vevővel egyeztetni, megfelelő-e neki a tervezett alkatrész, ezáltal csökkentve az utólagos módosításokat. Az így elkészült térbeli ábrákról persze tetszőleges számú síkbeli vetületi rajz készíthető, amelyek ugyanúgy használhatóak, mint a régi táblás rajzok.

A számítógépes hálózat segítségével az NC technológusok is hozzáférnek a modellekhez. Ők viszik tovább a szerkesztők munkáját és elkészítik az előgyártmány rajzát - ami a leforgácsolandó darabot ábrázolja - aztán pedig az NC programokat. A technológusok munkáját is nagyban megkönnyíti a Pro/Engineer. A bonyolult alkatrészek elkészítése nem okoz többé gondot, a program segítségével hiba nélkül és gyorsan készítik el az NC programokat.

Jelenleg egy-két alkatrész próbagyártása fog megtörténni e rendszer segítségével. Reméljük hamarosan

üzemszerűen több alkatrész is ezzel az új technikával fog készülni, ha meg lesz hozzá a megfelelő számítógéppark és munkatársaink szaktudása. Továbbiakban majd gondoskodni kell a megfelelő archiválásról, az ábrák eltárolásáról és könnyű hozzáférhetőségről, így - ha szükséges - könnyen tudjuk módosítani a már elkészült rajzokat és NC programokat.

Palka Gergely

## Kiürítési gyakorlat

A VTG-ben 1999.09.14-én kiürítési gyakorlatot tartottunk. A gyár teljes kiürítését modelleztük egy képzeletbeli földrengés kapcsán.

A kiürítési gyakorlat pontos időpontja nem lett kihirdetve, hogy felkészültségünket egy váratlan eseményhez tudjuk mérni.

A kiürítést reggel 1/2 8-kor rendeltük el és a teljes kiürítéshez kb. 6-7 perc kellett, ami szép eredménynek mondható!

Mivel a társgyárak értesítése csak telefonon vagy személyesen lehetséges, ott lényegesen hosszabb (25-30 perc) időt vett igénybe a teljes kiürítés.

További problémaként merült fel a rádiós kapcsolattartásban jelentkező zavar, ami az információáramlást lényegesen lelassította.

A gyakorlat alapvetően sikeresnek mondható, a teljes létszám fegyelmezetten, nyugodt tempóban közelítette meg a kijelölt gyülekezési helyet.

Takács Gergely

## Six Sigma Rejtvény

Új kezdeményezésként a Gépdivízió újságban Six Sigma kérdéseket jelentetünk meg. A helyes megfejtők közül minden alkalommal 3 főt sorsolunk ki, akik ajándékot kapnak.

Kérjük a megfejtéseket az alábbi munkatársak számára szíveskedjenek eljuttatni:



A "Vészhelyzeti kiürítési gyakorlat" végrehajtása

Bergmann Péter, Bertalan Tibor, Kéri István

Természetesen várjuk a TUNGSRAM gyáraiból érkező megfajtéseket is!

A nyertesek nevét mindig a következő számban fogjuk közölni.

Az alábbi megfajtés beküldési határideje: **november 12.**

Hogy hívják azt a tevékenységet, amit elsőként kell elvégeznünk egy adatsorral, hogy eldöntsük, számolhatunk-e átlagot és szórást a hagyományos módszerekkel? A választ az alábbi táblázatból kell kikeresni, a bal felső sarokból indulva, és lóugrásban haladva!

N		G	L	T
Á	I	O	V	S
R	I	Á	A	A
T	L	M	Z	S

### Bemutakozom...

Szepesi András vagyok, 39 éves, családos és Dóra nevű kislányom 12 éves. Augusztus közepétől az én feladatomban Önök egészségének megóvása. Heti két alkalommal, hétfőn és szerdán rendelek a Gépdivízió budapesti telephelyén.

Az egyetem elvégzése után a Szt. László kórházban helyezkedtem el belgyógyászként, és mint a fertőző betegségek szakorvosa szereztem itt újabb képesítést. Két éve a IX. kerületben háziorvosként dolgozom. Örömmel fogadtam azt a megtisztelő lehetőséget, hogy egy olyan nemzetközi hírű cégnél dolgozhatom, mint a GE Lighting TUNGSRAM.

