

Gépdivízió

V. évfolyam. 5. szám

A GÉPDIVÍZIÓ DOLGOZÓINAK LAPJA

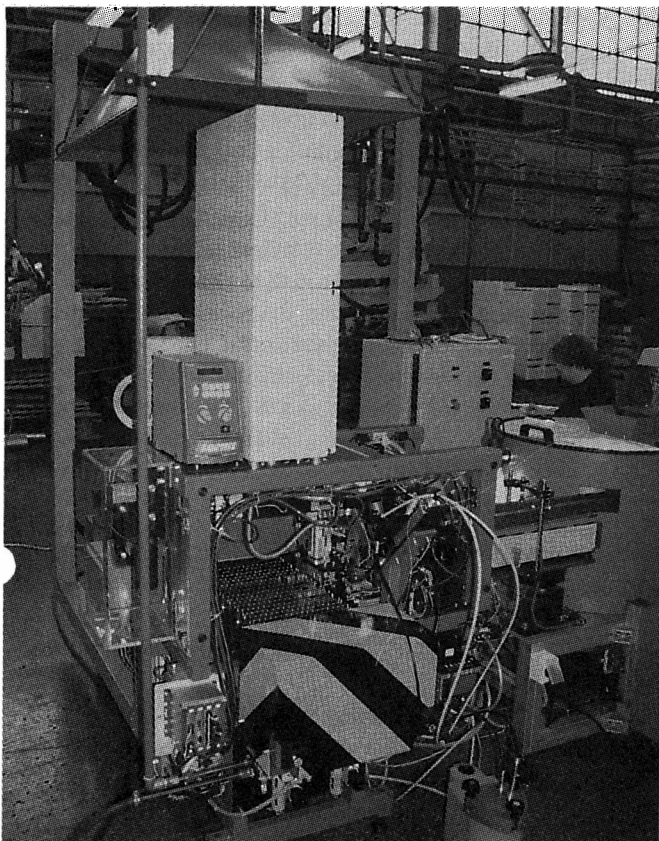
1999. Július

Nyári termelési helyzet a VTG-ben

Az előző termelési cikkben összefoglaltunk minden jelentős ez évi projektünket, és most nézzük az azóta történt előrehaladást:

Külföldi projektjeink.

MR16 - 1719 - Az angliai Leicester-i gyárba készülő lábszilikonozó gép mechanikusan és elektromosan szereltkész, még a szilikon adagoló rendszert kell átalakítani, hogy megfeleljen az EVP követelményeknek. Itt a Loctite szakemberével közösen sikerült kialakítani a megfelelő megoldást. Több mint egy hónapos késéssel a gép átadását a 29. hétre tervezzük.



Mr16-os szilikonozó gép- EVP-re felkészülés

Cold Spot Tester - 1739 – Határidő előtt kiszállítottuk.

Off line base baker - 1731 - S330-as soron kívüli fénycsőfejlő gép a Bucyrus-i HSH sorhoz. Verejtékes küzdelemmel a vevő elvárásai szerint részletekben kiszállítottuk. Meg kell említenem a dokumentációban és a kereskedelmi áruk jegyzékében (eredeti amerikai) lévő pontatlanság jelentősen késleltette a szerelést. Köszönet a szerelő csapatnak és a szerkesztésnek, hogy sikeresen megoldottuk ezt a feladatot is!

Gyantadaráló - 180911 – Határidőre leforgácsoltuk és összeszereltük a gyantaórló malmot. A vevő minőségi átvételekor kifogásolt hibák kijavítása után a 28. héten kiszállítottuk.

CMH - 1720 – Jelenleg a Leicester-i gyár részére készülő lapító-szivattyú gép tervezése folyik, gyártásban kb. 15%-a jelent meg. Soron kívül kell elkészítenünk a HBL1-500-as lapító kísérleti fejet. Nagy kihívás lesz az év végi kiszállítási határidő betartása, mivel ilyen típusú lapítást még soha nem csináltunk.

