

Gépdivízió

IV. évfolyam. 4. szám

1998. Szeptember

Újra elnyertük az ISO 9001-es tanúsítást

Három évvel ezelőtt 1995-ben szerezte meg a Gépdivízió az ISO 9001 minőségbiztosítási rendszer tanúsítást. A tanúsítás 3 évre szólt, így idén, 1998-ban újra tanúsítani kellett rendszerünket. A tanúsításra való felkészülés során felülvizsgáltuk és korszerűsítettük Minőségügyi kézikönyvünket, a 30 minőségügyi eljárást és a kapcsolódó munkautasításokat. Belső auditokon folyamatosan ellenőriztük a rendszer gyakorlati működését, az eltéréseket rövid határidejű intézkedésekkel megszüntettük. Rendszeres időközönként a megfelelő fórumokon tájékoztattuk a vezetést az elvégzett munkáról.

Az újratanúsítási vizsgálatot a MEEI Kft. Rendszervizsgáló osztályának 3 auditora végezte el 1998. május 19-22. között a budapesti és a győri telephelyen. Az audit során áttekintették a Minőségügyi kézikönyvet és a minőségügyi eljárásokat, majd a különböző helyszíneken a működő gyakorlat vizsgálatára került sor. Az átvizsgálás során találtak kisebb eltéréseket, melyeket a Minőségügyi kézikönyvvel kapcsolatban 8 pontban, a minőségügyi eljárásokkal kapcsolatban 11 pontban foglaltak össze az audit után készült jegyzőkönyvben. A hibák kijavítására, az eltérések megszüntetésére felelősöket és határidőket is tartalmazó intézkedési tervet készítettünk.

A teljeskörű audit lezárásaként 1998. június 22-én ünnepélyes keretek között a MEEI Kft. ügyvezető igazgatója, Lazur Lajos átadta Csákó Józsefnek, a Gépdivízió igazgatójának, az ISO 9001-es tanúsítványt. 1998. június 8-i dátum szerepel az oklevelen, amely tanúsítja, hogy a GE Lighting Tungstram Rt. Gépdivízió megfelel az ISO 9001 minőségbiztosítási rendszer követelményeinek. A tanúsítás három évre szól.

Ezúton mondunk köszönetet mindenkinek, aki munkájával hozzájárult minőségbiztosítási rendszerünk megfelelő működéséhez és fejlesztéséhez.

A továbbiakban mindenkinek jó munkát és jó egészséget kívánunk.

Risai János, Papp Gyula

Aktuális feladataink a VTG - ben

Az elmúlt szám megjelenése óta nagyon sok gép projektet tudtunk kiszállítani időre a vevőink meglegedettségére. Új megrendelések is születtek, amelyek újabb szoros határidejű feladatokat jelentenek számunkra. Lássuk most sorra mi is történt nálunk az elmúlt időszakban.

A 9011/12 - es gépsort (1519) sikeres EVP, PVP és lámpagyártás után kiszállítottuk, majd szakembereink sikeresen beüzemelték.

A KT sort (1922) sikeres próbák és részleges EVP után július 20-án szállítottuk ki Enfieldbe, ahol két héten belül üzembehelyezték a szerelőink. Jelenleg 3 műszakos termelés folyik a soron és az EVP feltételeken belüli selejtértékeket produkálnak.

Egyik sikerünknek könyvelhetjük el a DF18 (3048) projektet. Még leállás előtti héten kiszállítottuk Vácra és be is üzemeltük a gépeket. Jelenleg 3 műszakos termelés folyik rajta. Néhány elektromos kérdés vár még megoldásra, de abszolút pozitívak a visszajelzések.

Másik nagy belföldi leállási feladat volt a Bp-i Törzsgyárnak szállított H3-as gépmódosításokkal kapcsolatos projekt. Sok előre nem látható műszaki probléma merült fel menetközben, de végül is időre tudtuk teljesíteni a feladatunkat.

A végéhez közeledik az A401 (1040)-es projekt is. Az alkatrészgyártás gyakorlatilag a végénél tart, most a szerelésen van a fő hangsúly. Cél az állványgyártóra a szeptember végi, a szerelőre az október eleji szereltekész állapot elérése.

A pellet adagoló projektek közül az enfield-it (1183) gyakorlatilag időre kiszállítottuk, de az installáció folyamán előre nem látott műszaki problémák adódtak, amelyek megoldásán folyamatosan dolgoznak kinn az embereink.

