

Gépdivízió

V. évfolyam. 3. szám

1999. Május

Aktuális feladataink a VTG-ben

Néhány külföldi projekttel kezdeném a tájékoztatót:

MR16 - 1719 - Az angliai leicester-i gyárba készülő lábszilikonozó gép nagyon fontos a vevő saját termelési programja miatt, ezért a terv, hogy Pünkösdre befejezzük a programot. A gyártás ezeknek megfelelően halad.

CMH - 1702 - Szintén Leicester részére készülő lapító-szivattyú gép tervezése lassú ütemben, de halad. A vevővel folyamatosan egyeztetve alakul ki a végső műszaki tartalom, amely jelentősen eltér az eredeti ajánlattól. Nagy kihívás lesz az év végi kiszállítási határidő betartása!

Cold Spot Tester - 1739 - Örömmel jelentem, hogy ez az Angliába szállítandó lámpavizsgáló berendezés a május 15-ei határidő előtt elkészült, így április végén ki tudjuk szállítani.

Offline base baker - 1731 - S330-as soron kívüli fénycső fejelő gép a bucyrus-i HSH sorhoz. Kereskedelmi áru beérkezés miatt csak a szállítási határidőre tudjuk leszállítani a gépet, a vevő kérése ellenére.

Gyantadaráló - 180911 - Április közepén elindulhatott a gyártás. Szintén április végén érkezik be a vevőtől az átalakítandó felső ház. Legfontosabb feladat a kooperáció és a gyártás bevonásával az alkatrészgyártás ütemezése. A kiszállítási határidő 07/02. Szerencsére négy ilyen elkészített gép tapasztalata és bevált kooperációs partnerek állnak rendelkezésünkre.

A gépsor áttelepítések (un. TOW munkák), gyárbővítések nagy jelentőséggel bírnak az egész GE TUNGSRAM életében. A Gépdivízió, és ezen belül a VTG is hozzájárul ezek sikeréhez.

TOW LWBX áttelepítés Circleville-ből - a kompakt fénycsősor telepítése és üzembe helyezése a VTG részéről sikeresen, a vevő meglegedésével befejeződött. A gyártás beindítása van folyamatban.

TOW KTC1,2 szállító láncok - 354427/30 - A szerkesztés munkáját befejezte, az összeállítás rajzok kiadása még hátra van, de viharfelhők gyülekeznek a költségek túllépése miatt. Az alkatrésznek és a szereldének nagyot kell hajráznia a május végi határidő tartásához.

TOW PAR38 vitrit gép- 354436/37 - A zalaegerszegi fejlesztés és a mi kollégáink közötti remek együttműködésnek köszönhetően ütemesen haladnak a mappa kiadások. Az már most látszik, hogy az eredeti kiszállítási határidő a késedelmes keráru beérkezések miatt nem lesz tartható.

T5 - 3451 - Az állványgyártó és a szerelő gépeket befejeztük. A gépek szerelése és a termék fejlesztése párhuzamosan haladt. Jelenlegi feladat a gépek EVP-re való felkészítése.

A közeljövő feladata, hogy gyakorlatilag egy teljes T5-ös sort kell szállítanunk a 2000-es év első negyedévére. Így a program több 10 000 órás terhelést jelenthet az egész

Divízióknak. A főbb gépek a búramosó-bevonó, szivattyú, fejelő, aktiváló.

Vello - 3491 - Váci üvegyári bővítések. Sikeresen üzembe helyeztük a 6 lábás fénycső darabolásához szükséges gépeket. Következő lépcső a 2-lábashoz való gépek: jelenleg szerelés alatt állnak, melyek határideje június 10. Minden itt lévő géppel végeznünk kell a június hónapban, mert a telepítéseknek be kell fejeződniük júliusban.

Nagy értékű rendelések érkeztek a közelmúltban, amelyek jelentős munkát jelentenek nekünk még erre az évre.

T8 - 1780 - Indonéziában leszerelt fénycsőgyártó sor, amelyet a TOW keretében Mexikóba kell áttelepíteni. A gépek közül egyeseket módosítani kell, de 3 új gépet is kell építeni - szivattyú, aktiváló és szilikonozó (Győr). A programnak feszített, decemberi szállítási határideje van.