A gépsor áttelepítési projektjeink (un. TOW munkák):

TOW LWBX áttelepítés Circleville-ből FGN-be – A feladatot sikeren teljesítettük

TOW KTC1,2 szállító láncok FGV-be- 354427/30 - A dokumentáció indítása, a gyártás-forgácsolás szerelés-ütemezése és a kooperációs lakatos munkák feszített ütemű végrehajtása eredményekén sikerül a váci gépsorok telepítéséhez az utolsó időben leszállítanunk a KTC1-es láncot. Jelenleg a helyszíni telepítése folyik. A KTC2-es láncot az év végére kell befejeznünk.

TOW PAR38 vitrit gép Zalaegerszegre-re - 354436/37 - A késve beérkezett Ferguson hajtóművel a projekt a célegyenésbe érkezett, a szerelés feszített tempóban halad a július 23.-i szállítás érdekében. A második gépet egy héttel később kell szállítanunk!

TOW T8 - 1780 - Indonéziában leszerelt fénycsőgyártó sor. A gépek közül egyeseket módosítani kell, de 3 új gépet is kell építeni - szivattyú, aktiváló és szilikonozó (Győr). A projekt jelentős része még a szerkesztésben van, de már megjelent a gyártásban több mint 10 000 óra. A programnak feszített, decemberi szállítási határideje van. A közeljövő egyik legnagyobb kihívása lesz, melyben közel 35 000 órát kell leforgácsolnunk és összeszerelnünk.

TUNGSRAM-os rendeléseink:

Kis projektek:

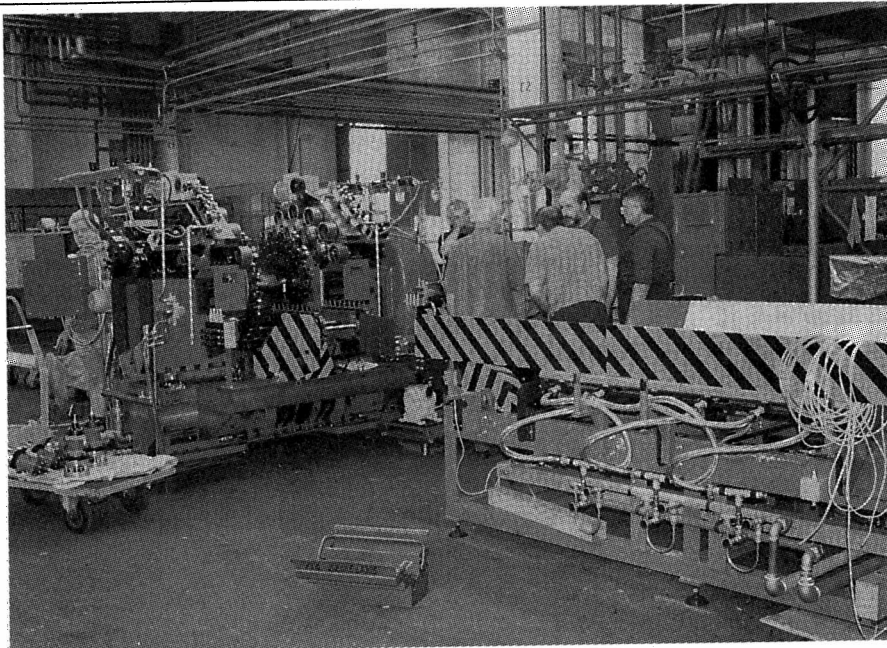
Először beszéljünk a kisebb, elsősorban a leállásokhoz kötődő projektekről, a nagykanizsai fényforrásgyár részére legyártottunk 11 kisebb projektet:

➤ Egy részét már sikeresen átadtuk (N42-es fénypor beégető kályha hosszabbítás, capitol szerelőgép átalakítás, nyakformáló átalakítás)