Orvos kollégáim, és a Gépdivízió vezetőségének szívélyessége és segítőkészsége gyorsan oldotta az új kihívás okozta kezdeti feszültségemet. Azon leszek, hogy megfeleljek a bizalomnak, és idővel elfogadjon ez a Nagy Család, a tagjaként.

Dr. Szepesi András

### Bejelentés

Köszönetünket fejezzük ki az elmúlt két évben végzett megbízható, jó orvos-egészségügyi munkájáért Óvári László doktor úrnak, aki a Gépdivízió budapesti telephelyén látta el az üzemorvosi teendőket. Ő és KEM szervezetünk az elmúlt időszakban sok változásnak és fejlődésnek volt aktív részese. Doktor úr úgy döntött, hogy az év végén nyugdíjba vonul és a nyugdíjazásig hátralévő időszakban már csak a Törzsgyárban fog tevékenykedni.

Mindannyian kívánunk Óvári doktor úrnak jó egészséget, nyugalmas nyugdíjas éveket, amint megkezdí életének új szakaszát!

Kéri István

### Kedves Munkatársak!

Örömmel tájékoztatjuk Önöket, hogy a Gépdivízióban lehetőség nyílt az általános szűrővizsgálatok elvégzésére is.

A vizsgálatra mindazok a kedves munkatársak jelentkezhetnek, akiknek nem volt alkalmuk a menedzser, illetve az időszakos szűrővizsgálatokon részt venni.

A vizsgálat az alábbiakat tartalmazza:

- vérnyomásmérés
- vércukor mérés
- vizelet vizsgálat
- fizikális vizsgálat

Kérjük Önöket, hogy minél többen éljenek ezzel a lehetőséggel és jelentkezzenek a 2757-es telefonszámon a nővérnél.

E.Ü. szolgálat

### Népszigeti üdülő

Május elsejétől folyamatosan üzemelő üdülönkben valamennyi hétvégén családi, vállalati rendezvények voltak, melyek hangos vidámsággal, jókedvvel töltötték be az üdülőt.

Júliusban nagyszerű sportnapot tartottunk, itt bonyolítottuk le a gyári kispályás labdarúgó bajnokságot is.

Családias, bensőséges hangulatú szobáink túlnyomó része egész idény alatt foglalt és vidéki gyáraink dolgozói is szeretettel veszik igénybe.

Sajnos azért van némi rossz is üdülönkkel kapcsolatban. Minden évben betörnek és elvisznek valamit ismeretlen tettesek, tavaly a parabola antennát lopták el, idén sajnos a televízióval rövidítették meg szerény kis üdülönket.

Október közepén zárjuk be kapuit annak reményében, hogy 2000-ben kisebb-nagyobb felújítás, szépítés után ismét meg tudjuk nyitni.

Németh György

### Díjazottak

#### Vezetői Díj

Tóth Zoltán	A T5 darabológép specifikációjának elkészítése, az ólomüveg bővítés gépeinek tervezése és gyártásba adása során végzett kiváló tevékenységért.
Böhm Attila	A LWBX-TOW projekt sikeres installálásában végzett kiváló minőségű munkáért.
Molnár László	Szennyvíz átemelő üzembevitelét biztosította, munkája eredményeként a szennyvíz visszaáramlás igen kis mértékű volt.
Török Sándor	A LBWX-TOW projekt sikeres installálásában végzett kiemelkedő munkájáért.
Kardos József	LBWX és ZEG csapbeültető gép programok határidőre való elkészítéséért.
Bencs Gábor	VELLO és GBM projekteken végzett kiemelkedő munkájáért.
Mátyás János	T8 és T8 aktiváló, valamint a DF28 2D szivattyú tervezéséért

Zsuga Gábor	2D DF3 hajlítógép CFOM rendszerének tervezéséért.
Sipos Csaba	GMB projekt tervezéséért.
Pongrácz Lajos	Kékes gépsor felújításában végzett jó munkájáért.
Kerényi István	Vello "Vision system" és a 2D szivattyú gép új rendszerű égető fogainak kifejlesztéséért.
Buzás Zoltán	H4 mérő minősítő gép tervezéséért.