Water Base Coater Enfield/Vác - 1840/3841 - Tavaly alakítottuk át az enfield-i fénycsősor egyik bevonóját nagy sikerrel. Ugyan ezt a módosítást kell most végrehajtanunk egy másik enfield-i és váci sornál. A feladat tehát ismert, a hagyománynak megfelelően kooperációs partnereket vonunk be a légtechnika és a hőtechnika tökéletesítésére. A befejezési határidő július közepe ill. augusztus vége. A dokumentáció gyártásba adása május elejére befejeződik.

A hazai gyárak idén számszerűleg és volumenében is jelentős feladatokkal láttak el bennünket. Ezek közül a következőket emelném ki:

Fénypor beégető kályha - 3666 - A Nagykanizsára szállítandó gép szállítási határideje május 15., így a gyártásnak feszített határidőt kell diktálnia, hogy ezt teljesíteni tudjuk.

Higanygőz lámpa gépfelújítások - 3169 - Április végén a lágyüvegű sorhoz beszállítottuk a Sealex és az N47 gépeket a Törzsgyárba. Feladatunk a gépek telepítése, és az EVP lefolytatása. Ezzel a tavaly ősszel indult keményüvegű és lágyüvegű sor feljavító programja sikeresen be is fejeződik, ezzel nagymértékű minőségjavulást értünk el a higanylámpa gyártásban.

Ólommentes fejelés kísérletek - 3715 - A kísérletek a II. fázis végén tartanak. Az eredmények sikerétől függően kell majd komplett gépsorokat átszerelnünk világszerte az egyre szigorodó előírások miatt.

H4 mérőgép - 3762 - A Bp-i Fényforrásgyárba gyártandó összes H4-es lámpatípus vizsgálatára (hidegellenállás, teljesítmény, spirálhelyzet) szolgáló új berendezés. A tervezése Áprilisban kezdődött, a gép helyszíni EVP/PVP-je augusztus hónapban kell, hogy legyen. A rövid határidő miatt feszített gyártási program szükséges.

Oven/OEM Pygmy - 3803 - Nagykanizsa részére alakítunk át egy szivattyút és egy beforrasztó-szivattyút 284/296 dekorlámpa sorokhoz. A tervezési határidő május közepe. Június elejére kell befejezni az alkatrészgyártást, a szerelést 06/21-re. A szállítással és a beüzemeléssel igazodnunk kell a társgyár nyári leállításához.

közepe. Június elejére kell befejezni az alkatrészgyártást, a szerelést 06/21-re. A szállítással és a beüzemeléssel igazodnunk kell a társgyár nyári leállításához.

Kékes-sor - 3805 - A felmérést a szerelő-szerkesztő csapat befejezte Nagykanizsán. Mostani feladat vevővel a műszaki tartalom pontosítása. A projekt szállítási határideje a pénzügyi év vége.

KT II. 4. generációs higanyadagolók - 3808 - A KT I. -re felszerelt fejek 5-6 szigma érték között működnek. Ez alapján kell a második sor 36 fejét is ellátunk 08/10-re az új típusú fejekkel. A gyártás jelentős munkát jelent a Szerszámüzemnek Egy fejlesztési projekt fog beindulni KT első során, hogy megfeleljünk a szigorú előírásoknak.

DF18 - 3830 - Tavaly készítettünk Vác részére egy ugyanilyen szivattyú gépet a 2D sorhoz. A feladat most is ugyanaz. A dokumentáció gyártásba adása már több, mint a felében megtörtént. A legvalószínűbb befejezési határidő augusztus vége, figyelembe véve, hogy a gépet szeptember 15-ig le kell telepíteni és üzembe helyezni Vácon.

Nem lehet kihagyni ebből a hosszú felsorolásból a **tartalékgyártást** sem, amely nagyon fontos igényeket elégíti ki, mind a külföldi partnereknél, mind a hazai tőrzsgyáraknál.

A fent leírtakból is látszik, hogy éppen elég feladatunk van. Sikerült elérnünk a hön áhított egészséges túlterhelést! Mint mindig, most is a Kooperációnak kell besegítenie, hogy az általunk vállalt határidőket tartani tudjuk. Fontos, hogy munkája során mindenki szem előtt tartsa a minőség/határidő/költség hármast, mert csak így lehet a vevőt kielégíteni, és ezáltal a saját jövőnkét biztosítani.