➤ más részén jelenleg is dolgozunk (oven pygmy, hex jólámpa kiszedő, stop huzallapítók, N2 védőgáz rendszer)

➤ egy projektet sajnos csak ősszel tudunk befejezni (quad, hex szárító egységek 3482)

A váci fényforrás gyár részére jelenleg is gyártásban van a töltőnyomás és higanyadagolás (KT II) szabályozására, illetve az adagolás csökkentésére indított projekt. Kicsi, de az egész gyárat betérítő projekt a rakoncák gyártása, összesen 700 db-ot kell szeptembere befejezni, ez elsősorban a lakatos műhelyre ró nagy feladatot, amit szervezeten hajtának végre.



Vello 2'-os gépe VLD17/V1-es peremező gép - Szerelés alatt

A budapesti fényforrás gyár részére is gyártásban van több projekt. (H7 feketesapkázó, tálcázó) Sikeresen befejezett feladat a higanygőz lámpa gépek felújítása. Az ólommentes fejelés fejlesztésére is gyártásban van egy bench gép (TOP41 3715). Ez a projekt több évre adhat számunkra feladatot. (az FGB-be és az USA-ba kell 7 db. gépet gyártani)

Nagy projektek melyek a közel jövő fő feladatait adják számunkra:

Vello - 3491 – Váci üvegyári bővítések. Leszállítottuk a 2 lábas sorhoz tartozó gépeket, jelenleg a helyszíni telepítés folyik. Kicsit borzolja a kedélyeket és még hátralévő feladatot ad a javított Corning váltópálya cseréje (amiből 1 db. a cikk írása közben érkezett a gyárba), az alakfelismerő rendszer módosítása és telepítése, valamint a gázrendszerhez tartozó kereskedelmi áruk beérkezése. A projektet július végén kell befejeznünk és EVP-vel augusztus első felében átadnunk.

H4 mérőgép - 3762 - A budapesti fényforrásgyárba gyártandó összes H4-es lámpatípus vizsgálatára (hidegellenállás, teljesítmény, spirálhelyzet) szolgáló új berendezés. A tervezése áprilisban kezdődött, jelenleg 7600 óra van gyártásban, a gépet augusztus végére kell összeszerelnünk és EVP-vel szeptemberben átadnunk.

DF18 - 3830 - Tavaly készítettünk Vác részére egy ugyanilyen típusú szivattyúgépet a 2D sorhoz. A feladat most ugyanez. A dokumentáció 100%-ban gyártásban van, a forgácsolás nagyobbik része kész és a gépet augusztus végére kell összeszerelnünk. Szintén szeptemberi EVP-vel Vácon kell a berendezést átadnunk.

Kékes-sor - 3805 – Húsz évvel ezelőtt általunk gyártott – s azóta jól működő – gépsort kell felújítanunk és átalakítanunk más típusúra. Ez a projekt kb. 8500 óra forgácsoló munkát jelent számunkra, egyik fele még a tervezésben, a másik fele gyártásban van. Itteni és helyszíni szereléssel a szeptember végére kell átadnunk.

T5 - 3451 – Egy-egy darab állványgyártó és a szerelő gépet leszállítottunk Vádra. A teljes fénycsőgyártó sor jelentős része ma még tervezés alatt van, azonban néhány ezer óra már megjelent az alkatrészgyártásban. Konkurens gépgyártó cég elől (CKD) elnyert projekt, s így egy teljes T5-ös sort kell szállítanunk a 2000-es év első negyedévére.

Így ez a program jelentős terhelést jelenthet az egész Divízióknak. A főbb gépek amit a VTG-nek kell legyártani: búramosó-bevonó, beforrasztó, szivattyú, fejelő, és aktiváló. A pénzügyi év végére a projekt több mint 60%-át (kb. 3 millió USD) kell teljesítenünk.