## Munkahelyi Díj

Gombás Róbert	A Váci Vello bővítés során a már működő amerikai sor felújítása,
Szabó Ferenc	a sor elején gépek cseréje, a szinkron és vészrendszer korszerűsítése,
Meltréder Lajos ifj.	a sor újra kábelezése. Jó minőségű, gyors és pontos munkát végeztek.
Mojzer János	A Váci Vello 4-es sor gépeinek telepítése során kimagasló szerelési
Szalay Károly	munkát végeztek.
Horváth Sándor Kazári József Porga Sándor Tóth Károly	A győri vastelepi leltár előkészítése és a fizikai lebonyolítása során nyújtott kiemelkedő teljesítményükkel hozzájárultak a leltár sikeres végrehajtásához.
Fehér László	QUAD elektromos szerelési munkáért.
Géczi József	QUAD szerelési munkáért.
Várszegi János	LWBX-TOW projektért, csapatmunka koordinálásért.
Heincz Ferenc	WF 12 PAR 18 vitritgépek technológiai és szerkesztési problémák megoldásában végzett kiemelkedő munkájáért.
Medek Béla	WF 12 és PAR 38-as vitritgép szerelésénél munkája nagyban hozzájárult a késve érkezett alapgéphez tartozó szerelvények kivitelezéséhez, így a végső határidő betartásához.
Kovács Ferenc	WF 12 PAR 38-as vitritgép szerelésében végzett kiváló munkájáért.
Timár Sándor	WF 12 PAR 38-as vitritgép szerelésében végzett kiváló munkájáért.
Laczi Endre	WF 12 PAR 38-as vitritgép szerelésében végzett kiváló munkájáért.
Soós Gábor	WF 12 PAR 38-as vitritgép szerelésében végzett kiváló munkájáért.
Hubik Tibor	A Gépdivízióban egyedülként, kizárólagos szakmai ismeretekkel rendelkezik a műanyagipari szakma területén. Ő gyártja le a műanyagból készült alkatrészeket és szerelvényeket. Különösen kiemelkedő volt a Vello és a Vitrit gépeken, valamint a Rakonca rendelés készre gyártásában elért teljesítménye.

Gratulálunk!

## Törzsgárdáink

## 40 éves

Fekete Lajos  
Schandl Márton  
Seregi Tamás

## 35 éves

Kriegler András  
Kollár Vilmos  
Sipos Károly

## 30 éves

Czender József  
Csörögi György

## 25 éves

Tóth Zoltán  
Kiss Károly  
Vágó Gyuláné

## 20 éves

Pulai Ferencné  
Baka Józsefné  
Németh Attila  
Pereszlényi István  
Simor Attila

Gratulálunk!

## 15 éves

Vörös László  
Kiss Péter  
Lencse István  
Rigó Attila  
László Kálmán

## 10 éves

Németh Károly  
Tóth Gyula  
Nagy János

## 5 éves

Tóth István  
Gombás Róbert  
Ponta Géza  
Ványi Tóth Lajos  
Danyi István  
ifj. Danyi István  
Dávid Imre  
Máthé Zoltán  
Nagy Ferenc  
Sarus Kiss Sándor  
Szuhánszky Imre

## Sportnap

Ez évben a szokásosnál egy héttel később, szeptember 4-én került megrendezésre a 17. TUNGSRAM Sportnap.

Már az előkészületek során látszott, hogy ez egy rendhagyó sportnapnak ígérkezik, mert egyrészt a gyári selejtezők során olyan munkatársak érdeklődését is sikerült felkelteni a sport iránt, akik korábban passzív szemlélői voltak az eseménynek, másrészt azért is rendhagyó volt, mert itt mutatkozott be Craig Arnold a GE Lighting Európa újonnan kinevezett vezérigazgatója, aki aktív versenyzőként is részt vett a sportnapon. Már pénteken, a sportnapot megelőző este vidáman múltatta az időt kb. 500 főnyi versenyző és szurkolóssereg, akik a vidéki gyárakból érkeztek a „nagy” versenyre.

Szombaton reggel 9 órakor a fellobbanó olimpiai láng jelére az új elnök-vezérigazgató megnyitotta a 17. Tungstram Sportnapot. Ezzel kezdetét vette minden idők legtöbb versenyzőjét felvonultató sportnap, melyhez idén csatlakoztak a Budapest Bank és a GE Power Controls ózdi gyáranak munkatársai is.