Szegedi István

Győr-április

Az elmúlt időszakban az alábbiak történtek Győrben:

Nagykanizsán befejeztük a KF105-1200 típusú fűvócső beépítését, illetve befejeztük a TOW program keretében 1 db beégető kályha szerelését. A nagykanizsai beüzemelésre akkor kerül majd sor, amikor az ottani termelési program megengedi a két-három napos leállást.

A T5 projekt keretében szintén befejezésre került a tárcsagyártó gép beüzemelése. Néhány, a vevő részéről az átadási próbák során felmerült újabb igények kielégítése van még hátra.

Az összefoglaló írásával egyidőben folyik annak a két kirakó-berakó gépnek a próbajáratása, melyet észak-amerikai megrendelésre gyártottunk, és május 4-én fogunk szállítani. A gépek sajnos nem teljesen kompletten kerülnek kiszállításra, mert a hozzá tartozó fogószerkezet néhány tétele nem érkezett meg időben, így a fogószerkezet egy héttel később fogjuk szállítani.

Jelentős munkát jelent annak az 500 db rakoncának a gyártása, melyet Vác részére gyártunk, és a Vello projekt részeként készül. Hasonló rakoncából a VTG szintén gyárt 700 db-ot, Győrbe a belső munkamegosztás részeként került át ez a mennyiség.

A Vello projektnél maradvá: befejeztük az I. ütem telepítését Vácon. A következő ütemnek május végére kell elkészülnie, ennek jelenleg nincs akadálya. Viszont jelentős munkát fog jelenteni mindkét telephelynek a váci

II. ütem telepítése. Összehangolt, jól megszervezett munkát kell végeznünk, hogy időben indulhasson a termelés.

Jelenleg a Voest Alpine megrendelésére gyártunk behajlító állványt és görgős kosarat, melyek befejezési határideje május vége. A gépek az átvételt követően várhatóan szeptemberig Győrben maradnak, mivel a Voest programjában csúszás van, így a telepítéseket nem tudják megkezdeni.

Nézzük röviden, milyen projektek indítása van folyamatban, illetve melyek azok a feladatok, melyek jelenleg a tervezési kapacitásokat lekötik:

Gondolom, már mindenki hallott a T8 projektről. Mexikóba kerül telepítésre az a fénycsőgyártó sor, mely részben felújításra kerülő gépekből, részben új gyártású gépekből áll.

Győrben ennek a projektnek a keretében az előzetes egyeztetések alapján 9 gépet fogunk gyártani. Ebből három gép új gyártású lesz: bevonó gép, szilikonozó gép, illetve krimpelő. Mellette a hagyományosan győri gyártású gépek felújítását is nekünk kell elvégezni, mint például a tárcsagyártó, fejkenő, fejfűző, beégető kályha. A kiszállítási határideje ezeknek a projekteknek december 20.

A T5 projekt keretében szintén lesznek győri gyártású gépek, így a fejfűző, bélyegző és kitörő, különböző szállító láncok indítása várható.

Rendkívül jelentős projekt az a bevonó gép, mely az Oakville-ben működőhöz lesz hasonló, és váci megrendelésre fogunk gyártani. A gép nagyságára egyébként jellemző, hogy a kb. 30 méter hosszúságú és 15 méter széles mosó-bevonó- és szárító rész az előzetes megbeszélések alapján nem is szerelhető össze sem a VTG-ben, sem Győrben, így azok részegységekben kerülnek Vácra, és ott kell összeszerelnünk. A belső munkamegosztások keretében várhatóan a bevonó részt a VTG fogja gyártani, a kirakó-berakó rész Győrben kerül kiadásra. A telepítése természetesen közös feladat lesz, erre várhatóan 2000 áprilisa után kerül sor.

Szintén Váchoz kötődik az az ólomüveggyártás bővítésével kapcsolatos projekt, melynek nagyobbik része Győrben kerül legyártásra. A tervezések folynak, az első egységek gyártásba adása május végén várható. A gépeket november végére kell legyártanunk, és ez kb. 13000 órányi munkát jelent Győrnek, összesen 9 gépre szétbontva.