A **kooperáció** is jelentősen hozzájárul feladataink sikeres teljesítéséhez mind műveleti, mind kapacitásbővítő tevékenységgel. Egyik legnagyobb feladatunk a következő:

Water Base Coater Enfield/Vác - 1840/3841 - Tavaly alakítottuk át az Enfield-i fénycsősor egyik bevonóját nagy sikerrel. Ugyan ezt a módosítást kell most végrehajtanunk egy másik Enfield-i és váci sornál. A

feladat tehát ismert, a hagyománynak megfelelően kooperációs partnereket vonunk be a légtéchnika és a hőtechnika tökéletesítésére illetve legyártására. A befejezési határidő július közepe ill. augusztus vége.

Nem lehet kihagyni ebből a hosszú felsorolásból a **tartalékgyártást** sem, amely nagyon fontos igényeket elégíti ki mind a külföldi, mind a hazai gyáraknál.

Mindezen felsorolt témákból is látható hogy izgalmas, eseményekben gazdag második félév elé nézünk. Több éves tapasztalatom hogy a sok feladat csak további erőre ösztönöz és lendületet ad a végrehajtáshoz. Ehhez kívánok mindenkinek jó egészséget, és aki még a szabadság előtt van annak jó pihenést.

Mátrai László

Győr júliusban

Az év egyik legmelegebb hónapját éljük át ezekben a napokban, ez önmagában is komoly megpróbáltatást jelent számunkra. Sajnos, nem használ üdítőleg az a néhány információ sem, melyeket most igyekszem megosztani a tisztelt olvasóval.

Jelentős feladataink vannak még Vácon, ahol a Vello üzem bővítéséhez gyártott gépek telepítésén dolgozunk. Több vállalat összehangolt munkája szükséges még ahhoz, hogy ezt a projektet lezártnak tekinthessük.

Jelenleg szerelőink dolgoznak Enfieldben és Leisterben is, ahol szintén installációs feladataink vannak.

Az előkészítésben dolgozó kollégáinkat dicséret illeti meg azért a teljesítményért, amelyet jelenleg nyújtanak. Rendkívül sok árajánlatot, rendelést kell feldolgozniuk, melyek azután napokon belül a darabolóban és az alkatrészgyártás különböző területein kézzelfoghatóan megjelennek.

Azonban jelentős mennyiségű projektjeink vannak még a tervezés fázisában. Sajnos, itt nem sikerült "ledolgozni" azt a kérését, amelyet már eddig összeszedtünk. Sőt, egyes projektek tervezése tovább csúszik, így mivel a különböző projektek kiszállítási határideje nem változik, a tervezést követő területekre hárul az a feladat, hogy behozzák a lemaradást.

Azt gondolom mindenki sejti, hogy nem lesz könnyű feladat.

Várjuk annak a megrendelésnek a megérkezését, melynek során alakító állványokat és közbenső állványokat kell a Thermatool részére gyártanunk. Szükségünk van erre a munkára, ennek megfelelően az előkészületeket már megtettük az azonnali indíthatóság érdekében.

Néhány szó a tartalékgyártásról.

Jelenleg több mint 22000 óranyi megrendelés van a kezünkben, és további 10000 órás megrendelés előkészítésén dolgozunk. Nagyon jó eredményeket ért el a csapat a költséghatékonyság és nyereségesség területén. Tovább kell dolgozni azon, hogy az általunk vállalt határidőket a lehető legpontosabban tartsuk.

Bízom abban, hogy a nyár folyamán mindenkinek lesz alkalma egy kicsit pihenni is, hogy a következő időszakban frissen és óriási lelkesedéssel tudjon dolgozni a ránk váró feladatokon.

Molnár Imre

Kedves Munkatársak!

Mint az mindenki számára ismert, a védőszemüveg viselési szabályai megszigorodtak.

