



# Ausführlicher Abschlußbericht

zur

## Forschungs- / Entwicklungsarbeit

Wickel- und Formmaschine für Heizelemente der MK-Typen

I.

Plan-Nummer zum Zeitpunkt des Abschlusses der Arbeit: 025 007 b / K 1 - 668/0

Plan-Nummern der Vorjahre: 1960: 025 007 b / K 0 - 668

1959: 025 007 b / K 9 - 668

Kurzbezeichnung des Themas:

Wickel- und Formmaschine

Name und Anschrift der F./E.-Stelle: VEB Werk für Fernsehelektronik,  
Berlin-Oberschöneweide, Ostendstr.1-5

Name und Anschrift des Leiters der F./E.-Stelle. komm. Herr Dir. Dr.Schiller  
VEB Werk für Fernsehelektronik

Name und Anschrift der auftragnehmenden Stelle: -

Für die Gesamtarbeit verantwortlicher wissenschaftlich-technischer Bearbeiter: Herr Munzke  
VEB Werk für Fernsehelektronik

An der Durchführung der wissenschaftlichen Arbeit entscheidend beteiligte Mitarbeiter:  
-

Beginn der Arbeit (Monat und Jahr): Okt. 1959

Abschluß der Arbeit (Monat und Jahr): April 1961

Abschlußleistung lt. Plan (voller Text): Entwicklung und Bau der Wickel- und  
Formmaschine für Heizelemente der MK-Typen

Erzielte Abschlußleistung:

Erprobung der Wickel- und Formmaschine

II.

Form, in der voraussichtlich die Auswertung des Ergebnisses der Arbeit erfolgt:

Einführung in die Produktion

Voraussichtlicher Termin der Auswertung des Ergebnisses (Quartal und Jahr):

II. Quartal 1961

Name der VVB, der Betriebe oder Institutionen, die das Ergebnis der Arbeit in die Produktion/Praxis voraussichtlich einführen:

-

Angabe etwaiger Schwierigkeiten, die die Einführung des Ergebnisses der Arbeit in die Produktion/Praxis behindern:

-

III.

Der Bericht besteht aus:

1 Textband 6 Seiten

- Anlagen mit - Seiten


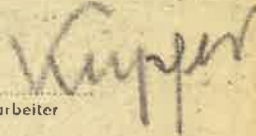
Anzahl der angefertigten Exemplare: 2

Nummer dieses Exemplars: 1

Datum der Fertigstellung dieses Berichtes (Tag, Monat und Jahr): 6. Feb. 1962

Unterschriften

  
Leiter der F.-E. Stelle  
(i.V. Werk)

   
Für die F.-E.-Arbeit verantwortl. Wissensch. techn. Bearbeiter  
(H. Munzke )




# I n h a l t s v e r z e i c h n i s

=====

		<u>Blatt</u>
1.	Kurzreferat	2
2.	Ausführlicher textlicher Bericht	2
2.1	Wissenschaftliche und volkswirtschaftliche Aufgabenstellung	2
2.2	Diskussion des eingeschlagenen Lösungsweges	2
2.3	Durchführung der Arbeit	3
2.3.1	Aufbau der Maschine	3
2.4	Ergebnisse der Arbeit und ihre Beurteilung	4
2.5	Nutzung der Ergebnisse der Arbeit	4
2.6	Veröffentlichungen bzw. Patentanmeldung	4
3.	Bilder	5 u. 6

St/Ms.

	VEB Werk für Fernseh- elektronik	TN 2	<b>Benennung</b> Wickel- und Formmaschine	Blatt 1 von 6 Blatt
1	6.2.62	Name	Nr. 97 - K 1 - 668/0	VP Nr.
Ausgabe	Tag	Name		P. Nr.

1.

Kurzreferat

Die Arbeit beschäftigt sich mit der Entwicklung einer Wickel- und Formmaschine für die Heizelemente der MK-Typen. Die Maschine ermöglicht es, das Biegen und Wickeln der verschiedenen Heizspiralen automatisch herzustellen; lediglich das Einstecken des Wendelschlauches muß von Hand vorgenommen werden. Die mit Hilfe der Maschine gefertigten Heizspiralen sind genauer als die bisher manuell hergestellten.

2.

Ausführlicher textlicher Bericht

2.1

Wissenschaftliche und volkswirtschaftliche Aufgabenstellung


Die Heizelemente der MK-Typen, welche aus einem zur Spirale gewickelten Wendelschlauch bestehen, wurden bis jetzt mit Hilfe kleinster Vorrichtungen von Hand hergestellt. Die Enden der Spirale wurden mit einer Zange abgebogen und der gleichmäßige Abstand der Windungen durch Justieren erreicht. Nach der Fertigung der Spirale wird diese spannungsfrei gegläht und der Mo-Kern ausgelöst.

Da diese Fertigung ungenau ist, ist eine Maschine zu entwickeln, auf der das Biegen und Wickeln der verschiedenen Heizspiralen automatisch geschieht.

2.2

Diskussion des eingeschlagenen Lösungsweges

Um einen gleichmäßigen Abstand der Windungen zu erreichen, wurde der Weg eingeschlagen, den Wendelschlauch auf einen kegigen Dorn, in dem eine der Heizspirale entsprechende Spirale geschnitten war, zu wickeln. Danach wird die jetzt noch kegige Spirale zwischen zwei Mo-Bleche wie bisher spannungsfrei gegläht. Nach dem Glühen erhält die Spirale die gewünschte plane Form. Dieser Weg wurde durch entsprechende Vorversuche bewiesen.

	VEB Werk für Fernsch- elektronik		Benennung Wickel- und Formmaschine	- 2 -	
	Ausgabe	Tag	Name	Nr. 97 - K 1 - 668/0	VP Nr.