Az utóbbi időszakokban nem tapasztalt terheléssel nézünk szembe, mely mindannyiunkat örömmel tölthet el. Azonban tisztán kell azt is látni, hogy csak jól összefogott, szervezett munkavégzéssel tudjuk teljesíteni ezeket a feladatokat. Ehhez mindenkinek jó erőt és egészséget kívánok!

Molnár Imre

Lehull a fátyol!

Mármint arról, hogy mi zajlik a Gépdivízióban „sziksziszigmás” tevékenységként. Nem mintha valaha is titkos lett volna, de tényleg elképzelhető, hogy nem propagáltuk eléggé az eredményeket és feladatokat – amint ezt megkaptuk kritikaként.

A hálózatunkon, az „Apps on Vtgalige” (Q):\common\sixsigma\public\BENEFITS” könyvtárban található egy 6SIGMAFINANCE99.xls file, ebben szinte minden megtalálható, amit a divízióban futó projectekkel kapcsolatban tudni érdemes. Tekintettel azonban arra a sajnálatos tényre, hogy nincs mindenkinek számítógépe, ráadásul az említett file Shakespeare – amúgy igen ékes – nyelvén íródott, közlünk egy listát, amelyben legalább azt meg lehet nézni, hogy kinek mi a projectje.

Ha valakiben még ezután is kérdések maradtak, biztatásképp mondom, hogy várjon türelemmel, amíg sorra nem kerül az általános hat szigma tájékoztató következő fordulójában, vagy kérdezze meg az illetékes team egy tagját. Az viszont minden bizonnyal kitűnik, hogy majd’ minden project valamilyen kellemetlenség, probléma kiküszöbölésére irányul, ezért buzdítanék minden Kedves Olvasót, hogy a projectekkel kapcsolatban kérdezze azt a személyt, akinek a neve a project mellett szerepel. Érdeklődünk a feladatok iránt, mert ezeknek a problémáknak a megoldása mindannyiunk elemi érdeke!

Élesebb szeműek bizonyára észrevették, hogy sokkal több „Zöld-öves” van, mint ahány a listán szerepel. Ez azért van, mert akinek nincs projectje, nem is szerepel a táblázatunkon. Ahhoz pedig már igen nagyfokú tájékozottság kell, hogy észrevegyük, olyan projectek is fent vannak a listán, amelyeket már lezártunk. Ez azért van, mert egy projecttel kapcsolatban a lezárása után még 12 hónapig lehet pénzben kifejezhető hasznót lejelenteni, és addig a mi táblázatunkban is szerepel.

Bergmann Péter

Bellavári György	A győri gyár tartalékalkatrész gyártásának költségcsökkentése
Horváth László	Darabolási ráhagyások csökkentése
Szilágyi László	A norma és a tényleges órák csökkentése, a technológizálás fejlesztésével
Molnár Imre	A rendszeres leltározás költségeinek csökkentése Győrben
Mátrai László	A rendszeres leltározás költségeinek csökkentése a VTG-ben
Mohr Zoltán	A minőségre fordított költség csökkentése a gyártás során
Stolcz Tamás	Az anyagkiváltással kapcsolatos költségek csökkentése
Szili László	A Gépdivízió selejtköltségeinek csökkentése
Kenderesy Tamás	Elektromos tervezés és szerelés budget
Bedő Imre	Pontos tantál fólia érzékelés
Radnay László	CAD használat fejlesztés
Pécsék Béla, Jankovits Norbert	Az ajánlatadás ciklusidejének csökkentése
Risai János	ISO 9001 nem megfelelések megszüntetése
Szilágyi Éva	Energia költségcsökkentés
Koncz László	A tényleges és a tervezett idő különbségének kiküszöbölése az Elektromos tevékenységekben
Mihályi Zoltán	Szerszámihiányból eredő állásidő csökkentése
Molnár Mónika	Szállítási költség csökkentése
Pálfy Csaba	Moduláris elektromos tervezés
Mihályi Zoltán	Elfekvő készletcsökkentés
Dávodí Ferenc	A nem érték teremtő idő csökkentése CNC megmunkálás esetében
Jelinek István, Bergmann Péter	KT DFSS tanulmány
Sallai Péter	Készülékgyártás
Nagy Imre	Budget, norma és tényleges órák különbségének megszüntetése
Herczeg Ernő	Nem jelentett extra idők
Bergmann Péter	Vello DFSS tanulmány
Jelinek István	T5 DFSS tanulmány
Mihályi Zoltán	Stabilitás a CNC gyártásban
Csányi Károly	Kis mennyiségű higanyadagolás DFSS
Járvás E., Döncző Z., Rózsahegy L.	DPMO mérés PQT-val
Rózsahegy László	A Design hatékonyságának mérése
Nagy Miklós	Vizes bevonó DFSS tanulmány
Sipos Csaba, Váradi Mihály	Alvállalkozó tervezők bevonásából eredő veszteségek csökkentése
Gyapályi János, Demény Árpád	Tárgyak tartalékalkatrész rendeléseiből eredő veszteségek csökkentése
Risai János	A Gépdivízió selejtköltségeinek csökkentése
Mihályi Zoltán	Gép szerszámotzság képességvizsgálata
Tornyai Béla	Az anyagkiváltások optimalizálása
László Kálmán	Elektromos alapanyag adatbázis aktualizálása
Lenhardt László	Gépek szinkronrendszereinek fejlesztése
Lengyel Sándor	Moduláris hardware dokumentációja
Ponyi Tamás	Az alkatrészgyártás és a szerelés közötti alkatrészellátás fejlesztése