Ok: a korábbi ritka ellenőrzések és a szankciók hiánya miatt elterjedő vélemény „A védőszemüveg viselése csak akkor kötelező, ha rám szólnak”, valamint Ron Cotman a GE Lighting KEM vezetője látogatást tett a VTG-ben és rövid bejárása alatt minimum tíz embert látott üzemi területen védőszemüveg nélkül. Ez az eredmény a többi GE gyárhoz képest kritikus. A fent említett okok miatt elkészült egy Divízió szintű utasítás a védőeszközök használatáról, ami a korábbi szabályozáshoz képest lényegesen szigorúbb, valamint folyamatos ellenőrzéseket tartunk az utasításban foglaltak betartásával kapcsolatban. Ne feledjük, hogy a védőeszközök használata mindenkinek saját érdeke a testi épség és a egészség megóvása érdekében, még ha ez néha kellemetlenséggel is jár. Mint eddig, a továbbiakban is mindent megteszünk annak érdekében, hogy a legjobb, legkényelmesebb védőszemüveg-eket biztosítsuk dolgozóink számára.

Takács Gergely

A júniusi Six Sigma nyere-ményjáték

Végre eljött június 26. a sorsolás napja és a Six Sigma Team izgatottan ült egy nagy halom csokoládé felett. Külön csokoládé várta, hogy átadják a leggyorsabb férfi és női megfejtőnek, de korosztályok és nemek szerint még további 8 kategóriában volt lehetőség különböző méretű és fajtájú csokoládék elnyerésére. Lassan közeledett a déli 12 óra, amíg még elfogadtunk

megfejtéseket, az urnát előkészítettük, a csokoládékat kite-rítettük, virágfüzérés Hawaii táncos lányokat béreltünk, hogy emeljük az átadási ünnepség fényét, és izgatottan járkáltunk fel-alá, hiszen mégiscsak ez volt az első nyere-ményjátékunk.

Mi is volt ez a játék? A több éve létező győri és buda-pesti faliújságunkra, ahová a Six Sigmával kapcsolatos híreket, tudnivalókat és új eszközök ismertetését szoktuk ki-rakni, ebben a hónapban a PQT (Predictive Quality Tool – Minőség előrejelző eszköz) használatát ismertettük és egy külön lapon egy kérdést helyeztünk el. Megadtuk, hogy hol jelentkezzen, aki tudja a választ a kérdésre, mi felkészültünk a megfejtések gyűjtésére, és várakozó álláspontra helyezkedtünk. Ott is maradtunk egészen 26-ig, ekkor érkezett el, – ahogy már említettem – a sorsolás napja. Az egyetlen baj csak az volt, hogy a válaszokat gyűjtő ív a következőképpen nézett ki:

| Név | Szervezet | Megfejtés |
|-----|-----------|-----------|
| | | |
| | | |
| | | |

(Persze sokkal több sor volt rajta, de az összes olyan, mint ezek)

Szóval, delet harangoztak szerte Magyarországon és még mindig nem érkezett sem helyes, sem helytelen megfejtés. Csalódásunkat enyhítendő testvériesen megosztottuk a csokit, és majszolgatás közben – jó Six Sigmához illően – azonnal keresni kezdtük a „gyökér okokat”. Szerintünk a megfejtések azért maradtak el, mert

- túl nehéz kérdést tettünk fel,
- megalázóan könnyű kérdést tettünk fel, amire méltóságon aluli válaszolni is
- a Gépdivízióban senki sem szereti a csokoládét,
- nem hitte el senki, hogy ez egy komoly játék
- a faliújság és a munkahelye között az ember elfelejti, amiről úgy gondolja, nem a munkával kapcsolatos
- az eszköz annyira izgalmas volt, hogy elvonta a figyelmet a játékról



Kísérlettervezés oktatás a Gépdivízióban

- senki sem olvassa a Six Sigma faliújságot

Néhány héttel később – amint felépültünk a csokoládémérgezésből – úgy döntöttünk teszünk még egy próbát. Ezúttal három eszközt ismertetünk többé-kevésbé részletesen, és ezekkel kapcsolatban teszünk fel egy kérdést. A játékra ezúttal A3 méretű papír hívja fel a figyelmet!