Nagy hajrával ugyan, de időre szállítottuk ki a GE Plastic - nak a Gyantadarálóját (130911) Hollandiába. A visszajelzések olyan pozitívak, hogy az USA - ból megrendelés érkezett újabb 3 db malomra (151411). A projekt most indul: 2 db-ot kell megcsinálnunk november 30-ra és 1 db-ot 1999.január 31-re. Ismerve a feladat műszaki tar-

talmát, most sem lesz könnyű dolgunk, ha a lehető legnagyobb vevő elégedettséget akarjuk elérni.

A circleville-i pellet adagoló (1158) részben átütemeződött a vevő utólagos kéréseinek, így a műszaki tartalom változásának hatására. Részleges szállításban egyeztünk meg, de szeptember végére mindenképpen ki kell szállítani az egységeket.

Az 1 hónapos késés ellenére a hajrájánál tart a 10.000 db/órás NA30 lámpavizsgáló gép (3999) projekt is. Fő cél a szeptember végi szerelkész állapot és október végén az EVP.

A most induló projektek közül elsőként a gyár számára jól ismert egyiptomi GLS sorokat (1450) említeném meg. A szerkesztés és a műszaki előkészítés gyakorlatilag befejezte a munkáját, egy pár mappa van már csak hátra a kiadásban. A szállítási határidő november 20, így látszik, hogy nem kis feladat lesz tartani az ütemet.

Szintén új dolog, hogy Vácra kell szállítanunk egy garnitúra indukciós higanyadagolót (319614), mely jelentős állomása a higanycsökkentési programunknak. Nagyrészt még a szerkesztés dolgozik a projekten.

Higanygőz gépeken végzünk módosításokat (3169) a Bp-i Fényforrásgyár részére. Tisztázódtak a specifikációval kapcsolatos kérdések és a tervezési munkák gőzerővel folynak. Egy BH9 szivattyú gépet és N46 bevonót szeptember 30-ra kell szállítanunk és egy további beforrasztó szivattyút és bevonót november 30-ra.

A távolabbi jövőre való kitekintésként nagy feladatok lesznek a T5 és a DEQ sorok.

A nagyobb projektek mellett a számos külföldi és belföldi tartalék alkatrész rendelésre is legalább annyi energiát kell fordítanunk, mint a nagy gép projektekre.

Ha ezt a kis listát végigolvassuk, akkor látszik, hogy szerencsére sok feladatunk van. Tegyük meg mindent, hogy ez a jövőben is így legyen. Ezt pedig pontos, kemény munkával és a vállalt határidők betartásával lehet csak elérni.

Szegedi István

Győri helyzetkép

Győrben az utolsó jelentkezésünk óta jelentős változások kezdődtek meg, melyek még most is tartanak.

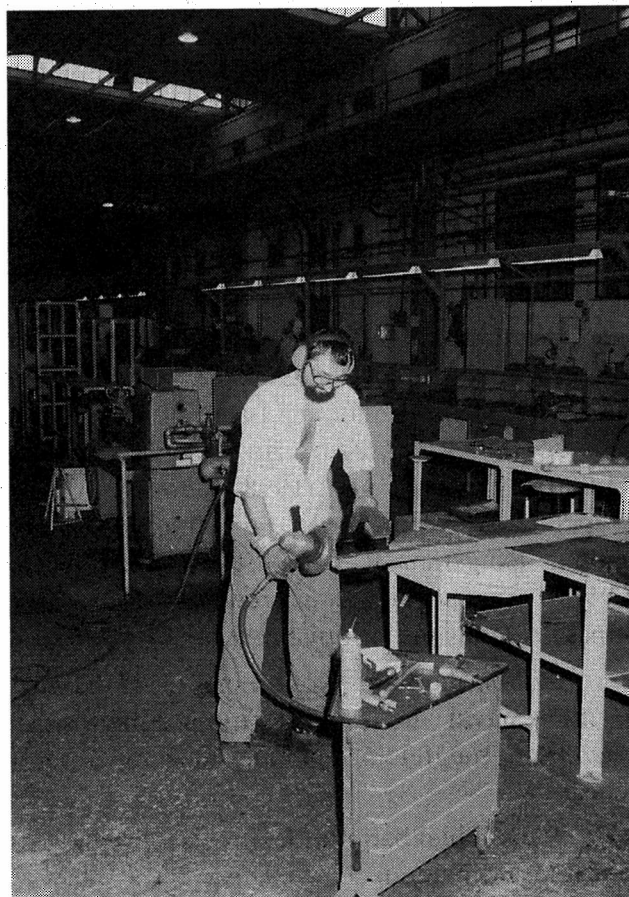
Arról van szó, hogy a Divízió vezetése úgy döntött, hogy a tartalék alkatrészgyártás koordinálását és irányítását egy külön telephelyre

szervezi át. Ennek oka az, hogy sajnos még jelenleg is jelentős azoknak a vevői észrevételeknek a száma, melyek kifogásolják a szállítások késését, illetve a költségkeretek túllépését.