Ennek még lehetnek részei, melyek kínaiul hangzanak, ezért néhány rövidítést megmagyarázunk:

CAD	Computer Aided Design – Számítógéppel segített tervezés
DFSS	Design For Six Sigma – Hat szigmára való tervezés
DPMO	Defects Per Million Opportunities – Egy millió hibalehetőségre eső hibák száma
PQT	Predictive Quality Tool – Minőség előrejelző eszköz

Sikerese ISO 9001 felülvizsgálati audit a Gépdivízióban

Az idén, 1999. április 27-én a győri telephelyen, április 29-én a VTG-ben ISO 9001-es felülvizsgálati auditot tartottak a minőségbiztosítási rendszerünk felügyeletét ellátó MFEI Kft. Szakemberei. Ennek során áttekintésre került a tavalyi teljeskörű audit megállapításaira született intézkedési terv végrehajtása. Az auditorok megállapítása

szerint a hiányosságokat maradéktalanul megszüntettük és ennek dokumentálását pontosan elvégeztük.

A helyszíni vizsgálatokat az ISO 9001-es szabvány 20 alpontjából 14+1 alpontra végezték el mintavételi módszerek alkalmazásával. Ellenőrizték a minőségdokumentum gyakorlatban való alkalmazását, ehhez kapcsolódóan a felső vezetőség minőség iránti elkötelezettségét, a minőségrendszer ellenőrzésével kapcsolatos feladatok elvégzését, a vevőszolgálatot, a beszerzési folyamatot, a

A MEEI auditorai a felülvizsgálat eredményei alapján kijelentették, hogy az 1998.06.08-án kelt, Q1406R068 számú tanúsítvány érvényességét érintő eltéréseket, hiányosságokat nem tapasztaltak és megerősítik a kiadott tanúsítványt.

A felülvizsgálati auditról jegyzőkönyv készült, az abban leírt hiányosságok megszüntetésére pedig intézkedési tervet készítettünk a felelősök és a határidő megadásával. Ennek végrehajtásáról 1999. május végén jelentést kell tennünk a MEEI Kft. felé.

Ezúton mondunk köszönetet mindenkinek, aki munkájával hozzájárult minőségbiztosítási rendszerünk megfelelő működéséhez és fejlesztéséhez.

A továbbiakban mindenkinek jó munkát, a szabadság idejére kellemes nyári pihenést és jó egészséget kívánunk!

Risai János, Papp Gyula

Véradás Budapesten

A Vöröskereszt felkérésére 1999. április 07-én térítésmentes véradó napot tartottunk a Gépdivízió budapesti telephelyén. A Vérellátó Központ munkatársai üdítővel, és szendvicssel várták önkéntes véradó munkatársainkat, míg a Vöröskereszt hagyományosan minden résztvevőt tombolaszerűen megajándékozott

A véradáson a budapesti létszám 10%-a, 44 munkatársunk, a kollektíva teljes keresztmetszete vett részt.