Az eredmények máris szignifikánsan különbözöek: már két megfejtőnk van, úgyhogy biztos lesz sorsolás július 30-án, de szerintem kár lenne hagyni, hogy 50%-os eséllyel várákozzanak!

Bergmann Péter

Törzsgárdáink

40 éves:

Sik Ferenc

35 év:

Smál Jánosné

30 év:

Szalatnai István

Rideg László

Árvay László

15 év:

Sipos Csaba

10 év:

Major Julianna

Kovács Tibor

5 év:

Fogarasi János

Lenhardt László

Sághi László

Dombovári László

Gratulálunk, jó egészséget és további sikeres munkát kívánunk!

Díjazottak

Vezetői díj:

Ódor László

Mészáros Ferenc

Bokodi Sándor

Lőrincz László

Székely György

Szepesi György

T5 Bench projekt üzembehelyezése

egyiptomi kiszállítás, beüzemelés

egyiptomi kiszállítás, beüzemelés

tömörödési program során végzett
kiemelkedő munkájáért

tömörödési program során végzett
kiemelkedő munkájáért

tömörödési program során végzett
kiemelkedő munkájáért

Tornyai Béla

raktárak átrendezésének levezetése,
a tervek elkészítése

Várszegi János

250 féle lámpa új megjelenésű
csomagolását szűk határidőn belül
oldotta meg

Himber Sándor

T5, T8 projektek kiváló tervezési
munkáiért

Csarnogurszky István

Down flush coater dokumentációjának
gyártásbaadásáért, milliós
nagyságrendű megtakarításért

Gerencsér Csaba

T8 sorpróbján nyújtott kiváló tel-
jesítményéért

Horváth Pál

Loader-unloader hajtás és a forgó-
szerkezet felszerelését határidőre, jó
minőségben végezte

Marcsa József

Loader-Unloader vázszerkezetéhez
gyártott alkatrészeket, melynek
során saját ötleteit valósította meg

Munkahelyi díj:

Meltréder Lajosné

A Vastelep anyagforgalmának doku-
mentálásáért, a gyártási rendelések
kezeléséért

Györi Béla

raktárak áttelepítésében nyújtott
kiemelkedő munkájáért

Boronkai József

raktárak áttelepítésében nyújtott
kiemelkedő munkájáért

Keszeli Zoltán

raktárak áttelepítésében nyújtott
kiemelkedő munkájáért

Kéri László

Voest görgőkosár behajlító görgősor
határidő előtt történő szereléséért és
beméréséért

Kránitz Gyula

Voest gépalap és állványok kiváló
minőségű hegesztéséért

Máté Mihály

T8 beforrasztó és szivattyúgép pneu-
matikus rendszerének kiváló minőségű
szereléséért

Józsa Ferenc

Loader-Unloader pályarendszerének
határidő előtt történő szereléséért



A Loader-Unloader, T8 és Voest projektek sikeres kiszállítása utáni díjátadás

| | |
|--------------------|---|
| Mezős Béla | Loader-Unloader vázszerkezetének láncszerelését határidő előtt befejezte |
| Meleg Ferenc | Voest alkatrészek bonyolult műveleteinél végzett kiváló munkájáért |
| Dani István | Voest alkatrészek határidő előtti teljesítéséért |
| id. Csöndes István | Loader-Unloader megfogószerkezetének alkatrészeit kiváló minőségben készítette el |
| Sallai Sándor | Loader-Unloader köszörült alkatrészeit kiváló minőségben készítette el |
| Németh Károly | Enfieldi tartalékalkatrészek határidőn és költségen belüli, jó minőségben történő kiszállításáért |
| Tolnai Károly | Enfieldi tartalékalkatrészek határidőn és költségen belüli, jó minőségben történő kiszállításáért |

Gratulálunk, jó egészséget és további sikeres munkát kívánunk!