Győrnek jutott az a feladat, hogy az új folyamat kidolgozásában részt vegyen, illetve, hogy összefogja a tartalékalkatrészek gyártását az ajánlatadástól a kiszállításhig.

Ez természetesen nem annyira egyszerű, mint ahogy az ember első hallásra gondolná. Jelentős mértékben át kellett alakítanunk az ajánlatadási folyamatunkat, növelnünk kell az ezzel foglalkozó team létszámát és még kidolgozásra vár a PMT-Győr közötti folyamat. Eddig nem vettünk aktívan részt a vevőkkel történő kommunikációban, ezen folyamatosan javítanunk kell.

A gyártáskövetés módszerét is jelentősen módosítanunk kell, mert az eddig átlagosan 30 projekt szám helyett közel 150 projektet kell irányítani. Jelenlegi gépparkunk csak részben alkalmas tartalékok gyártására (a tartalék alkatrész specialitása miatt), így a VTG további közreműködése továbbra is szükséges. Természetesen folyamatosan dolgozunk azon, hogy a gépeink felújításra kerüljenek, illetve bizonyos gépeket szándékaink szerint a VTG-ből Győrbe



Csepy Alfréd a BA30 ballonadagoló alkatrészén dolgozik

telepítettünk.

Mikortól gyártunk annyi tartalékot, hogy a kapacitásunk közel 50%-a erre fordítódjon? Ez természetesen részben a beérkező megrendelések számától is függ. Már a szeptemberi hónapot úgy kezdtük el, hogy 2300 óra tartalék Győrben került gyártásba. A soron következő tartalékalkatrészek ajánlat adásában és gyártásában már folyamatosan közreműködünk, és egyre nő a tartalék rendelések aránya Győrben.

Mellettük természetesen a "nagy" projekteknél is közreműködünk, és ezentúl is közre fogunk működni. A Thermatool, L3, Voest, Vello, T5 mind olyan futó vagy most induló projekt, melyben a győri tervezői- és gyártói kapacitásra feltétlenül szükség van.

Úgy érzem, eddig is bizonyította csapatunk azt, hogy képes új feladatok vállalására és végrehajtására és a magam részéről ebben az esetben is meg vagyok győződve arról, hogy jelentős pozitív eredménye lesz ennek az átszervezésnek.

Molnár Imre

Autólámpagyártó sor a GEL US Mattoon-i gyárában

Azt hiszem még nem "felejtődött" el a 9011 típusú autófényszóró lámpagyártó sor a Gépdivízióban. Hosszú történetünk során ez volt az a gyártósor, ahol nem csak az általunk tervezett és épített gépeket próbáltuk ki, hanem a teljes gyártástechnológia is itt került kifejlesztésre a Nela Park-i és a Tungfram technológus tervezőivel közösen.

A kihívás rendkívüli volt, prototípus termék, gép és technológia. Ezt még feszítette a sürgős igény a világ legkritikusabb piacáról, Japánból. Gyakorlatilag az előzetes gépspecifikáció elkészültétől számított nyolcadik hónapban már kiszállítottuk az OEM Vevőnek (Nissan) az első 300db mintalámpát, amit el is fogadtak.

A folyamatos piaci igény alapján született az a döntés, hogy annyi lámpát gyártunk itt a VTG-ben felállított gépsoron, amennyi kielégíti a havi japán és amerikai igényeket illetve ezen felül megfelelő készletet biztosít a sor USA-ba történő szállításának és a felszerelésének idejére. Ezt a programot mi maximálisan, sok-sok verejtek árán, de teljesítettük.

A munkánk minőségét az is bizonyította, hogy Mattoonban nélkülünk szerelték össze a sort igen rövid idő alatt és a kiutazó 5 fős csapatunkra már

csak az indítás és a termelés beindításának feladata várt, amit valóban a legrövidebb idő alatt, a gyári szakemberekkel közösen, határidőre be is fejezték.