A Vöröskereszt és a Gépdivízió vezetése nevében köszönjük munkatársainknak az önzetlen segítséget, melyet rászoruló embertársainknak nyújtottak!

Major Krisztina

Ismét a „0” Baleset programról

A program lényegét az előző számban ismertettük, habár mindenki számára jól ismert dologról volt szó. Említettük továbbá azt is, hogy a programot kiértékeljük, valamint az ajándék PÓLÓ-k kiosztása is megtörténik áprilisban. A pólókat úgy, hogy az a termelést ne zavarja, ünnepélyes keretek között osztottuk ki Győrben és a VTG-ben egyaránt. Minden területen összehívtuk a dolgozókat majd a terület vezetői néhány elismerő szóval mondtak köszönetet az elért eredményért, valamint mindenkinek személyesen átadták a pólót. Itt ragadom meg az alkalmat, hogy még egyszer kihangsúlyozzam a program lényegét:

a program egyes csoportok tagjainak összetartásán, egymásra figyelésén alapszik, amelynek eredménye a balesetmentesen eltöltött év, évek. A póló illetve az egyéb

ajándékok csak szimbólumai ezeknek, melyek a jövőben ezt a pozitív hozzáállást hivatottak erősíteni. Én is megköszönöm mindenkinek ezt az eredményt, valamint szeretném, ha ez az együttműködés az elkövetkező években is eredményes maradna.

Takács Gergely

Tisztasági nap Győrben

A győri gyár vezetése a Szakszervezet és az Üzemi Tanács támogatásával ismét megrendezte telephelyünkön a „Tisztasági délután”-t.

A felhívásra minden eddiginél nagyobb számban jelentkeztek azok a dolgozók, akik cselekvő részesei kívántak lenni munkahelyük és környezetük tiszta, kellemes és barátságos kialakításának. Április 21-én 14 órakor kezdődött a munka az előzetesen kiadott forgatókönyv alapján.

Külső szemlélő talán félreérthette volna, ha meglátja az ásóval, kapával, kaszával és egyéb szűrő - vágó eszközökkel felszerelt csapatot.

Nem Szerbiába indultunk, csak a gyár külső-, és belső körleteinek rendbetételére. A 168 fős csapat keményen, de jókedvűen, a humort sem nélkülözve végezte az előre -10 munkacsoportban- kijelölt munkát, melyek közül kiemelt feladatként szerepelt pl. az irattár rendezés, a vastelep takarítása, vagy éppen facséméték ültetése. Az eredményes munka után a résztvevőket a Divízió és a Gyárvezetés vendégül látta egy pár debrecenire és egy pohár üdítőre (a sör kívül maradt). Eközben, hogy izgalomban se legyen hiány, a résztvevők nevét egy borítékba téve 25 db ELFUN feliratú póló kisorsolására került sor.

A nyertesek boldogan, a többiek elégedetten távoztak, mondván: - megint tettünk egy „hangyányit” környezetünk tisztaságáért!



Az üzemekben átadásra kerültek azok a pólók, melyeket a balesetmentes munkavégzésért kaptak munkatársaink

Fekete Lajos

Törzsgárdáink

5 éves:

Erős Lajos
 Bus József
 Katona Gábor
 Locskai János
 Sallai Péter
 Szlama László
 Balázs István

10 éves:

Kovács Tibor
 Bardi Gyula

15 éves:

Gerencsér Csaba
 Pál Mihály

Gratulálunk!