A versenyek fantasztikusan sportszerű, mondhatni baráti légkörben zajlottak. A Gépdivízió versenyzői remekül helytálltak és egy-egy várakozáson felüli eredménnyel örvendeztetek meg bennünket. Csapatversenyek során a legkellemebb meglepetést a győri kézilabdás lányok szolgáltatták: ezüstérmet szereztek, egyéniben pedig legjobbaink az alábbi versenyzőink voltak:



Zsuga Gábor	2D DF3 hajlítógép CFOM rendszerének tervezéséért.
Sipos Csaba	GMB projekt tervezéséért.
Pongrácz Lajos	Kékes gépsor felújításában végzett jó munkájáért.
Kerényi István	Vello "Vision system" és a 2D szivattyú gép új rendszerű égető fogainak kifejlesztéséért.
Buzás Zoltán	H4 mérő minősítő gép tervezéséért.

**Munkahelyi Díj**

Gombás Róbert	A Váci Vello bővítés során a már működő amerikai sor felújítása,
Szabó Ferenc	a sor elején gépek cseréje, a szinkron és vészrendszer korszerűsítése,
Meltréder Lajos ifj.	a sor újra kábelezése. Jó minőségű, gyors és pontos munkát végeztek.
Mojzer János	A Váci Vello 4-es sor gépeinek telepítése során kimagasló szerelési
Szalay Károly	munkát végeztek.
Horváth Sándor Kazári József Porga Sándor Tóth Károly	A győri vastelepi leltár előkészítése és a fizikai lebonyolítása során nyújtott kiemelkedő teljesítményükkel hozzájárultak a leltár sikeres végrehajtásához.
Fehér László	QUAD elektromos szerelési munkáért.
Géczi József	QUAD szerelési munkáért.
Várszegi János	LWBX-TOW projektért, csapatmunka koordinálásért.
Heincz Ferenc	WF 12 PAR 18 vitritgépek technológiai és szerkesztési problémák megoldásában végzett kiemelkedő munkájáért.
Medek Béla	WF 12 és PAR 38-as vitritgép szerelésénél munkája nagyban hozzájárult a késve érkezett alapgéphez tartozó szerelvények kivitelezéséhez, így a végső határidő betartásához.
Kovács Ferenc	WF 12 PAR 38-as vitritgép szerelésében végzett kiváló munkájáért.
Timár Sándor	WF 12 PAR 38-as vitritgép szerelésében végzett kiváló munkájáért.
Laczfai Endre	WF 12 PAR 38-as vitritgép szerelésében végzett kiváló munkájáért.
Soós Gábor	WF 12 PAR 38-as vitritgép szerelésében végzett kiváló munkájáért.
Hubik Tibor	A Gépdivízióban egyedülként, kizárólagos szakmai ismeretekkel rendelkezik a műanyagipari szakma területén. Ő gyártja le a műanyagból készült alkatrészeket és szerelvényeket. Különösen kiemelkedő volt a Vello és a Vitrit gépeken, valamint a Rakonca rendelés készre gyártásában elért teljesítménye.

**Gratulálunk!****Törzsgárdáink**40 éves

Fekete Lajos  
Schandl Márton  
Seregi Tamás

35 éves

Kriegler András  
Kollár Vilmos  
Sipos Károly

30 éves

Czender József  
Csörögi György

25 éves

Tóth Zoltán  
Kiss Károly  
Vágó Gyuláné

20 éves

Pulai Ferencné  
Baka Józsefné  
Németh Attila  
Pereszlényi István  
Simor Attila

Gratulálunk!

15 éves

Vörös László  
Kiss Péter  
Lencse István  
Rigó Attila  
László Kálmán

10 éves

Németh Károly  
Tóth Gyula  
Nagy János

5 éves

Tóth István  
Gombás Róbert  
Ponta Géza  
Ványi Tóth Lajos  
Danyi István  
ifj. Danyi István  
Dávid Imre  
Máthé Zoltán  
Nagy Ferenc  
Sarus Kiss Sándor  
Szuhánszky Imre

**Sportnap**

Ez évben a szokásosnál egy héttel később, szeptember 4-én került megrendezésre a 17. TUNGSRAM Sportnap.

Már az előkészületek során látszott, hogy ez egy rendhagyó sportnapnak ígérkezik, mert egyrészt a gyári selejtezők során olyan munkatársak érdeklődését is sikerült felkelteni a sport iránt, akik korábban passzív szemlélői voltak az eseménynek, másrészt azért is rendhagyó volt, mert itt mutatkozott be Craig Arnold a GE Lighting Európa újonnan kinevezett vezérigazgatója, aki aktív versenyzőként is részt vett a sportnapon. Már pénteken, a sportnapot megelőző este vidáman múltatta az időt kb. 500 főnyi versenyző és szurkolóssereg, akik a vidéki gyárakból érkeztek a „nagy” versenyre.