A csapat: Turcsán Tibor, Pálffy Csaba, Ragályi József, Németh Attila és Kollár Tibor már vissza is érkezett, munkájukért a Team vezetői külön köszönetüket fejezték ki.

Gyakorlatilag egy fejezet lezárult és most már az új feladatainkkal kell hasonló intenzitással foglalkozni. Tanulnunk kell az elkövetett hibáinkból, illetve hasznosítani kell a tanulságokat, ha biztosítani akarjuk helyünket a GEL gépszállítói között a jövőben is.

Seregi Tamás

Kedves Kollégák!

A Gépdivíziótól való távozásom alkalmával szeretném megköszönni Mindenkinek, hogy az itt töltött idő szakmai karrierem leghasznosabb tapasztalatait adta. Az itt dolgozók vendégszeretete és professzionalizmusa a világon a legjobb volt.

A világ nagyot változott az elmúlt másfél évben, ugyanúgy, mint a Gépdivízió. Átéltük az ázsiai piac összeomlását (mely jelentős részét képezte a Divízió árbevételének), az orosz gazdaság nagy hatását, és ami a legfontosabb: Six Sigmá-s gondolkodás-váltást a gépszükségletek területén.

A Gépdivízióban is nagy változások történtek. Csáki József jött hozzánk egy évvel ezelőtt és négy képviselőnk ismerkedett a gyakorlatban is az amerikai gondolkodásmóddal. Az IMG csapat és sok más csoport szintén sok időt töltött amerikai gyárakban a gépeket és az elvárásokat tanulmányozva.

A Beszerzői csapat nagyot fejlődött. Már nem hallunk többé hiányzó anyagokról, csak a kereskedelmi- és alapanyagok szállításának csodáiról, amely ma már természetes. Ez a csapat összes tagjának az érdeme, és mindazoknak, akik velük dolgoznak együtt a tervezésben és a gyártásban.

A gyártásban a kiszállítási eredményeink fejlődtek nagyot, és kezdjük megérteni a komplex tervezés és ütemezés lényegét, mely a kapacitásaink kitöltéséhez, valamint a költségeink csökkentéséhez szükséges. Kevesebb prioritás változtatás, "vészhelyzeti" kooperáció, túlóra és több stabilitás - Six Sigma kifejezések használata. A Gépdivízió kész arra, hogy világklasszis legyen ezen a téren.

Nincs elég szó, hogy leírjam a változásokat a Tervezés területén. A csapat átvette a DFSS rendszert, jobban együtt dolgoznak a Beszerzéssel és több időt töltenek az üzemben, ami meglátszik a KT, IMG és az A401-es projekteken - és mindezt egyszerre. Ismételten nagy teljesítmény!

Ezt a változási ütemet megőrizve, 2000-re a Gépdivízió elsőrangúvá válik a gépgyártók közül a GE-n belül és minden más gyártó közül is.

Folytassák a jó munkát és mégegyszer köszönet a segítségért!

Rick E. Elly

Kedves kollégák!

Sajnos nem volt arra módomban, hogy mindenkitől személyes búcsút vegyek, ezért választottam ezt a módját az elkészítésnek.

8 éves munkaviszony után hagyom itt, mint "hütlén gyermek" a GE Lighting TUNGSRAM Rt. Gépdivízióját.

Akár hiszitek, akár nem, nekem sem könnyű! Nem volt könnyű rászánnom magam arra, hogy elfogadjak egy - az eredeti szakmámat nézve - szakmai szempontból elég nagy kihívást, egy másik külső cégnél. Dehát döntöttem!

Azonban szeretnék néhány dolgot megköszönni, néhány gondolatot megosztani veletek.

Először is szeretném minden munkatársamnak megköszönni munkámhoz nyújtott támogatását, közös munkáinkban való támogató együttműködését!

Én itt a GE Lighting-nál olyan embereket ismertem meg, akik feladatorientáltak, és tudtam, hogy ha valami segítségre lenne szükségem, akkor bármikor fordulhatok bármely kollégához, mert biztosan segíteni fog. Ez nem minden cégnél van így!

Kívánom, hogy a továbbiakban is őrizzék meg ezt a segítőkészséget és ezáltal érjete el további sikereket, melyek a piaconmaradás elengedhetetlen feltételei. Még valamit javaslok: legyetek büszkéek sikereitekre, ünnepeljétek meg azokat és belőlük merítsetek erőt a további feladatok leküzdéséhez!