20 éves:

Kiss Józsefné

25 éves:

Pajor Iván

30 éves:

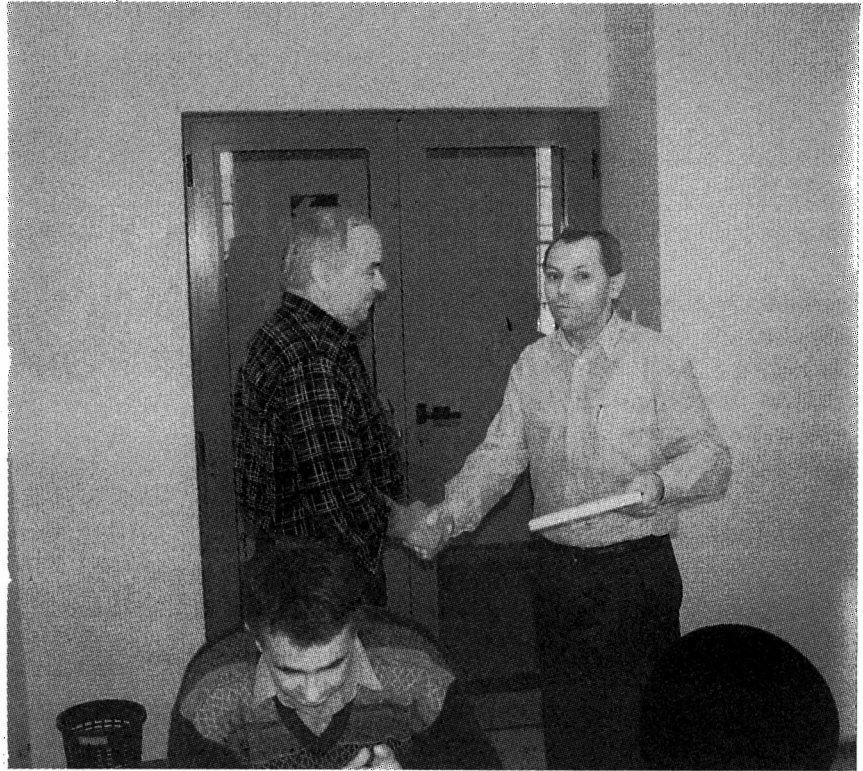
Cséplő Károly
 Rozman Jenő

35 éves:

Nagy Miklós

40 éves:

Manyak Imre



Döncző Zoltán átadja a "Hónap dolgozója" díjat Lipták Jánosnak

Díjazott

A "Hónap dolgozója"

Lipták János - Kooperációs költségek csökkentéséért

Gratulálunk!



Tisztasági nap Győrben

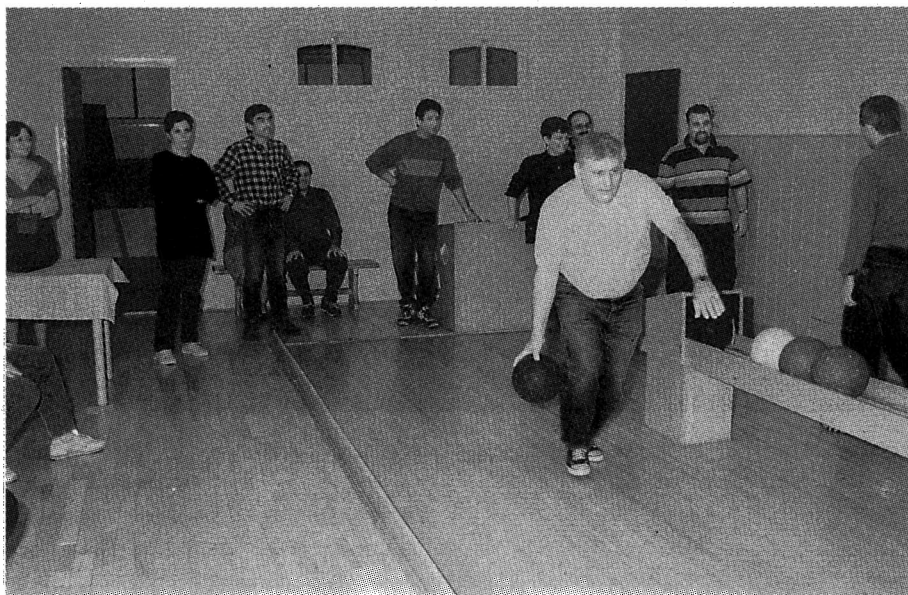
Képes beszámoló



Six Sigma zöldöves tréning Győrben



PQT Workout Győrben



A győri Szakszervezeti Bizottság tagjai egy kellemes bowling partin és vacsorán "kovácsolták" össze egymást