Szombaton reggel 9 órakor a fellobbanó olimpiai láng jelére az új elnök-vezérigazgató megnyitotta a 17. Tungstram Sportnapot. Ezzel kezdetét vette minden idők legtöbb versenyzőjét felvonultató sportnap, melyhez idén csatlakoztak a Budapest Bank és a GE Power Controls ózdi gyáranak munkatársai is.

A versenyek fantasztikusan sportszerű, mondhatni baráti légkörben zajlottak. A Gépdivízió versenyzői remekül helytálltak és egy-egy várakozáson felüli eredménnyel örvendeztetek meg bennünket. Csapatversenyek során a legkellemebb meglepetést a győri kézilabdás lányok szolgáltatták: ezüstérmet szereztek, egyéniben pedig legjobbaink az alábbi versenyzőink voltak:

Első helyezést ért el:

női gyorsúszásban:	Lengyel Andrea	Budapest
férfi asztaliteniszben:	Búzás Zoltán	Budapest
férfi teniszben (páros)	Hubik Tibor, Várhegyi Sándor	Budapest
női teniszben	Hucskó Andrea	Budapest

Második helyezést ért el:

női kézilabdában	Győr	
női mellúszásban	Molnár Eszter	Győr
női asztalitenisz	Fekete Szilvia	Győr
férfi 100 m-es síkfutás	Nagy Ádám	Győr
férfi teke	Kersei Vilmos	Győr

Harmadik helyezést ért el:

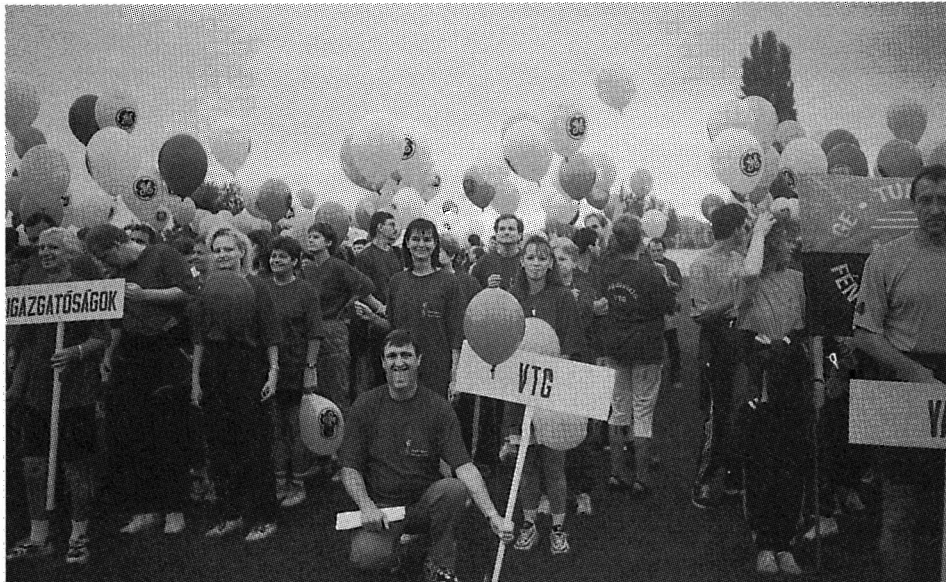
női mellúszás	Lengyel Andrea	Budapest
női gyorsúszás	Molnár Eszter	Győr
női súlylökés	Rendessy Erika	Győr

Senior díjat nyert Lengyel Sándor, aki sikeresen szerepelt mellúszóként és az úszóváltó tagjaként is.

Azokról sem feledkezhetünk meg, akik érmet ugyan nem szereztek, de részvételükkel emelték a versenyek színvonalát és hozzájárultak egy felejthetetlenül szép és sikeres sportnap megrendezéséhez. Elmondhatjuk, hogy jelmondatunkat megvalósítottuk: „Együtt győztünk...” ezen a szép kora őszi napon.

Gratulálunk és köszönjük mind a résztvevőknek, mind a szervezőknek.

Jövőre újra találkozunk!



A VTG résztvevői



A győri csapat