Én részemről büszke vagyok rá, hogy eddigi életem 8 évét itt töltöttem el közöttetek és jó híreketek továbbviszem magammal.

Mégegyszer további sok sikert kívánok nektek!

Varga Lajos

GE Lighting Tungstram Sportnapok

Döntő: 1998. augusztus 29.

Budapest IV. Tábor utca 22.

Idén 16. alkalommal rendeztük meg a nagy hagyományokkal rendelkező Tungstram Sportnapot.

Az egynapos rendezvény fő helyszíne a GE Lighting TUNGSRAM Rt. Tábor utcai Sporttelepe, de emellett több versenyszámban folyt küzdelem a Vizisporttelepen és a Megyeri úti Sportcsarnokban is.

A Sportnapi döntők a gyárak és az igazgatóságok legjobb sportolójának részvételével folytak; összesen 10 csapat, 635 versenyzője mérte össze ügyességét. A döntőt 3 hónapos előkészületi munka előzte meg válogató versenyek megrendezésével, amelyeken a tavalyinál több munkatársunk vett részt.

A Sportnap programjában szereplő versenyszámok: 100, 200, és 400m-es síkfutás, távolugrás, súlylökés, kislabdadobás, asztalitenisz, tenisz, lánstenisz, sakk, teke, 33 és 66 méteres gyors- és mellúszás, úszóváltók, kispályás labdarúgás és kézilabda.

A Sportnap védnöke Mike Zafirovski, a GE Lighting Europe elnök-vezérigazgatója, aki egyben résztvevője is volt az eseménynek. Mike Zafirovski játszott a management labdarúgó csapatában is, amely hagyományosan a szakszervezet csapatával mérkőzött meg. A harmadik éve tartó párviadal most 3:3-as döntetlennel végződött.

Az idei Sportnap különlegessége az első ízben megrendezett korosztályos verseny volt, az 50 évesen felüli résztvevőknek, a verseny győztese **Lengyel Sándor** tervező mérnökünk lett. A döntő legsportszerűbb csapata **fair play** díjban részesül, melyet a **budapesti telephelyünk foci csapata** kapta.

Az eddigi legmagasabb versenyzői létszám mellett nagyszámú szurkolótábor is segítette a versenyzőket kiváló eredményeik elérésében.

A döntőt ünnepélyes eredményhirdetés zárta. A felnőttek gazdag sportmúsora mellett a gyerekek játékos vetélkedőkön vehettek részt.

Munkatársaink az alábbi eredményeket érték el:

100 m síkfutás	3. helyezés	Nagy Ádám	Győr
200 m síkfutás	3. helyezés	Döncző Zsófia	Győr
400 m síkfutás	4. helyezés	Ronczi Béla	Győr
	6. helyezés	Balogh Balázs	Győr
kislabdadobás	8. helyezés	Balogh Balázs	Győr

súlylökés	2. helyezés	Németh Anikó	Győr
2x66 m gyorsúszó-váltó	3. helyezés	Horváth Róbert	Bp
		Vékony András	Bp
2x66 m mellúszó-váltó	7. helyezés	Hajósi Dávid	Bp
		Lengyel Sándor	Bp
	8. helyezés	Hegedűs Ágoston	Győr
		Kersei Gábor	Győr
33 m gyorsúszás	2. helyezés	Molnár Eszter	Győr
33 m mellúszás	2. helyezés	Molnár Eszter	Győr
66 m gyorsúszás	5. helyezés	Vékony András	Bp
	8. helyezés	Hajósi Dávid	Bp
66 m mellúszás	4. helyezés	Kersei Gábor	Győr
asztalitenisz	2. helyezés	Buzás Zoltán	Bp
	4. helyezés	Marsi Lajos	Bp
	2. helyezés	Tóth Edina	Győr
	5. helyezés	Fekete Szilvia	Győr
lábtenisz	6. helyezés	Bagócsi Emil	Győr
		Csepy Alfréd	Győr
sakk	4. helyezés	Szűcs László	Győr
teke	3. helyezés	Szilvási Tibor	Győr
	4. helyezés	Ledó Zoltán	Győr
	4. helyezés	Sass Lajosné	Bp
tenisz	1. helyezés	Hubik István	Bp
	7. helyezés	Várhegyi Sándor	Bp
kézilabda	1. helyezés	Kéri István	Bp
		Németh György	Bp

(Bp. Fényforrás és VTG közös csapat)

kifejezte a GE Lighting Tungsram sporttal kapcsolatos legfontosabb mondanivalóját. Mindnyájan, akik versenyzőként, vagy szurkolóként résztvettünk a Sportnapon hangulatosan, jókedvűen töltöttük el a szombati napot, a társgyárak munkatársaival baráti kapcsolatokat alakítottunk ki, szurkoltunk egymás sikereiért és sikerérményekkel gazdagodva tértünk haza.

