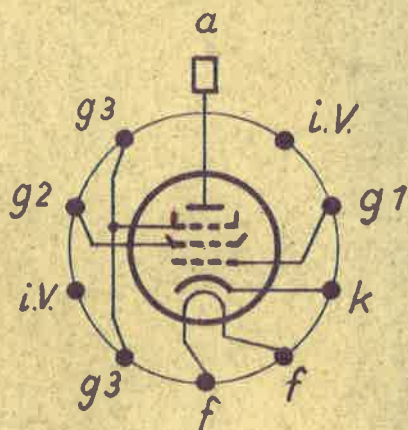
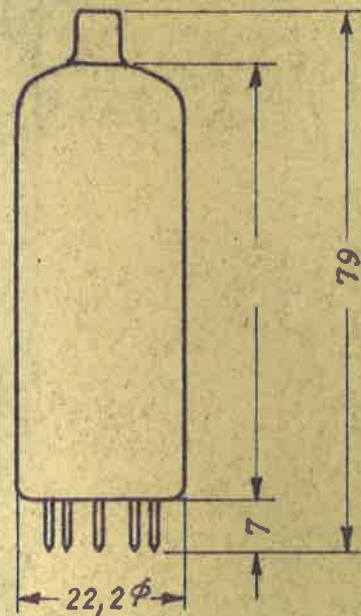




Sockelschaltschema
(Von unten gegen die
Stifte gesehen)



Maßbild
(maximale Abmessungen)



Die Stifte sind auf dem international eingeführten
Teilkreis von 11,9 mm Durchmesser angeordnet.

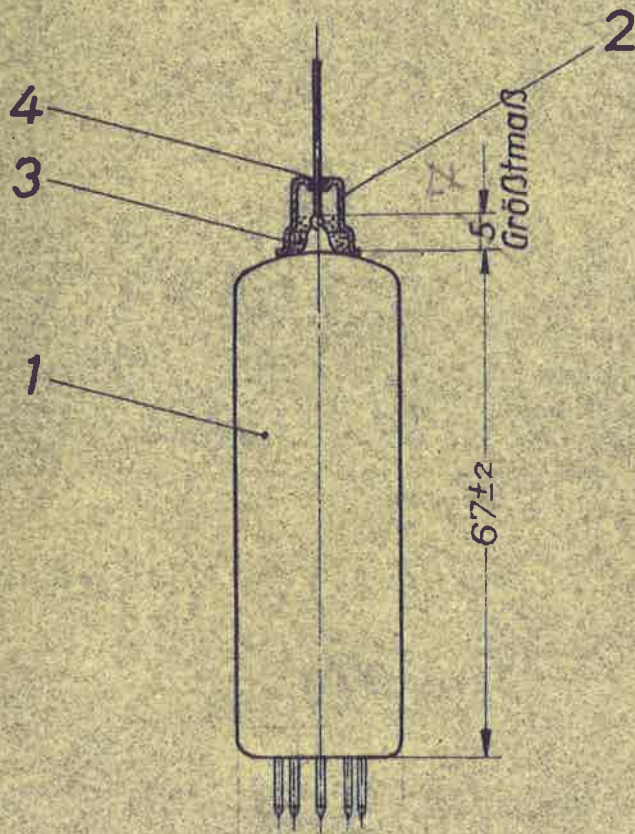
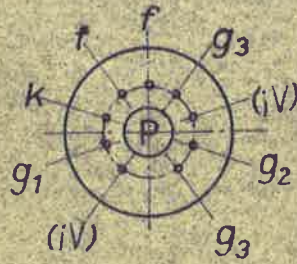
Bearbeiter (Tag/Name)	20.2.51	Smolken
Gesehen		
Labor oder Prüffeld		

Ausgabe	1				
Tag	20.2.51				
Name					
Änd.-M, Nr					



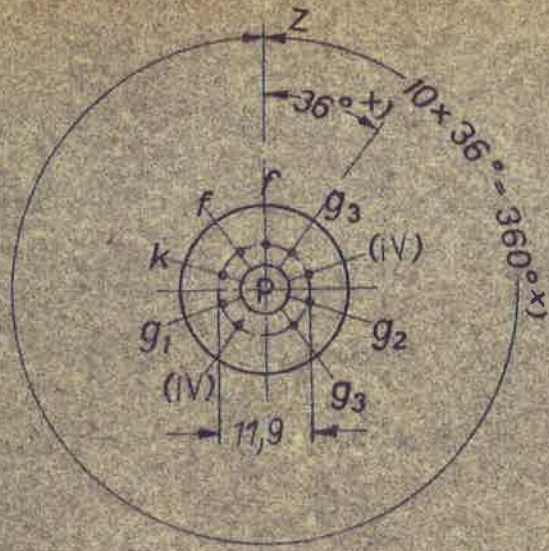
K i p p - P e n t o d e

PL 81



Stempelung nach B 714 Bl. 3

				Nichttol. Maße nach HF 11329		Halbzeug/Werkstoff	
1952		Tag	Name	Benennung		Maßstab	
Bearb.		10.6.	für	Kippentode PL 81		1:1	
Gepr.							
Norm.							
		Kostenstelle K1		Zeichnungs-Nr. R 314 (E2)		PL 81	
And.-M. Nr.		Tag	Bearb.	Gepr.	Ausg. 1		Blatt Bl.-Nr.
					Ersatz für		