ELFUN nap a Margitszigeten

A Lánchíd avatásának 150. évfordulója tiszteletére a GE Lighting TUNGSRAM vezetése ELFUN akciót szervezett 1999. június 19-én a Margitszigeten „Tisztítsuk meg a Margitszigetet” szlogennel.

Az akcióhoz a győri gyár kollektívája is csatlakozott. 19-én reggel 8 órakor különjáráttal indult a 46 fős küldöttség a győri pályaudvarról.

Utunk a Nyugati pályaudvarra vezetett, ahol az érkezés sorrendjében megkaptuk a munkaruhákat és a behajtási engedélyeket, majd a Margitszigetre buszoztunk.

Rövid megnyitót követően a munkairányítók kiosztották a feladatokat, és mindenki nagy lelkesedéssel látott munkához. A jó hangulatot ugyancsak emelte a kiváló ellátás, amiben része volt a csapatnak. Többféle üdítő, gyümölcs és szendvics közül választhattak, akik munkavégzés közben megéheztek vagy megszomjaztak. Délután 3 óráig tartott a tisztasági program, mi a VTG-s kollégákkal voltunk egy csoportban. Minden csapat nagyon jól teljesített, olyan elismerésre méltó munkát végzett, ami ámulatba ejtette a „hivatásos” dolgozókat.

Kellemesen elfáradva utaztunk a Tábör utcai sporttelepre, ahol tisztálkodás, felfrissülés után finom ebéd várt bennünket. Tizenhét óráig szabadprogram volt, majd a Lánchíd ünnepség programjához csatlakoztunk.

A Lánchíd mindkét oldalán gazdag program várta az érdeklődőket. Káprázatos látványt nyújtott a híd felújított díszkivilágításának bekapcsolása, ami a GE TUNGSRAM ajándéka az évfordulóra.

Ezután következett az est fénypontja, a nem sokkal 22 óra előtt kezdődő tűzijáték.

A látvány lenyűgöző volt. Friss élményekkel gazdagodva, kissé fáradtan ugyan, de elégedetten és jókedvűen tértünk haza otthonainkba azzal az általános megállapítással, hogy szép volt, jó volt, igaz volt, jöhet a következő.

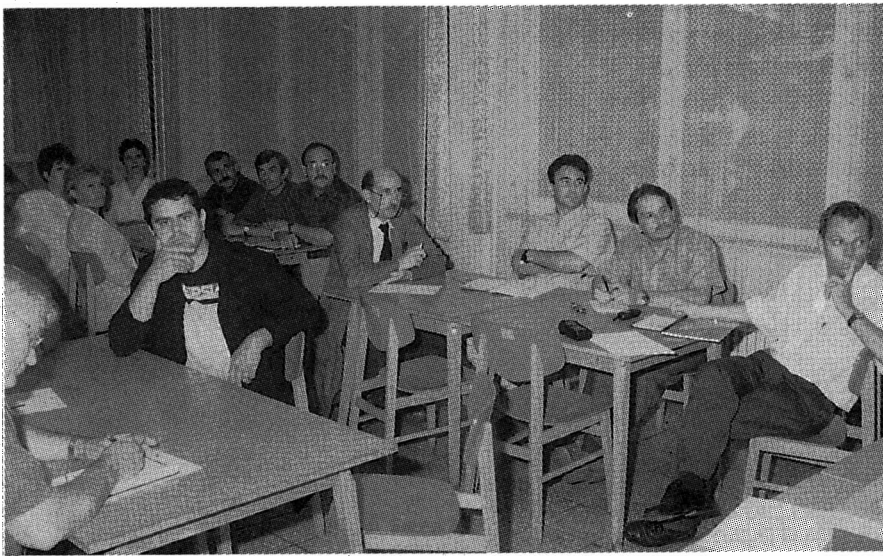
Fekete Lajos



Képes beszámoló



Elfun a Margitszigeten



Csákó József üzleti beszámolót tart Győrben



15 fő tett sikeres darukezelői vizsgát Győrben