Kéri István

Tanévkezdés

1998/99-es tanévvel közel tíz évi előkészítés után a Nemzeti Alaptanterv, közismertebb nevén a NAT, alapján kezdődik meg a tanítás. Ez azt jelenti, hogy az eddigi, központilag meghatározott, tantárgycentrikus oktatást, a tudnivalókat immár komplex módon, műveltségterületenként rendszerezett olyan laza tanterv váltja fel, amelybe a helyi igények, követelmények is beleférnek.

Azok számára, akik ennek alapján kezdik meg, illetve folytatják tanulmányaikat már nem nyolc, hanem tíz évfolyam elvégzése lesz kötelező, szakmát tanulni is csak ezután lehet.

A törvények szerint ugyanis a tényleges szakképzés a szakmunkásképző intézetekben 16 éves, a szakközépiskolákban 18 éves kor után kezdődhet meg. A szakképzést pedig a fenti korhatárok eléréséig a közismereti tantárgyak megnövekvő súlyú oktatása, illetve szakmai előkészítő tantárgyak váltják fel.

A szakmai előkészítő tárgyak nem konkrét

A Sportnap mottója: " Együtt győzünk ! "



szakmákat, hanem szakma csoportok - mint pl. gépészet, elektronika, informatika - alapjait ölelik fel a teljes órakeret mintegy 15%-ában. A NAT teljeskörű beindulásától (2000 utánt) a szakmunkásképző iskolák a 11. osztálytól csak szakmai tárgyakat oktatnak, míg a szakközép-iskolákban 30-35 %-ra emelkedik a szakmai elmélet a közismereti tárgyakkal szemben. Érettségi után pedig - erre szervesen épülő kétéves tanulással - felsőfokú szakképesítést lehet szerezni.

A NAT előírásai túlságosan nagy mozgásteret biztosítanak az oktató tananyagban, így fennáll a veszély, hogy egy-egy iskola között, a tanerők felkészültségbeli különbsége miatt, jelentős eltérés lesz a kikerülő diákok tudásában.

Komoly feladat hárul a Kereskedelmi és Ipar-kamarára, mely a szakképzés szakmai felügyeletét látja el, hogy a szakképzés ne váljon öncélúvá, hanem ténylegesen a vállalatok szakmai elvárásainak megfelelő szakembereket neveljen.

Ez tehát a szakképzés várható jövője.

Várható: ugyanis az új kormány novemberre elkészíti a NAT módosításának tervét. Amennyiben a terv jóváhagyásra kerül, egy éven belül megtörténik a NAT új változatának bevezetése.

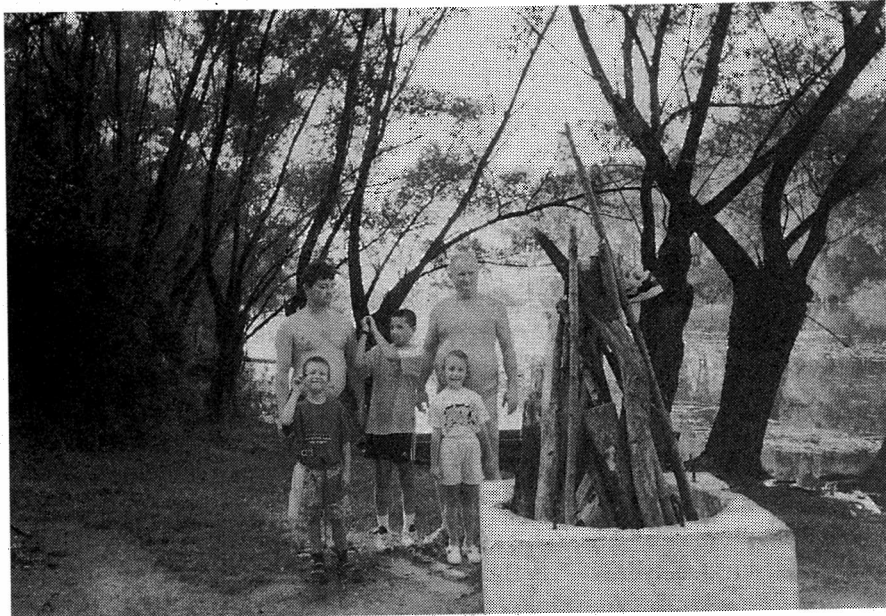
Remélem nem lesz igazam, de még néhány módosítás és úgy fogok ülni a Tanműhely közepén mint Marius Karthagó romjainál EGYEDÜL.