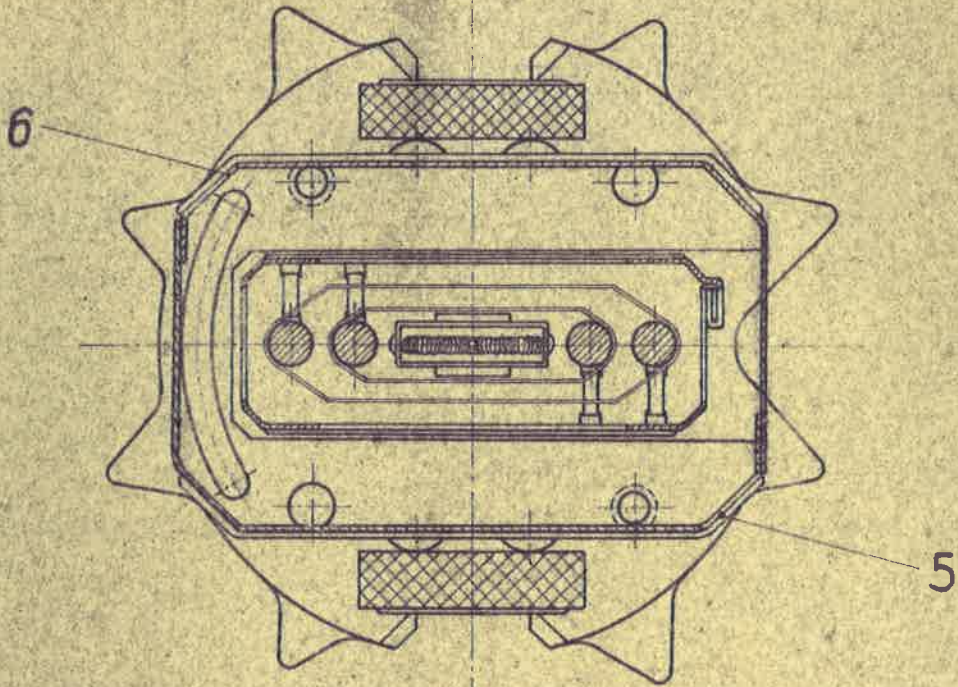


Toleranz für jeden
Teilungsabstand
von Z aus $\pm 45'$

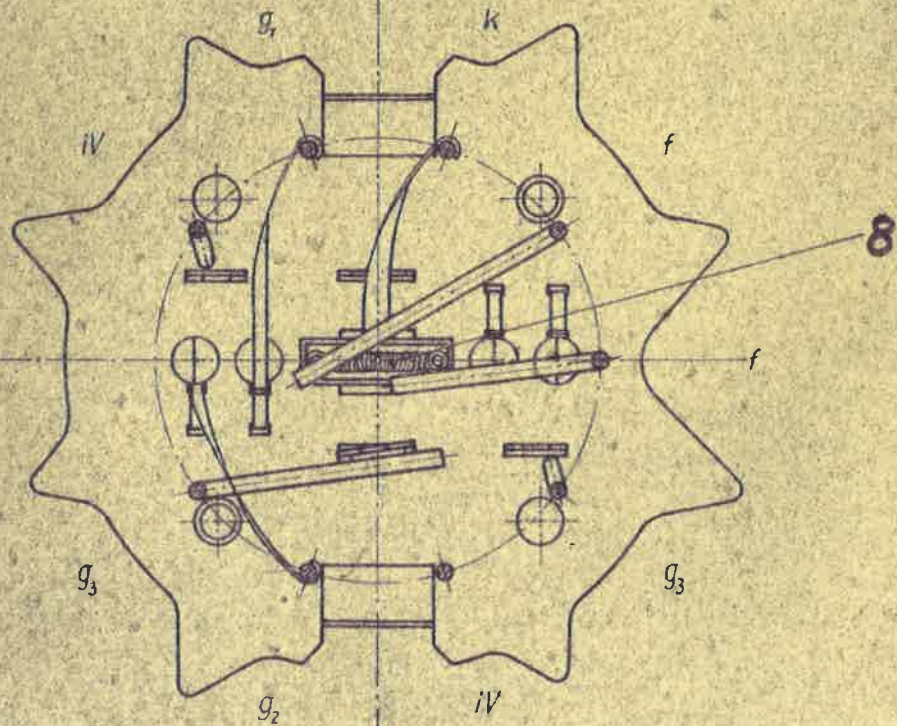


				Nichttol. Maße nach HF 11329	Halbzug/Werkstoff			
				1952 Tag	Name		Benennung	Maßstab
				Bearb. 10. 6.	für		Kippentode PL 81	1:1
				Gepr.				
				Norm.				
					Kostenstelle K1	Zeichnungs-Nr. R 314 Ma(-1)		PL 81
Änd.-M. Nr.	Tag	Bearb.	Gepr.		Ausg. 1	Blatt Bl.-Nr.		
				Ersatz für				

Schnitt C-D



Schnitt E-F



geschweißt.

				Nichttol. Maße		Halbzeug/Werkstoff	
				1953	Tag	Name	Benennung
				Bearb.	19.11	Ull	Systemaufbau
				Gepr.			Maßstab
				Norm.			5:1
						Kostenstelle	Zeichnungs-Nr.
							R 314.1 (E3)
							Ausg. 1
							Ersatz für
							Blatt Bl.-Nr.
							PL 81