Feraji Imre

Kemping Mecséren

További 6 család 19 fővel vett részt a szokásos Mecséri táborozáson. Ez a falu a Szigetközben található, Győrtől 25 km-re. Augusztus 7.-től 16.-ig rendeztük a tábort. Ez a 10 nap aktív pihenéssel telt és az idő is a kegyeibe fogadta csapatunkat. A nagy melegben a kocsmá kiváló menedéket nyújtott!

Szuper ételeket főztünk kondérban, melyekhez az alapanyagok nagy részét a falubeli emberektől szereztük be. Jó kapcsolatot alakítottunk ki az itt lakó emberekkel, hiszen ez volt a 12. év, hogy baráti társaságunk Mecséren kempingezik.



Begyűjtásra vár a tábortűz

A 10 napban volt foci, kártya, kocka, horgászás és tollaslabda bajnokság is, melyhez egy pályát is készítettünk. Minden táborlakónak kötelező volt nevezni, és sorsolás alapján kieséses rendszerben alakult ki a végeredmény. A fődíjat -egy nagy tortát- Varga Mihály ajánlotta fel. Természetesen mindenkinek jutott egy szelet! A nevezési díjból a gyerekek jégkrémet kaptak.

Búcsúzáskor ismét elhangzott a szlogenünk:

- Jövöre veletek ugyanitt!!!

Bertalan Tibor

Üdülések a Gépdivízióban

A budapesti telephelyen 1998. évre 22 beutalót kaptunk, ezen túlmenően aktivistáink aktív közreműködése révén még további 5 beutalót tudunk munkatársaink részére biztosítani. A beutalók biztosításával 27 családból, így 73 fő élvezhette a nyaralás és pihenés örömeit. És hogy hol?

20 család	Fonyódon
3 család	Békásmegyeren
2 család	Hajdúszoboszlón
1 család	Sopronban

Az idén még várható, hogy a szilveszteri fonyódi beutalókból is kapunk lehetőséget.

Az ÜDÜLÉSI CSEKK igénybevételéhez információt tudunk adni az érdeklődőknek, az 1998-as ÜDÜLÉSI CSEKK ÉVKÖNYV-ből.

Lunczer Magdi

1998-ban a győri telephelyen 17 családnak tudunk üdülési lehetőséget biztosítani. A 17

családban összesen 51 fő vehette igénybe különböző helyeken és időben pihenésre, nyaralásra a beutalókat.

Fonyódon:	5 család	15 fő
Balatonaliga:	10 család	30 fő
Hunguest T:	1 család	2 fő
Gyula:	1 család	4 fő

Várhatóan szilveszterre is kapunk egy beutalót a fonyódi üdülőbe.

Fekete Lajos

Díjak - Jutalmak

TÖRZSGÁRDA TAGSÁG:

10 éves

Mátyás János
Varga Tamásné
Oszlányiné Tóth Gabriella
Kollár Attila
Bajorfy Zsolt
Ledó Zoltán

15 éves

Molnár László
Varga Géza
Takács Péter
Mészáros Miklós

20 éves

Semler Ferenc
Máté Mihály
Pátkai Tibor
Sipőcz László
Kiss Imre

30 éves

Mátrai László
Szepesi György
Zombori Béla
Druhapolcsik Anna
Kövesdi Vince
Kalmár Ede

35 éves

Hajdú István
Rozsnyó József
Mayer Nándor
Lőrincz László
Ódor László
Ulicsni Mártonné
Gyömörei Ferenc

40 éves

Kollár Róbert
Szabó Ferenc

DÍJAZOTTAK:

A KT sor tervezési munkájáért, gyártásáért és eredményes kiszállításáért:

Szönyegi László	Himber Sándor
Lőrincz Árpád	Fábián Ferenc
Kurucz Zoltán	Varga Péter
Nagy Gábor	Pap János
Szabó Sándor	Bokodi Sándor
Csörögi György	Kapitány István
Géczi József	Keresztes Vince
Dicskó Gábor	

A 9011 projekt tervezési munkájáért, gyártásáért:

Pintér Péter	Geda Béla
Lajtai Attila	Varga Attila
Kollár Tibor	Cséplő Károly
Steinrichter Gábor	Németh Sándor
Balcsik László	Molnár László
Pálfy Csaba	Ragályi József
Turcsán Tibor	Seregi Tamás
Várhegyi Sándor	

A higanycsökkentési projektben elért kiváló tevékenységért:

Kerényi István	Csányi Károly
Bajnai Zoltán	Sallai Péter
Mócsai István	Doma Miklós
Kékesi Tamás	Alkér Zoltán
Hofmeister Kálmán	Palásti Sándor
Tóth Gyula	

Az L3 tárcsagyártó berendezések gyártásában és eredményes kiszállításában nyújtott kiváló teljesítményéért:

Karácsony János
Himódi Károly
Vida András
Németh Attila
Szilágyi László
Rigó Attila
Csöndes István

Díjazottak:

Soós Gábor	Leicesteri Badalex MR 16-os sor kihozatalának és üzembiztonságának növeléséért.
Kovács Ferenc	Leicesteri Badalex MR 16-os sor kihozatalának és üzembiztonságának növeléséért.
Risai János	Az ISO 9001 teljeskörű audit sikeres levezetéséért.
Teravágimov Pál	A hat szigma tanfolyamokon tanult módszereket hatékonyan alkalmazza a minőségbiztosítás tevékenységének megszervezésében, amivel nagymértékben hozzájárul a vállalati feladatok maradéktalan teljesítéséhez.
Albertné Anikó	Karl Selejtstatistikák elkészítéséért. A mérőeszközök, mikrométerek kalibrálását pontosan, nagy felelősséggel végzi. A kooperációs partnerek által beszállított termékek átvétele során következetesen a magas szintű minőségi elvárások szerint jár el és azt érvényesíti a beszállító felé.
Szigetvári Györgyné	A hatsigma oktatásokban szerzett ismereteket felhasználva a mérőeszközök kalibrálása és a mérőeszköz használat racionalizálása területén jelentős fejlődést ért el. Az ISO 9001 teljeskörű audit során a mérőeszköz nyilvántartási rendszer, valamint a mérőeszközök megfelelő kalibráltsági állapota elsősorban az ő kiváló munkája következtében megfelelt a szigorú előírásoknak.
Csathó János	A kooperációs partnerek által beszállított termékek átvétele során következetesen a magas szintű minőségi elvárások szerint jár el és azt érvényesíti a beszállító felé.

Szili László	A győri telephelyen a teljeskörű rendszerauditra történő felkészülésben, valamint a mérőeszközök nyilvántartásában, kalibrálásában és hitelesítésében nyújtott eredményes munkájáért.
Papp Gyula	A Minőségi kézikönyv, a minőségjelzések, valamint a kapcsolódó győri munkautasítások felülvizsgálataért és korszerűsítéséért.
Rigó Attila	A munkautasítások átdolgozásáért és a vizsgálati utasítások készítéséért.
Menedzseri díj	
ifj. Szalai Tibor	Magas színvonalú elektronikai tervezői munkájáért az MR 16 gépen.
Varga Lajos	Sikeres MR 16-os projektvezetésért és gépátadásért.
Csarnogurszky István	Magas színvonalú tervezői munkájáért az MR 16 gépen.
Pásztor Zsolt	HGU-21 optikázó gép szereléséért és beüzemeléséért.

Munkahelyi díj

Bencs Gábor	Kiemelkedő tervezői munkájáért az MR 16 gépen.
Zsuga Gábor	Kiemelkedő tervezői munkájáért az MR 16 gépen.
Gerencsér Csaba	Sikeres MR 16 - os gépátadásért az USA-ban.
Gombás Róbert	Sikeres MR 16-os gépátadásért az USA-ban.
Kalmár Ede	Az L3 szerelői munkája során nyújtott kiemelkedő munkájáért.

Minden törzsgárda tagunknak és jutalmazottunknak gratulálunk!

Bertalan
Tibor



A KT sor díjazottjai